MACHINE TOOL EXPRESS 86

BİR TEZMAKSAN YAYINIDIR
EYLÜL - EKİM / Yıl:14
www.machinetoolexpress.com

TEZMAKSAN, EMO Hannover'deki standında "Made in Turkey" sistemlerini sergiledi

EMO Hannover 2019 Fuarı, 16-21 Eylül tarihleri arasında "dünyanın en büyük üretim teknolojileri şovu olarak" endüstri ilgililerini ağırladı. Değişen dünyanın değişen üretim biçimlerini kapsayan fuar, geçtiğimiz dönemde olduğu gibi bu yıl da Endüstri 4.0, Akıllı Teknolojiler ve Dijitalizasyon temalarına odaklandı. Çözüm ortaklarına teknoloji sunmanın ötesinde üretimde verimliliği artıran sistemler de üreten TEZMAKSAN, Ar-Ge ve inovasyon çalışmalarıyla geliştirdiği CUBEBOX ve KAPASİTEMATİK sistemleriyle EMO Hannover 2019'da yer aldı.

TEZMAKSAN; güncel teknolojileri ve geliştirdiği YERLİ ve MİLLİ sistemlerle MAKTEK İzmir'de...

TEZMAKSAN, hem temsil ettiği markaların yeni modelleri hem de Ar-Ge çalışmalarının ürünü olan KAPASİTEMATİK ve CUBEBOX ile 9-12 Ekim 2019 tarihlerinde gerçekleşecek MAKTEK İzmir Fuarı'na damga vuracak. İşte B Salonu'nda 206 No'lu stantta görücüye çıkacak TEZMAKSAN markaları ve modelleri...

Dev otomotiv tedarikçisi, TEZMAKSAN Uygulama Ekibi'nin projesiyle parça işlemedeki hedef süreyi 30 saniyeden 22 saniyeye düşürdü

Bursa'nın büyük ölçekli otomotiv tedarikçilerinden bir firma, hedef sürelerde parça işlemek için TEZMAKSAN'ın uygulama ekibinden destek aldı. Sonuç: Brother R650X1 Tapping Center'da gerçekleşen TEZMAKSAN uygulaması ile hedef süre olan 30 saniye, 22 saniyeye düştü. Müşteri, hem zamandan, hem takım ömründen, hem maliyetten, hem de iş gücünden tasarruf etti.

TEZMAKSAN

GENEL MÜDÜR

Hakan AYDOĞDU
TEZMAKSAN Genel Müdürü

TEZMAKSAN, çözüm ortaklarına sadece teknoloji sunmuyor ve ihtiyaçlara yönelik uygulamalar da gerçekleştiriyor.

Firmamız öngörüleri ve ileri görüşlü bakış açısıyla varlığını bugünlere taşıdı ve hem markalarının tecrübesi hem de servis ve satış sonrası hizmetlerinin kalitesiyle kendini rakiplerinden ayrıştırdı. Ancak "dönemin ihtiyaçlarına yönelik neler geliştirebiliriz, hangi uygulamalarla çözüm ortaklarımızın üretimde verimliliğini sağlayıp rekabet gücünü artırırız" sorularına odaklandığımızda, teknoloji sunmanın ötesinde endüstride başka alanlar belirlememiz gerektiğine de işaret etti.

Çağımız bilişim çağı! Yükte hafif pahada ağır bilgi teknolojileri günlük hayatımızın doğal akışını olduğu gibi üretim gücümüzü de doğrudan belirliyor. İnsan-makine işbirliği, mobil sistemler ve akıllı robotlar, imalat sanayinin dijitalleşmesinin önemli bir parçası haline geldi. Biz de TEZMAKSAN olarak dünyada çalışma biçimini değiştiren, verimliliği arttıran bu yeni çağın önemli aktörlerinden biri olmak istiyoruz. Bu amaçla makineleri daha da akıllı yapmak için Ar-Ge çalışmalarımızı artırıyoruz. Üretimi uzaktan takip etme imkanı sağlayan KAPASİTEMATİK ve şirketlere 24 saat operatörsüz ve hatasız çalışabilir bir sistem sunan CUBEBOX, TEZMAKSAN'ın Ar-Ge çalışmalarının sonucudur. EMO Hannover Fuarı'nda bu iki yeni ürün üzerinden önemli anlaşmalara imza atıp bayilik ağımızı kurmaya başladık.

Destekleyip katıldığımız ihtisas fuarları, sadece temsilciliğini yürüttüğümüz markaların teknolojilerini değil; uluslararası arenada üretime yönelik özgün, yerli ve milli uygulamalarımızı sunmak için biçilmiş kaftan… TEZMAKSAN olarak hem mühendislik birikimimizi gözler önüne serdik hemde sanayiciye katma değer sağlamak için çözüm önerisi sunduk. Ayrıca gerçekçi bir ihracat hedefi de koyduk. Üstelik bu gaye, bu çaba; sadece TEZMAKSAN'ın kazancını ilgilendirmiyor. Atılmış her güzel adımı bir memleket meselesi olarak görmenin samimiyetiyle yaptığımız işe arka çıkıyoruz.

Bugün takım tezgahları sektöründe yerli makine kullanım oranının yüzde 15 olduğu gerçeğiyle karşı karşıyayız. Bu kendi makinesini, kendi teknolojisini üretmede hala ciddi sorun ve sıkıntı yaşayan bir ülke durumunda bulunduğumuzu gösteriyor. Bugün dünyanın en güçlü ekonomilerine baktığımızda, bu gücün ardında yatan gerçeğin kendi makinesini, kendi teknolojisini üretmesinin yattığını görüyoruz. İthal eden bir ülke olmaktan çıkıp, daha çok üretim ve ihracat yapan bir ülkeye hızla geçiş yapmamız gerekiyor.

Biz TEZMAKSAN olarak elimizi taşın altına koyup bu zorunluluğa yönelik gerçek bir adım attık. KAPASİTEMATİK, 2020'de ABD ve Avrupa pazarında olacak. Yerli yazılımımızı ihraç etmeye başlayacağız. 2023'ten sonra yıllık 1 milyon Euro yazılım ihracatı hedefliyoruz. Otomasyon sistemimiz Cubebox ile Almanya'da düzenlenen EMO fuarına katıldık ve başta Almanya olmak üzere tüm Avrupa'da ürünlerimizi pazarlayacak bayi altyapısını oluşturmaya başladık. 2020 itibarıyla ihracatına başlayacağız. 2025'te Avrupa'ya yıllık 5 milyon Euro değerinde sistem ihraç etmeyi hedefliyoruz.

İÇİNDEKİLER

4

TEZMAKSAN, EMO Hannover'deki standında "Made in Turkey" sistemlerini görücüye çıkardı

EMO Hannover 2019 Fuarı, 16-21 Eylül tarihleri arasında "dünyanın en büyük üretim teknolojileri şovu olarak" endüstri ilgililerini ağırladı. Değişen dünyanın değişen üretim biçimlerini kapsayan fuar, geçtiğimiz dönemde olduğu gibi bu yıl da Endüstri 4.0, Akıllı Teknolojiler ve Dijitalizasyon temalarına odaklandı.

9

TEZMAKSAN Akademi ile Fikret Yüksel Vakfı'ndan "eğitim" iş birliği

TEZMAKSAN Akademi, Fikret Yüksel Vakfı ile önemli bir iş birliğine imza attı. İş birliği kapsamında akademi, dünyanın en önemli organizasyonu olan FIRST Robotics Competition (FRC) yarışmasına katılacak öğrencileri eğitecek olan mentorlara CNC Torna Operatör ve CNC İşleme Merkezi Eğitimi verecek.

12

TEZMAKSAN Robot Zirvesi'nde CUBEBOX ve yeni yazılımı ROBOCAM'ı görücüye çıkardı

TEZMAKSAN, fabrikaları daha akıllı hale getirmek için tasarlayıp geliştirdiği CUBEBOX ve yeni programı ROBOCAM'ı tanıttı. Robot Yatırımları Zirvesi'nde ilk defa görücüye çıkan CUBEBOX fabrikaların 24 saat operatörsüz çalışmasına olanak tanırken, 2,5 eksen CAD CAM (ROBOCAM) ise robotlu makinelerin kontrolünü sağlıyor.

14

Dia Makine:"Sermayemizi teknoloji kiralama uygulamasıyla kalite ve verimliliğe kanalize ettik"

Üretim Müdürü Ata Yurdakul: "Proje bazlı iş yapıyoruz. Yatırım ihtiyacımız oldu ancak yeterli sermayemiz yoktu. Elimizdeki sermayeyi de tezgaha bağlamak yerine kalite ve verimlilik konusunda değerlendirmek istiyorduk. Karşımıza TEZMAKSAN'ın teknoloji kiralama uygulaması çıktı.

20

"Kaoming KMC1200DV sayesinde çok daha hızlı ve çok daha iyi yüzey kalitesinde kalıp işleme imkanımız oldu"

Çelsan Genel Müdürü Serkan Besim Kayın: "Dahlih Dik İşleme Merkezi ile başlayan çözüm ortaklığımız, parkurumuzun TEZMAKSAN markalarıyla dolup taşmasıyla devam etti. 2013 yılında ilk Kaoming KMC1200DV yatırımını yaptık ve o zaman gerçek anlamda Kaoming kalitesini yaşama fırsatını yakaladık. Çok memnun kalınca Kaoming yatırımlarımızı da devam ettirdik."

BİR TEZMAKSAN YAYINIDIR

MACHINE TOOL EXPRESS

İmtiyaz sahibi:**Hacı Mustafa Aydoğdu** Sorumlu Yazı İşleri Müdürü:**Berna Şıkel** Yayın Süresi:**İki ayda bir kez** Yayın Adı:**Machine Tool Express** Baskı Yeri:**Format Matbaacılık San ve Tic. Ltd. Şti.S** Yeşilce Mah. Girne Cad. Dumanlı Sok.No:2 4.Levent - İstanbul İSTANBUL Tel: 0 212 280 98 54 Fax: 0 212 268 38 84 Yönetim Merkezi:**Tezmaksan Makina San. ve Tic. A.Ş. Abdi İpekçi Cad. No:129 Bayrampaşa - İstanbul Tel: 0212 674 60 10 Faks: 0212 577 08 36**

TEZMAKSAN, EMO Hannover'deki standında "Made in Turkey" sistemlerini görücüye çıkardı

EMO Hannover 2019 Fuarı, 16-21 Eylül tarihleri arasında "dünyanın en büyük üretim teknolojileri şovu olarak" endüstri ilgililerini ağırladı. Değişen dünyanın değişen üretim biçimlerini kapsayan fuar, geçtiğimiz dönemde olduğu gibi bu yıl da Endüstri 4.0, Akıllı Teknolojiler ve Dijitalizasyon temalarına odaklandı. Çözüm ortaklarına teknoloji sunmanın ötesinde üretimde verimliliği artıran sistemler de üreten TEZMAKSAN, Ar-Ge ve inovasyon çalışmalarıyla geliştirdiği CUBEBOX ve KAPASİTEMATİK sistemleriyle EMO Hannover 2019'da yer aldı. TEZMAKSAN Satış Direktörü Erdinç Koç ve TEZMAKSAN Kurumsal Müşteri İlişkileri Direktörü Yalçın Paslı, EMO Hannover 2019 gözlemlerini paylaştı.

Erdinç Koç
TEZMAKSAN Satış Direktörü

TEZMAKSAN Satış Direktörü Erdinç Koç: "TEZMAKSAN'ın temsilciliğini yürüttüğü firmalar, EMO Hannover'in gözde markaları arasındaydı"

EMO 2019 Fuarı 16 - 21 Eylül 2019 tarihleri arasında, üretim teknolojisine ilgi duyan ticari ziyaretçiler için uluslararası buluşma noktası oldu. "Yarının üretimini yönlendiren akıllı teknolojiler" temasıyla gerçekleşen fuarda; daha fazla üretkenlik, daha iyi kalite ve daha fazla esnekliğin anahtarı olarak akıllı teknolojilere odaklanıldı.

Dünyanın önde gelen metal işleme fuarı EMO Hannover'de, metal işleme endüstrisinde hizmet veren katılımcı firmalar tarafından özellikle çok eksenli bilgisayar kontrollü makinaları, Endüstri 4.0 uyumlu yazılımları, endüstriyel üretim için otomasyon sistemleri sergilendi.

"TEZMAKSAN, EMO Hannover 2019'da yerli ve milli sistemlerini tanıttı"

TEZMAKSAN olarak standımızda KAPASİTEMATİK ve CUBEBOX otomasyon sistemimizin tanıtımını yaptık. Avrupa pazarı için heyecan verici görüşmelerimiz oldu. Ayrıca pek çok Türk firması da standımızı ziyaret etti. Bizim için EMO Hannover 2019, endüstriyel know-how alışverişi ve özel ağ oluşturma etkinlikleri fuarın öne çıkan özellikleriydi.

Temsilciğini yaptığımız Goodway firması, yeni SW-12 Kayar Otomat, GRW Taşlama ve çok eksenli torna tezgahlarını tanıttı. Alman meşeili Röders firması 3 ve 5 eksen üst segment tezgahları ve SW firması yine çok eksenli ve çok işmilli 5 eksen yatay işleme merkezleriyle, fuarın en gözde markaları arasında yer aldı. Dünyanın dört bir yanından gelen katılımcılar ve metal işleme teknolojisinin tüm segmentlerinden gelen ziyaretçiler; EMO Hannover'de yer aldı. Türkiye'den katılım, beklentilerimizin üzerindeydi.

TEZMAKSAN Kurumsal Müşteri İlişkileri Direktörü Yalçın Paslı: "EMO Hannover, talaşlı imalatın hangi yöne gittiğini kavrama imkanı sunuyor"

Yalçın Paslı
TEZMAKSAN Kurumsal Müşteri İlişkileri Direktörü

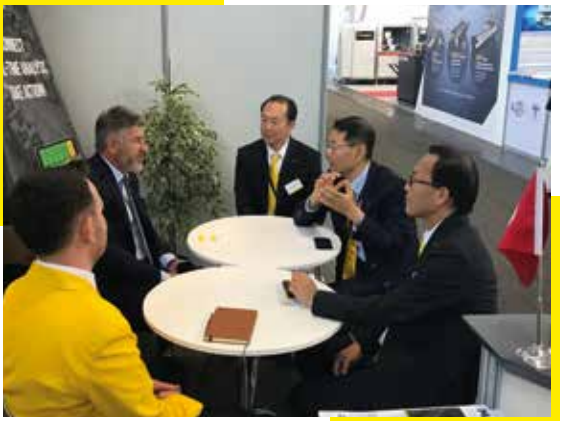
Öncelikli olarak EMO Hannover Fuarı'nı ziyaret ettiğiniz zaman, fuarcılığın sadece büyük sergi alanları yapmak; birkaç gazete, televizyon reklamından ibaret olmadığını ve nasıl olması gerektiğini görüyorsunuz. Fuara bu yıl kendi ürünlerimizle katıldığımız için kurulumundan, bitimine kadar işlerin ne kadar organize ve düzenli yapıldığını gözlemleme şansımız daha iyi oldu.

Fuara ulaşım, fuar içerisindeki sosyal alanlar, yönlendirmeleri vs. gördükten sonra sadece sanayi anlamında değil; Türkiye'nin önünde bu tür etkinliklerde alınması gereken çok yol olduğunu düşünüyorum.

EMO Hannover 2019, herhangi bir sanayi ürünü konusunda üretim yapan firmaların, fuarcılık yaptığını düşünen işletmelerin ziyaret etmesi; birkaç gün vakit geçirmesi gereken bir organizasyondu. Kendi açımdan yorucuydu ama fuar sayesinde talaşlı imalatın ve buna bağlı gelişmelerin hangi yöne doğru gittiğini çok daha iyi kavradığımı düşünüyorum. İş yaptığımız müşterilerimizle karşılıklı değerlendirebileceğimiz gibi 3 yıldır meslek liseleri ve üniversitelerde gerçekleştirdiğimiz Torna ile Şekillenen Hayatlar seminerlerinde de gençlerimizle paylaşabileceğim oldukça fazla bilgi edindim.

TEZMAKSAN müşterileri, fuara yoğun ilgi gösterdi

Fuarda aktif rol oynamamızın sebebi müşterilerimize distribütörlüğünü yapmakta olduğumuz firmaların yeni teknolojilerini tanıtabilmekti. Birçok müşterimizle bunu gerçekleştirdik. Türkiye ve küresel pazarda yaşanan sıkıntılara rağmen işini iyi yapmaya çalışan Türk firmalarının her şeye rağmen yatırımlara devam etmeleri, bence Türkiye adına çok büyük bir kazanç… Çünkü küresel pazarda, yarışın dışında kaldığınızda hemen bir başkası sizin yerinizi doldurabiliyor. Bugüne kadar olduğu gibi bundan sonra da müşterilerimize en doğru teknolojik çözümleri sunmaya, onları yeni teknolojiler hakkında bilgilendirmeye devam edeceğiz.



“Avrupalı otomasyonu çoktan benimsedi, şimdi sıra Türk sanayiciler de…”

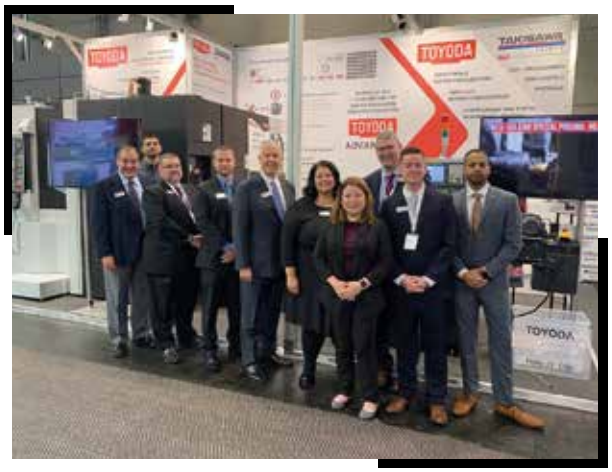
Diğer taraftan kendi ürünümüz olan otomasyon sistemi CUBEBOX ve üretim takip yazılımı KAPASİTEMATİK gibi yerli ve milli ürünlerimizle, yabancı firmalar çok daha fazla ilgilendiler. Bu gözlemle Avrupalı yatırımcı ile Türkiye’deki sanayiciler arasındaki farkı da çok daha net görebiliyorsunuz. Yaptığımız görüşmelerde özellikle Avrupa’da her üç tezgah yatırım planından birisinin otomasyonlu olduğunu ve tezgah verimliliğinim takibinin çok önemli olduğunu görürken, Türkiye’deki yatırımcılar; tercihlerini mevcut kapasitelerinin yenilenmesi veya artırılması yönünde yapıyorlar. Türkiye’deki sanayicimizin de bir an önce özellikle otomasyon konusunda yatırımlara başlaması gerektiğini düşünüyorum. Türkiye, şu an en büyük otomotiv yan sanayi ülkelerinden biri… Ancak yapılan üretim, talep edilen parçaların karşılanması için yapılıyor.

“TEZMAKSAN standına ilgi,beklentimizin üzerindeydi”

Kendi ürettiğimiz sistemlerle katıldığımız ilk EMO Hannover Fuarı’nda, açıkçası standımızın biraz da kenarda olmasına rağmen beklediğimizden çok daha fazla ziyaretçimiz oldu. Ziyaretçilerimiz sadece ürüne bakmakla yetinmeyip karşılıklı görüş, fikir alışverişinde bulunmak istedi. Özellikle CUBEBOX’la ilgili bizden daha detaylı bilgi ve fiyat talep ettiler. Bu durum, bize ürünümüzün geliştirilmesi gereken yönleriyle ilgili müthiş bir tecrübe de kattı. Çalışmalarımızın doğru yönde olduğunu gösterdi. Çok kısa süre içerisinde geri dönüşleri almaya başlayacağımızı düşünüyorum.

“Oyun dışı kalmamak için gereken adımlar zamanında atılmalı”

Bu noktada Türkiye, belli bir fiyat ve kalite avantajı sebebiyle pazardan pay alabiliyor. Rekabet avantajlarını artırmazsa, ülkemizin bu işlerin tamamını olmasa bile bir kısmını kaybedebileceğini düşünüyorum. Bununla ilgili her zaman verdiğim klasik bir örnek vardır: Daha önce Uzakdoğu’da Bangladeş, Vietnam gibi ülkelerde çok düşük ücretlere üretilmekte olan ayakkabılar, artık Almanya’da otomasyon sistemleriyle donatılmış karanlık fabrikalarda, insansız olarak ve çok daha ucuza üretilebiliyor. Dolayısıyla oyun dışına kalmamak adına gerekli adımların zamanında atılmasında fayda var.



EMO Hannover TEZMAKSAN’ın Türk ürünlerini böyle duyurdu: Boğaziçi’nden ileri teknoloji

TEZMAKSAN, tasarlayıp ürettiği iki yeni ürünü CUBEBOX ve KAPASİTEMATİK ile EMO Hannover Fuarı’na katıldı. 16 Eylül’de başlayan fuarda ilk tanıtımları yapılan iki ürünü EMO Hannover resmi sitesinden “Boğaziçi’nden ileri teknoloji” başlığı ile duyurdu.

SMEC’ten TEZMAKSAN’a “Başarıda Süreklilik” Ödülü

TEZMAKSAN Makina, 19-23 Eylül arasında katılımcı olarak yer aldığı EMO Hannover 2019 Fuarı’nda 10 yıldır temsilciliğini yürüttüğü SMEC’ten “Başarıda Süreklilik” ödülü aldı.

20 Eylül 2019’da SMEC distribütörlerine özel gerçekleştirilen davette takdim edilen “Başarıda Süreklilik” ödülünü, TEZMAKSAN Genel Müdürü Hakan Aydoğdu ve TEZMAKSAN Satış Direktörü Erdinç Koç aldı.

Torna ile Şekillenen Hayatlar seminerleri devam ediyor

TEZMAKSAN Kurumsal Müşteri İlişkileri direktörü Yalçın Paslı'nın, sanayicilerin özyaşam öykülerinden derlediği kitaptan yola çıkarak gerçekleştirdiği "Torna ile Şekillenen Hayatlar" seminerleri, meslek liseleri ve üniversitelerde, geleceğini sanayide gören gençlere yol göstermeye devam ediyor.

İşte Torna ile Şekillenen Hayatlar seminerlerinin yeni adresleri…

İNCİRLİ MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ	22 Ekim 2019	10:00-12:00	Ankara
MEHMET AKİF ERSOY ENDÜSTRİ MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ	24 Ekim 2019	14:00-16:00	Gaziantep
DİKMEN MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ	4 Kasım 2019	14:00-16:00	Ankara
KAHRAMANKAZAN EFES MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ	8 Kasım 2019	13:00-15:00	Ankara
ÖZEL BİTEK KOLEJİ	27 Kasım 2019	10.00-12:00	Denizli

TEZMAKSAN Akademi'ye yoğun ilgi

İstanbul ve Ankara'da faaliyet gösteren TEZMAKSAN Akademi'nin İzmir'de hayata geçmesiyle eğitim takvimi yoğunlaştı.

İstanbul

16-20 Eylül 2019 tarihleri arasında İstanbul'da TEZMAKSAN Akademi CNC Torna Operatörlüğü eğitimi gerçekleşti.

İzmir

16-20 Eylül 2019 tarihlerinde TEZMAKSAN Akademi İzmir'de CNC Torna Operatörlüğü eğitimi gerçekleşti.

MARMARA ÜNİVERSİTESİ

İstanbul

2-6 Eylül 2019 tarihleri arasında Marmara Üniversitesi öğrencilerine CNC Torna Operatörlüğü eğitimi gerçekleşti.

2019 EĞİTİM TAKVİMİ — AKADEMİ — 2019 EĞİTİM TAKVİMİ

EĞİTİMİN ADI	LOKASYON	TARİH
CNC TORNA OPERATÖRLER EĞİTİMİ	İSTANBUL	7 - 11 EKİM
CNC TORNA OPERATÖRLER EĞİTİMİ	İZMİR	14 - 18 EKİM
CNC TORNA OPERATÖRLER EĞİTİMİ	ANKARA	21 - 25 EKİM
CNC İŞLEME MERKEZİ EĞİTİMİ	İZMİR	4 -8 KASIM
CNC TORNA OPERATÖRLER EĞİTİMİ	ANKARA	11 - 15 KASIM
CNC İŞLEME MERKEZİ EĞİTİMİ	İSTANBUL	18 - 22 KASIM
CNC İŞLEME MERKEZİ EĞİTİMİ	İSTANBUL	9 - 13 ARALIK
CNC TORNA OPERATÖRLER EĞİTİMİ	İZMİR	16 - 20 ARALIK

TEZMAKSAN Akademi ile Fikret Yüksel Vakfı'ndan "eğitim" iş birliği

TEZMAKSAN Akademi, Fikret Yüksel Vakfı ile önemli bir iş birliğine imza attı. İş birliği kapsamında akademi, dünyanın en önemli organizasyonu olan FIRST Robotics Competition (FRC) yarışmasına katılacak öğrencileri eğitecek olan mentorlara CNC Torna Operatör ve CNC İşleme Merkezi Eğitimi verecek. Lise öğrencilerinin yaptıkları robotlarla katıldığı yarışmanın Türkiye ayağı 6- 11 Mart tarihleri arasında düzenlenecek.

Sanayi sektörünün ihtiyaçlarını tespit etmek, en doğru projelerle çözmek ve ülke ekonomisine destek sunmak için kurulan TEZMAKSAN Akademi, Fikret Yüksel Vakfı ile önemli bir iş birliğine imza attı.

İki eğitim kurumu arasındaki iş birliği kapsamında TEZMAKSAN Akademi, FIRST Robotics Competition (FRC) yarışmasına katılacak öğrencileri ve takımları eğitecek olan mentorlara CNC Torna Operatör ve CNC İşleme Merkezi eğitimi verecek. İstanbul, Ankara ve İzmir'deki TEZMAKSAN Akademi'de gerçekleşecek eğitimler, bir gün sürecek. Eğitimler kapsamında öğretmenler, Türkiye'deki ayağı Fikret Yüksel Vakfı tarafından yürütülen FIRST Robotics Competition yarışmasına katılacak olan öğrencilere ve takımlara eğitim verecek. Eğitimlere 12 farklı şehirden farklı branşlarda 100 öğretmen katılacak.

FRC Türkiye ayağı 6-11 Mart'ta düzenlenecek
Yarışmaya, 2019 yılında Türkiye'nin de aralarında bulunduğu 27 katılımcı ülkeden 3600 takım ve 91.300 öğrenci katılmıştı. Etaplardan oluşan yarışmanın yarı final karşılaşmaları İstanbul'da gerçekleşmiş ve 16 Türk takımı FIRST Robotics Competition'un dünya şampiyonasına katılmaya hak kazanmıştı. 17-20 Nisan 2019 tarihlerinde Houston, Texas'ta düzenlenen dünya şampiyonası sonucunda 22 farklı kategoride ödül verilmişti. FIRST Robotics Competition'un 2020 Türkiye ayağı Fikret Yüksel Vakfı tarafından 6-8 Mart'ta İstanbul Regional ve 9-11 Mart'ta Bosphorus Regional'da düzenlenecek.

Aydoğdu: Önemli bir kurum ile iş birliğine girmek bizim için oldukça önemli
TEZMAKSAN Akademi olarak geleceğimizi emanet edeceğimiz genç beyinlerin eğitimlerini desteklemekten oldukça mutlu olduklarını dile getiren TEZMAKSAN Akademi Başkanı Hakan Aydoğdu, Fikret Yüksel Vakfı gibi değerli bir kurum ile iş birliğinde önemli bir projeye imza attıkları için gururlu olduklarını aktardı. İstanbul, Ankara ve İzmir'deki TEZMAKSAN Akademi'de FIRST Robotics Competition (FRC) yarışmasına katılacak öğrencileri eğitecek olan mentorlara CNC Torna Operatör ve CNC İşleme Merkezi Eğitimi vereceklerini aktaran Aydoğdu, eğitimlere 12 farklı şehirden farklı branşlarda 100 öğretmenin katılacağının altını çizdi.

Bilgi: Takım tezgahları sektörü, üretimin başlangıç noktası ve temeli
Yarışmaya ilişkin açıklamada bulunan Fikret Yüksel Vakfı Teknik Koordinatörü Hasan Bilgi, süreç hakkında şu bilgileri verdi: "Fikret Yüksel Vakfı olarak 'Yeni Başlayan Mentor Hedefli Eğitim Programının' ilkini 2-6 Eylül 2019 tarihleri arasında gerçekleştiriyoruz. Bildiğiniz gibi vakıf olarak FIRST Robotics Competition (FRC) yarışmasını düzenliyor ve çeşitli liselerde okuyan öğrencilerin kendi ürettikleri robotlarla yarışmalarına ön ayak oluyoruz. Haliyle mühendisliğin temel mantığına hakim olmak, robot üretmeye odaklanan öğrenciler için çok önemli. Takım tezgahları sektörü, üretimin başlangıç noktası ve temeli. Bu düşünceyle; MEB kanalıyla bize ulaşan öğretmenlere yönelik gerçekleştirdiğimiz eğitim programında, Talaşlı İmalat Süreçleri ve Makine Parkı konulu bir eğitime de yer verdik. Çünkü öğretmenler, talaşlı imalat sürecine hakim olup teknolojik kurgu yapabildikleri taktirde öğrencilerinin tasarımlarını yönlendirebilir, zaman ve iş kaybını da önleyebilirler. TEZMAKSAN Akademi'nin verdiği Talaşlı İmalat Süreçleri ve Makine Parkı konulu eğitim, robot üretecek takımların imalat sürecini şekillendirip özellikle de tasarım aşamasındaki sorularını cevaplayacak."

"CNC'yi bilmek, robot tasarlayacak öğrencilerin işini kolaylaştırır"
Fikret Yüksel Vakfı Türkiye Temsilcisi Ayşe Selçok ise "Her şey gibi robot da takım tezgahlarıyla üretiliyor. FRC'yi organize edip fırsat eşitliği yaratmak adına eğitim faaliyetlerine devam ederken, 'Yeni Başlayan Mentor Hedefli Eğitim Programına' talaşlı imalat süreçleri konusunu da programa eklemek istedik. Çünkü CNC'yi bilmek ve talaşlı imalatın aşamalarına hakim olmak, robot tasarlayacak öğrencilerin işini kolaylaştırır" dedi.

TEZMAKSAN; güncel teknolojileri ve geliştirdiği YERLİ ve MİLLİ sistemlerle MAKTEK İzmir'de…

TEZMAKSAN, hem temsil ettiği markaların yeni modelleri hem de Ar-Ge çalışmalarının ürünü olan KAPASİTEMATİK ve CUBEBOX ile 9-12 Ekim 2019 tarihlerinde gerçekleşecek MAKTEK İzmir Fuarı'na damga vuracak. İşte B Salonu'nda 206 No'lu stantta görücüye çıkacak TEZMAKSAN markaları ve modelleri…

Brother M140X2
CNC 5 Eksenli İşleme Merkezi

Hurco VMX42i
CNC 3 Eksen İşleme Merkezi

Goodway SW-32 CNC Kayar Otomat Torna Tezgahı

Brother S700X1
CNC Dikey İşleme Merkezi

Mitsubishi MV1200R
CNC Tel Erezyon Tezgahı

Frontier MCV-86
CNC Dik İşleme Merkezi

Goodway GLS-200 GANTRY
Otomatik Üniteli

Goodway GLS-1500G
CNC Torna Tezgahı

TEZMAKSAN standında YERLİ ve MİLLİ TEZMAKSAN uygulamalarıyla tanışın

CUBE BOX CNC OTOMASYON SİSTEMLERİ

CUBEBOX Sistemi: Üretiminize 24 saat operatörsüz hatasız, duruş olmadan çalışabilir bir sistem sunuyoruz. Bu sistem ile özellikle gece vardiyalarında %50 verim alabilirsiniz. Standart yapısı ile tüm CNC tezgahlara uyumlu olup, firmaya özel robot sistemlerinden %20 daha ucuz ve sadece "1 günde" devreye alınabilmektedir. Ayrıca bu sistem ile Robot Programlama bilgisine ihtiyaç duymadan parça değişimi yapabilirsiniz. Her tür kontrol ünitesi ve dilediğiniz robot markasına uyumludur. Palet değiştirme özelliğine de sahip olan bu sistem, robot makine ile birlikte çalışırken operatörde magazini doldurup boşaltabilmektedir. Esnek yapısı ile fabrika içerisinde makinadan makinaya kolayca taşınabilir bir yapıdadır. Sistem, TEZMAKSAN standında sanayi ilgililerine tanıtılacak.

KaPaSiTeMaTiK aklın yolu

KAPASİTEMATİK: Fabrika veya üretim parkurunuzu dünyanın her yerinden takip etmek ; operatörünüzün ve makinanızın verimliliğini ölçmek isterseniz, KAPASİTEMATİK standını ziyaret edebilirsiniz.

KaPaSiTe MaTiK *aklın yolu*

MALİYETLERİNİZ DÜŞECEK, KARLILIĞINIZ ARTACAK

Endüstri 4.0 dahilinde düşünülebilecek bu proje ile uzaktan erişim yaparak makinaların anahtar öneme sahip verileri bir merkezde toplanıyor ve bu veriler rapora dönüştürülüyor. Uzaktan izleme ve verimlilik raporlama sistemi olan 'Kapasitematik' sayesinde CNC kullanıcıları ve işletmeler, mevcut makinalarını ölçebiliyor ve tarihsel trend analizlerini görebiliyor. Normal şartlarda bir işletme için hem maliyet hem de zaman açısından sorun olabilecek bu tür bir çalışmayı Kapasitematik ile tek bir tuşla tamamlamak ve takip etmek mümkün.

www.kapasitematik.com

TEZMAKSAN

Robot Yatırımları
Zirvesi ve Sergisi
www.robotyatirimlari.com

CUBE BOX
CNC OTOMASYON SİSTEMLERİ
www.cubeboxautomation.com

TEZMAKSAN Robot Zirvesi'nde CUBEBOX ve yeni yazılımı ROBOCAM'ı görücüye çıkardı

TEZMAKSAN, fabrikaları daha akıllı hale getirmek için tasarlayıp geliştirdiği CUBEBOX ve yeni programı ROBOCAM'ı tanıttı. Robot Yatırımları Zirvesi'nde ilk defa görücüye çıkan CUBEBOX fabrikaların 24 saat operatörsüz çalışmasına olanak tanırken, 2,5 eksen CAD CAM (ROBOCAM) ise robotlu makinelerin kontrolünü sağlıyor. TEZMAKSAN Genel Müdürü Hakan Aydoğdu, son dönemde geliştirdikleri yerli ve milli ürünler CUBEBOX, ROBOCAM ve diğer otomasyon sistemleri için 1 milyon dolarlık yatırım yaptıklarını açıkladı.

Muhammet Bozkır
TEZMAKSAN ARGE ve İleri Teknoloji Çözüm Mühendisi

Hamdi Soydemir
TEZMAKSAN Mekanik Tasarım Mühendisi

Türkiye'nin rekabet gücünü arttıracak ve yerli üreticilerin maliyetlerinin düşürecek çözümlerin sergilendiği Robot Yatırımları Zirvesi ve Sergisi'nde TEZMAKSAN, yeni ürünü CUBEBOX ile yeni programı ROBOCAM'u sektör profesyonellerine tanıttı. İlk olarak Almanya'da düzenlenen EMO Hannover Fuarı'nda görücüye çıkan ürünler Türkiye'de ise ilk defa Robot Yatırımları Zirvesi'nde sergilendi.

Fabrikaların operatörsüz çalışmasına olanak tanıyan, özellikle gece vardiyalarında üretici şirketlere yüzde 50 verimlilik sağlayan CUBEBOX, standart yapısıyla da tüm CNC tezgahlarla uyumlu olmasıyla göze çarpıyor. Şirketlere özel robot sitemlerinden yüzde 20 daha uygun fiyata gelen CUBEBOX, sadece bir günde kurulup devreye alınabiliyor. Ayrıca bu sistem ile robot programlama bilgisine ihtiyaç duymadan parça değişimi de yapılabiliyor.

Dünyada bir ilk… TEZMAKSAN Robocam…

Zirve kapsamında markanın görücüye çıkardığı diğer bir ürün ise 2,5 eksen CAD CAM yani ROBOCAM oldu. CUBEBOX için tasarlanan ve robotun kontrolüne olanak tanıyan ROBOCAM, aynı zamanda diğer robotlu makinelerde de kullanılabiliyor. Şirket cirolarının yüzde 2'sini Ar-Ge ye ayırdıklarını, sadece son dönemde gerçekleştirdikleri CUBEBOX, ROBOCAM ve diğer otomasyon sistemleri için 1 milyon dolarlık yatırım yaptıklarını dile getiren TEZMAKSAN Genel Müdürü Hakan Aydoğdu, güçlü bir Türkiye ve katma değeri yüksek ürünler için bunun şart olduğunu kaydetti.

Yenidünya düzeninde Ar-Ge'ye ve inovasyona ağırlık vermenin zorunluluğundan bahseden Aydoğdu, markaların rekabet gücünü arttırmak ve pazardaki yerini kaybetmemek için çalışma şekillerini değiştirmesi gerektiğini söyledi. Aydoğdu, "Kontrol üniteleri ve hassas rulmanları Türkiye olarak üretemiyoruz çünkü bunlar dünyada 3-5 firmanın tekelinde olduğu için ithalat ağırlıklı kalıyoruz. Türkiye'de üretilen makinelerin de işçiliğini çıkardığınızda yüzde 80'i yine ithal diyebiliriz. Makinaların parçaları lego gibi toplanıyor ancak o zaman da bir katma değer yaratamıyorsunuz. Bu nedenle de dışa bağımlısınız ve en hassas parçaları ithal ediyorsunuz. Ancak bu sefer de uluslararası arenada rekabetçi olamıyorsunuz. Bu noktadaTEZMAKSAN olarak ROBOCAM yazılımını geliştirdik. CUBEBOX içinde bir program olarak tasarlanan yazılım, robotların kontrolüne olanak tanıyor. Ayrıca diğer robotla makinelerde de kullanmak mümkün. TEZMAKSAN AR-GE ekibi olarak CNC tezgâh üretiminde kendi kontrol ünitemizi üretemiyoruz ancak biz de robotları kontrol edebilen yerli ve milli 2,5 eksen CAD CAM yani ROBOCAM sayesinde bunu gerçekleştirebiliyoruz. Bu, dünyada bir ilk. Bu sistemi kendi imkanlarımızla yerli ve milli bir bakış açısıyla geliştirdik. Bunun da ihracatını yapmak istiyoruz" diye konuştu.

CUBE BOX

www.cubeboxotomasyon.com

MADE IN TURKEY

AYDA 810 EURO'YA KİRALAYABİLİRSİNİZ

www.cubeboxotomasyon.com

ROBOTLU OTOMASYON SİSTEMLERİ

TEZMAKSAN

Dia Makine:“Sermayemizi teknoloji kiralama uygulamasıyla kalite ve verimliliğe kanalize ettik”

Üretim Müdürü Ata Yurdakul: “Proje bazlı iş yapıyoruz. Yatırım ihtiyacımız oldu ancak yeterli sermayemiz yoktu. Elimizdeki sermayeyi de tezgaha bağlamak yerine kalite ve verimlilik konusunda değerlendirmek istiyorduk. Karşımıza TEZMAKSAN’ın teknoloji kiralama uygulaması çıktı. Uygulama sayesinde bürokratik sıkıntılara hiç bulaşmadan tezgahımızı temin ettik. Bakım ve servisleri tamamen TEZMAKSAN üstlendi. Kredi notumuz düşmedi, kira bedelini ‘gider’ olarak gösterdik. Biz tezgahın kirasını ödeyip tamamen üretmeye odaklandık.”

Erdinç Güney TEZMAKSAN Bakım Bölüm Sorumlusu
Ata Yurdakul Dia Makine - Üretim Müdürü
Mustafa Bozkurt TEZMAKSAN Doğu Satış Sorumlusu

Firmanızın kuruluş öyküsünden bahseder misiniz?
Ben Ata Yurdakul, Alper Şeraner ve Korhan Yenipazar olarak üç ortaklı bir firmayız. 2012 yılında kuruldu. Alper Şeraner’le talaşlı imalat öğretmenliği öğrenimi görürken üniversitede tanıştık. Bir firmada 10 yıl beraber çalıştık, Korhan Bey’in de eşi bizimle çalışıyordu. Başlangıçta aile dostluğu olan ilişkimiz zamanla ortaklık fikrine dönüştü. Aramızda yetenek ve ihtisasımıza göre doğal bir işbölümü gerçekleşti.

Bir araya gelmeniz bu kadar kolay mıydı?
Elbette zorluklar yaşadık. Sermayemiz kısıtlıydı ve bir tezgahın peşinatına ancak yetti. Hepimiz çeşitli özverilerden bulunduk. Kimimiz arabayı, kimimiz evi ipotek ettik. Sandalyemiz vardı ama masamız yoktu mesela… Bir sandığı ters çevirip masa yapmıştık. Peşinatını ödediğimiz tezgah geldiğinde onu yerleştireceğimiz bir atölyemiz bile yoktu. “Kervan yolda düzülür” dedik ve yola çıktık.

Ne üretiyorsunuz?
Lastik sektörünün en büyük tedarikçilerine üretim gerçekleştiriyoruz.

TEZMAKSAN’la nasıl tanıştınız?
Uzun yıllardır talaşlı imalat sektörünün içerisindeyiz. TEZMAKSAN’ı tanıyorduk. Ama yolumuz kesişmemişti. Yatırım ihtiyacımız olunca ve düşük bir sermayeyle yola çıktığımız için teknoloji kiralamayı araştırmak istedik ve karşımıza yeniden TEZMAKSAN çıktı.

Yani teknolojiyi satın almayıp TEZMAKSAN’dan kiraladınız…
İlk olarak bir adet First 3 Eksen İşleme Merkezi kiraladık. TEZMAKSAN’ın stokta sürekli olarak beklettiği tezgahlarının olması bizim için çok cazipti. Yani istediğimiz marka ve modeli gümrükte beklemeden, kiralama yoluyla elde edebilirdik. Proje bazlı çalıştığımız için bekleme şansımız yok, rekabetçiliği artırmak için müşteriye anında cevap vermek gerekiyor. 2016’dan itibaren TEZMAKSAN’dan teknoloji kiralamaya başladık. First’ün ardından Kaoming Köprü Tipi İşleme Merkezi de parkurumuzda yer aldı.

Teknoloji kiralamanın en cazip tarafları ne oldu sizce?
Zaten kısıtlı bir sermayemiz vardı ve onu da proje bazlı üretim yapan bir firma olarak sadece tezgah temini için kullanmak istemedik. TEZMAKSAN’ın Teknoloji Kiralama uygulaması ile kredi limitimiz düşmedi, ekonomik olarak riske girmedik. Alım esnasında yaşanan bürokratik sıkıntıların gerisinde kalabildik. Kira bedelini gider olarak gösterebildik. Tezgaha yatıracağımız sermayeyi işgücüne, kaliteye, malzemeye yatırabildik. Bakım ve servis gibi hizmetleri, tamamen TEZMAKSAN ödedi. Üstelik TEZMAKSAN, sözleşme bitiminde kullandığımız tezgahı satın alma opsiyonu tanıyor. Sözleşme süresi bitince daha güncel bir tezgahı temin etme ihtimalinin verdiği bir rahatlık da var.

TEKNOLOJİYİ KİRALAYIN
KARLILIĞINIZI ARTTIRIN

CUBE BOX CNC OTOMASYON SİSTEMLERİ

KaPaSiTe MaTiK aklın yolu

İHTİYACINIZ OLAN **CNC, CUBEBOX** VE
VERİMLİLİK ANALİZİ İÇİN **KAPASİTEMATİK** HİZMETİMİZİ
KİRALAYABİLİRSİNİZ

TEKNOLOJİ KİRALAMA

Bursa

Dev otomotiv tedarikçisi, TEZMAKSAN Uygulama Ekibi'nin projesiyle parça işlemedeki hedef süreyi 30 saniyeden 22'ye düşürdü

Bursa'nın büyük ölçekli otomotiv tedarikçilerinden bir firma, hedef sürelerde parça işlemek için TEZMAKSAN'ın uygulama ekibinden destek aldı. Sonuç: Brother R650X1 Tapping Center'da gerçekleşen TEZMAKSAN uygulaması ile hedef süre olan 30 saniye, 22 saniyeye düştü. Müşteri, hem zamandan hem takım ömründen hem maliyetten hem de işgücünden tasarruf etti. TEZMAKSAN CAM Sorumlusu Adil Yıldız, ilgili firmaya sunulan uygulama desteğinin kazanımlarını anlattı.

Bu uygulama projesini neden hayata geçirdiniz?
Otomotiv tedarikçisi büyük ölçekli bir çözüm ortağımızın, sipariş anlaşmasını gerçekleştirmek için parça işlemedeki hedef süreyi 30 saniyede tutması gerekiyordu. Ancak firma, hedef sürenin üzerinde parça işleyebiliyordu. Parça işleme süresini kısaltmak için bir teknik uygulama gerçekleştirdik.

İşleme süresi ne ölçüde kısaldı?
Bahsi geçen firma, yaklaşık 1 milyon adetlik seri imalat gerçekleştiriyor ve zaman konusunda çok hassas davranılması gerekiyor. Uygulama departmanımız maksimum 30 saniye olması gereken süreyi, Brother R650X1 çift paletli Tapping Center ile 22 saniyeye düşürdü.

Uygulamayı nasıl gerçekleştirdiniz?
Mühendislik birikimi ve teknik altyapımız güçlü. Çözüm ortağımızın imalat sürecindeki ihtiyaçlarını gözlemleyebiliyoruz. Normalde 8-10 adet kesici takım kullanılan parça işlemede, takım değiştirme süresini 0,8 saniyeye indirgedik. Solid karbür kullanılırken PCD takım teknolojisine geçiş yapılmasını sağladık. Yani üretim aşamasında takım yolları ve kesme stratejisi baştan aşağı değişti. Her tablada ikişer adet parça işlenirken, TEZMAKSAN uygulama departmanının özel parça bağlama fikstürü geliştirmesiyle 12 adet parça bağlanabildi.

Uygulamanın sonuçları neler oldu?
Geliştirdiğimiz özel parça bağlama fikstürü ile iki adet parça bağlarken 12 adete çıkardık. Takım değiştirme ve set-up sürelerinden zaman kazandık. Takım sarfiyatının önüne geçtik, Operatör, zaman ve hız kazanımıyla birlikte kendi performansını da artırdı. Müşteri, hedef sürede (maksimum 30 saniye) parça işleyebilirse işi alacaktı. Hedef sürenin altında, yani 22 saniyede parça işlendiği için kar marjını artırdığını ortaya koydu. TEZMAKSAN Uygulama Ekibi, müşterisinin; hedef sürede parça işleyebileceği taahhüdünü yerine getirmesine yardımcı oldu. Uygulanın yapıldığı firma süreden, işgücünden ve dolayısıyla maliyetten tasarruf yaptı, rekabet gücünü artırdı.

Hızlı ve profesyonel leasing çözümleri sunan Burgan Leasing, hedeflerinize ulaşmanız için sizleri bekliyor.

0212 371 42 22
www.burganleasing.com.tr
/ burganleasing

BURGAN LEASING

Osgün Metal: “Büyük meblağlar ödeyerek temin ettik, neden tezgahlarımız bakımsız kalsın ki?”

Osgün Metal Müşteri İlişkileri Yöneticisi Hakan Günister: “Planlı bakıma ayrılan bütçeyi, boşa harcanmış bir para olarak görmüyoruz. Büyük meblağlarla temin ettiğimiz tezgahlarımız neden bakımsız kalsın, neden üretimimizi riske atalım? Önlem almak mümkünken planlı bakım anlaşması gerçekleştirdik. Muhtemel arızaları önceden saptayan ve plansız duruşların önüne geçen TEZMAKSAN, bakım hizmetinde profesyonel olduğunu kanıtladı. Bundan sonra da birlikte planlı bakım çalışması gerçekleştirmeye devam edeceğiz.”

Osman Günister Osgün Metal Genel Müdürü
Hakan Günister Osgün Metal Müşteri İlişkileri Yöneticisi
Erdinç Güney TEZMAKSAN Bakım Bölüm Sorumlusu

Firmanız nasıl kuruldu? Neler üretiyorsunuz?
Şirketimiz 1988 yılında Osman Günister tarafından kuruldu. Kablo ve tel sektörüne çelik makaralar üretiyoruz. Dünya standartlarında üretim yapan, eğitimli profesyonel kadrosuyla, tüm üretim süreçleri planlı, modern makine ve teçhizatıyla hizmet veren bir kuruluş olduk. Üretimde 32’nci yıla adım attık. Kurulduğumuz günden bu yana sadece çelik makara üreterek alanımızda uzmanlaştık. Yaklaşık 25 ülkeye ihracat gerçekleştiriyoruz.

TEZMAKSAN’la yolunuz nasıl kesişti?
İmalatta tecrübemiz malumunuzdur. TEZMAKSAN’ın Yönetim Kurulu Başkanı Mustafa Aydoğdu sayesinde tanımıştık. Firmayı yaklaşık 25-30 senedir tanıyoruz ancak ilk tezgahımızı 2012 yılında temin ettik. Zamanla alışverişimiz daha da gelişti. Bugün 3 adet Goodway ve 1 adet Dahlih olmak üzere dört TEZMAKSAN markası, makine parkurumuzda yer alıyor.

Planlı bakım uygulamasına nasıl başladınız?
TEZMAKSAN, sattığı teknolojiyi takip eden ve satış sonrası hizmetlerde eli çok güçlü bir firma. TEZMAKSAN Bakım Bölümü bizi ziyaret ederek, çok pahalıya tedarik ettiğimiz bu teknolojiler için planlı bakımın önemini anlatan sunumlar gerçekleştirdi. Biz de bu teknolojileri çok uzun süre ve verimli şekilde kullanmak istiyoruz. Haliyle 2018’de ilk planlı bakım uygulamasını gerçekleştirdik. Neden tezgahlarımız bakımsız kalsın ki?

TEZMAKSAN’ın planlı bakım uygulamasından memnun kaldınız mı?
Öncelikle planlı bakım sırasında, muhtemel problemler kendini gösteriyor. Böylece önlem alabildik ve plansız duruşun önüne geçip iş kaybını önledik. Mekanik olan her şeyin bakıma ihtiyacı var. Kaldı ki çok büyük rakamlar ödeyerek temin ettiğimiz tezgahlarımız için bu şart. Çünkü sistemde bir problem çıktığında, plansız duruş gerçekleştiğinde psikolojik olarak çöküyoruz. Halbuki planlı bakım ile önlem almak mümkün. TEZMAKSAN’ın planlı bakımları sayesinde tezgahlarımızın hassasiyeti ilk günkü gibi… TEZMAKSAN’ın bakım ekibinin profesyonelliğine güveniyoruz, memnunuz.

TEZMAKSAN bakım bölüm ekibinin profesyonel olduğunu nasıl anladınız?
Ustalarımız ve imalat şeflerimiz tezgahın bakımına yönelik pek çok soru soruyor. TEZMAKSAN bakım bölümü tarafından gelen cevaplar makul, kesin ve çok net. Tezgahın çalışmasına ve yaptığı işe yönelik TEZMAKSAN tarafından yapılan öngörüler zamanla haklı çıkıyor. Bu, profesyonelliğe işarettir.

MARKET OTOMASYON

LNC
Enable intelligent machines

CNC, Robotik ve Otomasyon Ürünleri

Robotik Kontrol Sistemleri
Pulse Kontrolörler
R5000 / R6000 / R7000 / R8000
Network Haberleşmeli Kontrolörler
R5800 / R6800 / R7800 / R8800

Endüstriyel Robotlar
IRS J605 / IRS J610 / IRS J620 / IRS S405
IRS D401 / IRS D403 / EZ IRS G203 / IRS G305

Otomasyon Kontrol Üniteleri
APAC5000 / APAC5800
APAC6000 / APAC6800

Cnc ve Robotik Kontrol Sistemleri için
MPG-2000 (MPG El Çarkı)
Kablolu ve Kablosuz (Wireless)

LNC

ENABLE INTELLIGENT MACHINES

CNC Torna ve Freze
Dos Sistemli Kontrol Üniteleri
Pulse Servo Kontrolü

CNC Torna ve Freze
Linux Sistemli Kontrol Üniteleri
Network Servo Kontrolü

EtherCAT

MECHATROLINK II

RTEX Realtime Express

MARKET OTOMASYON

Merkez
Abdi İpekçi Caddesi No: 129/5 34040 Bayrampaşa/İSTANBUL
T: +90 212 674 80 60 pbx F: +90 212 674 80 65

Depo
Necip Fazıl Bulvarı Keyap F1 Blok No: 90 34775 Ümraniye/İSTANBUL
T: +90 216 540 86 00 F: +90 216 540 86 01

marketotomasyon.com | info@marketotomasyon.com

“Kaoming KMC1200DV sayesinde çok daha hızlı ve çok daha iyi yüzey kalitesinde kalıp işleme imkanımız oldu”

Çelsan Genel Müdürü Serkan Besim Kayın: “Dahlih Dik İşleme Merkezi ile başlayan çözüm ortaklığımız, parkurumuzun TEZMAKSAN markalarıyla dolup taşmasıyla devam etti. 2013 yılında ilk Kaoming KMC1200DV yatırımını yaptık ve o zaman gerçek anlamda Kaoming kalitesini yaşama fırsatını yakaladık. Çok memnun kalınca Kaoming yatırımlarımızı da devam ettirdik.”

Serkan Besim Kayın
Çelsan Genel Müdürü

Firmanızdan bahsedebilir misiniz? Ne zaman, nasıl kuruldu?
1970’li yılların başında toprak işleme ürün grubunda tarım makinası üretimine başladık. 1980’li yılların başında üretimini yaptığımız toprak işleme makinalarının disklerini kendi bünyemizde üretip, rakip üreticilere de pazarlama ve satışını yapmaya başladık. Tarım makinası diskleri üzerinde ciddi Ar-Ge çalışmaları yapıp kendimizi geliştirdik. 2005 yılında sektörümüzdeki iç pazarda, yüzde 80 pazar payına sahip olduktan sonra yurt dışı pazarına da açılmaya başladık. Şu anda 75 ülkeye üretiminin yüzde 80’nini ihraç ederek üretimine devam etmektedir.

TEZMAKSAN’la işbirliğiniz nasıl ilerledi? Hangi teknolojiler var parkurunuzda?
TEZMAKSAN’ı eskiden beri tanıyoruz. Ama ilk çalışmamız 2004 yılında, ihtiyacımız olan disk kalıplarını kendi bünyemizde yapabilmek için aldığımız DAHLIH marka dik işleme merkezi ile gerçekleşti. Bu alım sonrası TEZMAKSAN’ın satış ve servis hizmetindeki kalitesini gördük. Sonrasında başka bir firma ile görüşme gereği dahi hissetmedik. İhtiyacımız olan bütün ürünleri TEZMAKSAN’dan tedarik ettik. Dahlih, Kaoming, Takumi, Goodway, Supertec, First, Toss United markalarından CNC ve üniversal makinalar olmak üzere çeşitli ürünler kullandık, hepsinden memnunuz.

Parkurunuzda çok çeşitli TEZMAKSAN markaları var ancak Kaoming’e yoğun ilgi göstermişsiniz. Markanın hangi özellikleri sizi cezbetti?
Çalıştığımız sektör bizi hep daha büyük ürünler üretmeye zorladı. Kurum kültürümüzde müşterilerimize “hayır” deme lüksümüz yok. İhtiyaçlarına cevap verebilmek için kullanmakta olduğumuz makinalar yetersiz kaldıkça daha büyük makinalara yatırım yaptık. Kaoming markasını bilmiyorduk. Öncelikle TEZMAKSAN önerdiği için ilgilendik. Yaptığımız araştırmalar sonucunda hassasiyetini, kalitesini ve operatör dostu olan dizaynını beğendik. İhtiyaçlarımıza cevap verebileceğine inandık. 2013 yılında ilk Kaoming KMC1200DV yatırımını yaptık ve o zaman gerçek anlamda Kaoming kalitesini yaşama fırsatını yakaladık. Aynı zamanda fabrikamız bünyesine aldığımız ilk köprü tipi makina oldu. Makinayı kullandıktan sonra iş yapma kapasitemizi artırdık. Rijit gövde tasarımı sayesinde çok daha hızlı ve çok daha iyi yüzey kalitesinde kalıp işleme imkanımız oldu. Kaoming’den çok memnun kaldık. O kadar memnun kaldık ki, kalıphanede ihtiyacımız olan radyal matkap tezgahını bile 4 ay beklemeyi göze alıp Kaoming’den tedarik ettik. Herkes Kaoming’i “kolonlu işleme merkezi üretiyor” diye biliyor ancak marka, aynı zamanda ilk radyal matkap üreticilerindendir. Şimdiye kadar Çin menşeili radyal matkaplar kullandık. Çok sık arızalarla karşılaştık ve makina ömrünün de çok uzun olmadığını gördük. Manisa OSB’deki yeni fabrika alanımıza sadece Kaoming marka makinaları tercih ettik. En son Kaoming KMC 321HIS modelini üretim parkurumuza dahil ettik.

Tekrar yatırım yapmak isteseniz TEZMAKSAN’dan yana tercih yapar mısınız?
Türkiye sanayisine kazandırmış oldukları markalar, satış ve servis hizmetlerindeki kalitesi ve bizleri müşteri olarak değil; paydaşı, çözüm ortağı gibi gördüğü için yeni makina yatırımlarımızı hiç düşünmeden TEZMAKSAN’dan yapmaya devam ederiz.

EQUATOR™
the versatile gauge™

RENISHAW
apply innovation™

Equator programlanabilir mastar ile parça kontrolü ve atölye içi proses kontrolü

Bizi ziyaret edin!
Maktek Izmir'19 - Hol B, Stand 216
&
Kalite'19 - Hol 11, Stand 503

Siz de manuel ya da tamamen otomatik çalışan, düşük maliyetli Equator'ları kullanan yüzlerce otomotiv parçası üreticisi arasındaki yerinizi alın

Equator düşük fiyatı ve düşük işletme giderlerine kıyasla kolay kullanım, hızlı ölçüm ve çok iyi tekrarlanabilirlik sağlar.

- Operatörler veya robotlar saniyeler içerisinde bir parçadan diğerine geçebilirler
- Otomatik hücreler EZ-IO yazılımı ile kolaylıkla konfigüre edilebilir
- Sıcaklığın çok değişken olduğu ortamlarda bile mastarlama yöntemiyle benzersiz tekrarlanabilirlik sunar

Proses Monitörü hem manuel, hem de otomatik sistemlerde bulunur. Bir üretim prosesini kontrol etmek için paha biçilemez bir fonksiyon olan bu özellik, kullanıcıların her bir öğe tolerans durumunun anlık grafiksel görüntüsü ile birlikte, bir parçanın mastar ile kontrol geçmişini görüntülemesine imkan verir.

Proses Monitörü ayrıca sıcaklık, süre veya kontrol edilen parçaların sayısına göre, mastar ile parça kontrolü prosesinin yönetilmesini sağlar.

Daha detaylı bilgi almak için www.renishaw.com/equator adresini ziyaret ediniz

Renishaw Teknoloji Çözümleri Ltd. Şti. Şerifali Mah. Turgut Özal Blv. No:193 Ümraniye / İstanbul 34775 – Türkiye
T +90 216 380 92 40 F +90 216 380 92 45 E turkiye@renishaw.com
www.renishaw.com.tr

TEZMAKSAN, çözüm ortağı ASAŞ Alüminyum'u Endüstri 4.0'a taşıdı!

TEZMAKSAN, geleceği öngörüyor. Çözüm ortaklarına teknoloji sunmaktan fazlasını yaparak uygulama desteği de sunuyor. İçinde bulunduğumuz çağın zorunluluğu olan 4'üncü Sanayi Devrimi'ne uygun olarak TEZMAKSAN, Endüstri 4.0 Çözümleri ile Fabrikaları Akıllandırıyor. Firmanın bu alandaki son başarılı çalışması ise ASAŞ Alüminyum ile gerçekleştirilen CNC & ERP Entegrasyonu oldu. Uygulamasını gerçekleştiren TEZMAKSAN Ar-Ge ve İleri Teknoloji Çözüm Mühendisi Muhammet Bozkır, CNC & ERP Entegrasyonunu anlattı.

Aslında TEZMAKSAN olarak teknoloji satıyordunuz, CNC & ERP Entegrasyonuna neden geçtiniz?
TEZMAKSAN ihtiyaçlar ve gereklilikleri saptayarak, çözüm geliştirip sunan bir firmadır. Çünkü değişen iş yapış şekillerinin hakim olacağı bir dünyada, üretim sektörünün geleceği klasik yapıdan çok farklı olacaktır. Dolayısıyla değişen pazar yapısında rekabetçiliğin korunabilmesi, ihracatın artması için bugün dünyada kullanılan; otomasyon, yapay zeka, veri analizleri ile üretim tesislerinde, yönetim, ölçüm, takip tasarım ve müşteri ilişkileri yöntemlerinin etkin kullanılması gerekir. TEZMAKSAN; geleceği öngören bakış açısıyla çözüm ortaklarına teknoloji sunmaktan fazlasını da yaparak uygulama desteği sunuyor.

"TEZMAKSAN Endüstri 4.0 Çözümleri ile Fabrikalarınızı Akıllandırıyoruz" diyorsunuz. Bu sistem, uygulayıcısına neler kazandıracak, neler yaşanacak?
Endüstri 4.0 Akıllı Fabrikalar, Makina - Operatör İş Birliği gibi yeni işletme yönetim sistemleri; bu konuda sanayi tesisleri için olmazsa olmaz çözüm yoludur.

Endüstri 4.0'a yönelik oluşturduğumuz sistemle, Akıllı Fabrikalarda;

Fabrikanız sizinle konuşmaya başlayacak,

Makine - insan ara yüzü oluşacak,

Kişiler süreçlerle konuşmayı öğrenecek,

İş parçası ile her etapta diyalog başlayacak,

Ve sonuç olarak; arıza yapmadan, fire oluşmadan, verim düşmeden müdahale edilmiş olacaktır.

CNC & ERP Entegrasyonu neleri kapsar?
Bu kapsamda TEZMAKSAN, SAP(MII) projelerinde CNC makinelerden NC sistemden bazı işlevsel veri alımı (parça sayısı, program numarası, alarm durumları, operasyon süresi, makine çalışma durumu vs. alımı) sağlanıp makinelerin şeffaf bir şekilde izlenip üretimde esneklik ve uyarlanabilirlik sağlanması konusunda Endüstri 4.0 geçiş sürecinde destekler sağlanmaktadır.

ASAŞ Alüminyum TEZMAKSAN'ın uygulaması CNC & ERP Entegrasyonu'ndan memnun kaldı mı?
ASAŞ Alüminyum çağı yakalamanın ötesinde geleceği elinde bulundurmak isteyen çözüm ortaklarımızdan biri. Uygulamamız, onları Endüstri 4.0'ın gerektirdiği şartlara hazır hale getirdi. Umarız ki tıpkı ASAŞ Alüminyum gibi sektördeki pek çok çözüm ortağımızı Akıllı Fabrikalar ve Endüstri 4.0'a TEZMAKSAN olarak biz hazırlayacağız.

SIEMENS
Ingenuity for life

160+ yıl

Türkiye'de
Türkiye için

SINUMERIK ONE

Bring ideas to life

SINUMERIK ONE ile yeni bir dönem başlıyor. Bu yeni CNC kontrol sistemi, devrimci gücüyle kendinden önce var olan her şeyi geçmişte bırakıyor ve dijital dönüşümün takım tezgahları alanındaki muazzam gücünü açığa çıkarıyor. SINUMERIK ONE'ın sınırsız potansiyeli, daha önce akla gelmemiş yeni fikirlerin ve iş modellerinin hayata geçmesini mümkün kılıyor. Sanal ve gerçek dünyalar arasındaki kesintisiz etkileşimi, daha fazla hareket alanına ve en kısa sürede hayata geçecek yeniliklere olanak tanıyor. SINUMERIK ONE – yeni fikirleri ateşleyen ve onları hızlıca hayata geçiren kıvılcım.

siemens.com/sinumerik-one

DIMC-A10085-00-7600

“TEZMAKSAN Akademi’den CNC Torna Tezgahı G Kodları”

GOO – GO : Boşta hızlı ilerleme, kesici takımın talaş kaldırmadan boştaki hızlı hareketi

GO1 – G1 : Kesici takımın iş parçası ile temas halinde, talaş kaldırarak yaptığı hareket

GO2 – G2 : Saat dönüş yönünde (CW) eğrisel interpolasyon

G03 – G3 : Saat dönüş yönünün tersi yönde (CCW) eğrisel interpolasyon

G04 – G4 : Geçici bekleme yapma

G17 : X – Y düzlem seçimi yapma

G18 : X – Z düzlem seçimi yapma

G19 : Y – Z düzlem seçimi yapma

G20 : İnç ölçü sisteminde giriş

G21 : Metrik ölçü sisteminde giriş

G27 : Tezgah referans noktasına dönüş kontrolü

G28 : CNC Tezgahı sıfır noktasına (Zero Point) gönderme

G31 : Satır atlama komutu

G32 : Diş açma komutu

G34 : Değişken adımlı diş açma komutu

G40 : Kesici takım ucu radyüs telafisi iptali

G41 : Kesici takım ucu radyüs telafisi (Solda)

G42 : Kesici takım ucu radyüs telafisi (Sağda)

G50 : Maksimum tezgah mili devir sayısı sınırlama

G54 : İş parçası sıfır noktası

G55 - G59 : İş parçası farklı referans noktaları seçimi

G70 : Finiş tornalama çevrimi

G71 : Z eksenine paralel olarak otomatik kaba dışçap tornalama

G72 : X eksenine paralel olarak otomatik kaba dışçap tornalama

G73 : Profile göre dış çap tornalama çevrimi

G74 : Z ekseninde delik delme çevrimi

G75 : X ekseninde kanal açma ve kesme çevrimi

G76 : Çok pasolu otomatik diş açma çevrimi

G80 : Çevrimlerin iptal edilmesi

G83 : Kademeli olarak delik delme çevrimi

G84 : Diş çekme (kılavuz çekme) çevrimi

G90 : Silindirik dış çap/iç çap tornalama çevrimi (Tek paso)

G92 : Diş çekme (kılavuz çekme) çevrimi (Tek paso)

G94 : X eksenine paralel alın tornalama çevrimi

G96 : Sabit yüzey kesme hızı

G97 : Sabit devir sayısı

G98 : İlerleme (mm/dak)

G99 : İlerleme (mm/devir)

Showa Denki

Mistrésa

YAĞ BUHARI EMME VE FİLİTRELEME SİSTEMLERİ

NC TORNALAR

İŞLEME MERKEZLERİ

TAŞLAMALAR

MADE IN JAPAN

JAPONYANIN BİR NUMARALI ÜRETİCİSİ

SAĞLIKLI VE TEMİZ ÇALIŞMA ORTAMLARI

SAĞLIKLI VE TEMİZ ÇALIŞMA ORTAMLARI

Showa Denki

Dustrésa

TOZ EMME VE FİLTRELEME SİSTEMLERİ

CFA - H215C/T
CFA - H220

CFA - H410
CFA - H515

CFM

UZ-TEK

Alaaddinbey Mah. 618. Sk. No:11 / B - Nilüfer / Bursa
Tel: 0224 441 03 29 **E-mail:** info@uz-tek.com
www.uz-tek.com

YTÜ, TEZMAKSAN'ın parça işleme uygulamasıyla TEKNOFEST'ten kucak dolusu ödülle döndü

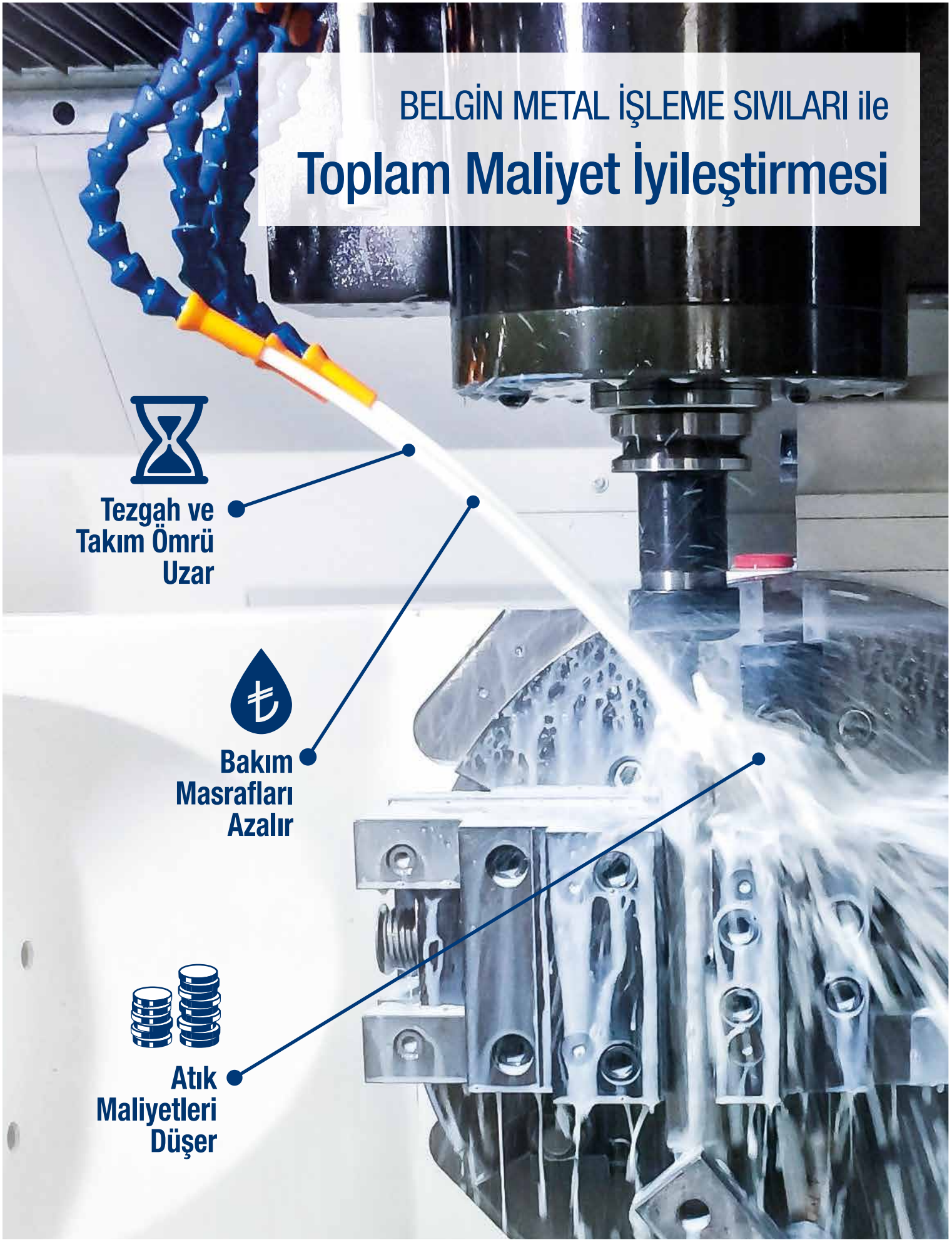
TEZMAKSAN'ın uygulama desteğiyle YTÜ Alternatif enerjili sistemler kulübü, TÜBİTAK'ın desteklediği TEKNOFEST'te farklı kategoride ödül üstüne ödül aldı.

Adil Yıldız
TEZMAKSAN
CAM Sorumlusu

Yıldız Teknik Üniversitesi (YTÜ) Alternatif Enerjili Sistemler Kulübü, TEZMAKSAN teknolojilerinde gerçekleştirilen parça işleme uygulamaları sayesinde iki ayrı otomobil üretti. İTÜ Alternatif Enerjili Sistemler Kulübü sözcüsü Özkan Köroğlu, Tübitak'ın desteklediği TEKNOFEST yarışmasında TEZMAKSAN'ın sunduğu parça işleme desteğini anlattı. Köroğlu, TEZMAKSAN markaları Goodway GLS 200 CNC torna ve Hurco VMX42i 3 Eksen İşleme Merkezi'nde uygulaması yapılan mekanik parçalar sayesinde elektrikli ve hibrit olmak üzere iki otomobili üretebildiklerini ifade etti.

Araçların direksiyon sistemi ve motorunu, TEZMAKSAN CAM Sorumlusu Adil Yıldız'ın uygulama desteğiyle işlendiğini belirten Özkan Köroğlu, TEKNOFEST'te kazandıkları ödülde, hem TEZMAKSAN'ın kurumsal desteğinin hem de firma markalarının işlemedeki profesyonelliğinin büyük rolü olduğunu belirtti.

Özkan Köroğlu süreci anlatırken "Araçların gövdeden hidrolik aksama kadar her aşamasını, yerli ve milli olarak tasarladık. TEZMAKSAN bu girişimimize destek verdi. İşlenmesi zor mekanik parçaların ve motorun üretimine önayak oldu. Hibrit aracımızla yarışmanın Hidromobil kategorisinde 1'inci olduk. Aynı kategoride, yerlilik teşvik birinciliği ve teknik tasarım birinciliği de elde ettik. Elektromobil kategorisinde 2'nci olduk ancak bu kategori bize TÜBİTAK Verimlilik Rekor Ödülü'nü getirdi. Bu başarıyı elde etmek için çok çabaladık, TEZMAKSAN da kendi alanında verebileceği desteğin en iyisini sundu. TEZMAKSAN'ın parça işleme uygulamasıyla sağladığı destek, kulüp olarak bizi yerli ve milli üretimde güzel bir adım atmamızı ve istersek neler yapabileceğimizi gösterdi. Firmanın, öğrenci girişimlerine verdiği destekleri memnuniyetle izliyoruz. Buna tanık olmak bizi çok motive etti" cümlelerini kaydetti.



BELGİN

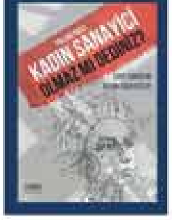
belginoil
www.belginoil.com

BEKLEYEN PEK ÇOK YATIRIMLAR VAR

Tezmaksan Genel Müdürü Hakan Aydoğdu

Capital

KADIN SANAYİCİ OLMAZ MI DEDİNİZ?



Milliyet

Tezmaksan, mesleki eğitime odaklandı

Hakan Aydoğdu

Öğrencilerin meslek liselerini tercih etmesinden dolayı mutlu olduklarını dile getiren Tezmaksan Akademi Başkanı Hakan Aydoğdu, Türkiye'de sanayinin nitelikli eleman sıkıntısının ortadan kalkacağına inandıklarını söyledi. Tezmaksan Akademi ile 2015'ten bu yana öğretmenlere, meslek lisesi öğrencilerine, üniversitelerin ilgili bölümlerine ücretsiz eğitim desteği sunduklarını söyleyen Aydoğdu, Marmara Üniversitesi Teknik Bilimler Meslek Yüksekokulu ile imzaladıkları yeni protokolle etki alanlarını genişlettiklerini kaydetti.

Protokolle Makine ve Metal Teknolojileri Bölümü öğrencileri 12'şerli gruplar halinde Tezmaksan Akademi'de sanayide kullanılan yeni teknolojiler ve CNC eğitimleri alacaklar. İlk bölümü 2-6 Eylül'de başlayacak eğitimler, yıl boyu devam edecek.

Teknik liselerde okuyan çocukların yüzde 80'inin sanayide çalışmak istemediğini söyleyen Aydoğdu, bu algıyı değiştirmek için "Torna ile Şekillenen Hayatlar Semineri" düzenlediklerini aktardı. Akademi kapsamında bugüne kadar 47 ilde, 40 bin katılımcıya 135 kez seminer verildi.

SABAH

Mesleki eğitimde 47 ilde 40 bin gence ulaştı

Tezgâh konuştu, operatörün parça hızı 4 saniyeye indi

Vahap MUNYAR

DÜNYA

Takım tezgahları sektörü yatırım için faiz indirimi istedi

Star

İŞ DÜNYASI LGS SONUÇLARINDAN MEMNUN

'MESLEK LİSELİ OLDUK SINIFLARI DOLDURDUK'

ELİMİZİ TAŞIN ALTINA KOYUYORUZ

Milliyet

'Yatırımların devamı için faiz indirimi şart'

EKONOMİ SERVİSİ

Türkiye takım tezgahları sektörü, üretimini yılın ilk yarısında geçen yılın aynı dönemine göre aynı seviyede, ihracatını ise yüzde 20 bandında artırdı. Özellikle yılın ikinci yarısında dövizin yatay seyri ve olası faizlerdeki düşüşün yatırımlara olumlu yansıyacağını söyleyen TEZMAKSAN Genel Müdürü Hakan Aydoğdu, yılın ikinci yarısında hedeflerine ulaşacaklarını ve yüzde 30'luk bir büyümeyle yılı istedikleri seviyede kapatmayı öngördüklerini söyledi.

Sektördeki yatırımlar için ticari kredi faizlerinde indirimlerin olması gerektiğinin altını çizen Aydoğdu şunları kaydetti:

"Türkiye olarak yatırım faizlerine baktığımızda dünyanın en pahalı faizini kullanan ülkelerden bir taneniyiz. Yatırımı çekebilmemiz için yatırım ortamını elverişli hale getirmemiz lazım. Faiz oranı da bunlardan en önemlisi. Ekonomik daralmanın en fazla olduğu dönemlerde Türk lirasında yüzde 40'lara yakın faizler vardı. Şu anda yüzde 25'ler civarına düştü. Ancak böyle bir karlılık olmadığı için herhangi bir yatırımı kimse düşünmüyor. Bizim görüşümüz faiz oranlarının yüzde 15- yüzde 17 bandına çekilmesi. Hal böyle olunca biz biliyoruz ki bekleyen çok yatırım var. Ve bunlar hızlı şekilde realize olacaktır."

TEKNOLOJİK KİRALAMA

TEZMAKSAN'ın yatırım planlayıp yapmakta zorlanan firmalar için yeni finansman modeli geliştirdiğini anlatan Aydoğdu şu bilgileri verdi: "Buna, Teknolojik Kiralama Modeli diyoruz. Aynı araç kiralar gibi yatırım yapacak olan firma, alacağı proje süresi içerisinde, makinanın olası oluşabilecek arızaları karşısında servis maliyetleri dahil olmak üzere tamamını marka olarak biz üstleniyoruz. Onlar sadece üretimine odaklanıyorlar. Kiraladığı süre boyunca bize sadece kira bedelini ödüyorlar. Herhangi ekstra sürpriz çıkmıyor. Kira bitiminde eğer işleri devam ediyorsa, ödedikleri kiranın yeni fiyatına tescir kiraya devam edebiliyorlar. Firmalar ödedikleri kira bedelinin tamamını gider olarak gösterebiliyorlar ve bilançoya çok olumlu katkısı var."

Hakan Aydoğdu

İhracata yansır

Bu koşullar oluştuğunda özellikle otomotiv sektöründe proje bazlı işlerin artacağını öngören Aydoğdu şöyle devam etti:

"Projelerin hayata geçirilmesi ihracata da yansıyacaktır. Ancak yüksek faiz oranlarıyla bu şekilde yatırım yapmak günümüz şartlarında pek mümkün olmadığı için projeler genelde başka ülkelerde hayata geçiriliyor."

Star

Star | 20 TEMMUZ 2019 CUMARTESİ — Ekonomi 05

Yatırımcı Merkez'den 'güçlü adım' bekliyor

BEKLEYEN PEK ÇOK YATIRIMLAR VAR

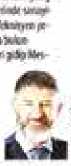
Sözcü

Yatırımların devamı için faiz indirimi şart

TÜİK tarafından geçen günlerde açıklanan verilere göre; sanayi üretimi mayıs ayında bir önceki aya göre yüzde 1.3 artış kaydederken yıllık bazda yüzde 1.3 azaldı. Makine yapan makinelerin sektörü olarak bilinen takım tezgahları sektörü ise yılın ilk yarısını geçen yıl ile aynı, ihracatını da yüzde 20 bandında artırdı. Sektör temsilcileri, özelikle yılın ikinci yarısında dövizin yatay seyri ve olası faizlerdeki düşüşün yatırımlara olumlu yansıyacağını söylüyor. Sektördeki yatırımlar için ticari kredi faizlerinde indirimlerin olması gerektiğinin altını çizen Takım Tezgahları Sanayici ve İş İnsanları Derneği eski başkanı ve TEZMAKSAN Genel Müdürü Hakan Aydoğdu, şöyle konuştu:

"Bizim görüşümüz; faiz oranlarının yüzde 15-17 bandına çekilmesi. Biz biliyoruz ki bekleyen çok yatırım var. Ve bunlar hızlı şekilde realize olacaktır. Özellikle otomotiv sektöründe proje bazlı işlerin artacağını inanıyoruz. Dolayısıyla herhangi bir projenin hayata geçirilmesi ihracata da yansıyacaktır."

ELİMİZİ TAŞIN ALTINA KOYUYORUZ



Gençleri Endüstri 4.0'a hazırlıyorlar

boehlerit

BETA*tec* 90P
Çok Amaçlı Yeni Küçük Çaplı Frezeler

MAKTEK izmir
9 Ekim - 12 Ekim 2019
Salon B, Stant 230 C

- Yeni 06' lık (LPMX 06) uç ölçüsü ile kullanılabilen yüzey freze, parmak freze ve vidalı frezeler - Ø10 - 50 mm
- Tek takım ile hızlı ilerleme ve kenar frezeleme yapabilme imkanı
- 62 HRC sertliği kadar işleyebilme özelliği
- Dinamik performans ile etkin işleme

Boehlerit Türkiye, GOSB 1600 Sok. No: 1602, 41400 Gebze / Kocaeli, Telefon +90 262 677 17 37, www.boehlerit.com.tr

FANUC hata ve alarm kodlarının devamı

Program hataları (P/S alarmları)

752 FIRST SPINDLE MODE CHANGE FAULT Bu alarm, sistemin birmod değişikliğini uygun şekilde sona erdirmemesi durumunda oluşur. Modlar, Cs konturlamayı, iş mili konumlandırmayı, hassas kılavuz çekmeyi ve iş mili kontrol modlarını içerir. İş mili kontrol birimi NC tarafından verilen mod değiştirme komutuna doğru şekilde yanıt vermezse, bu alarm etkinleştirilir.
754 SPINDLE---1 ABNORMAL TORQUE ALM Anormal birinci iş mili motoru yükü saptandı.
762 SECOND SPINDLE MODE CHANGE FAULT Alarm No. 752'ye bakın. (2. eksen için)
764 SPINDLE---2 ABNORMAL TORQUE ALM Alarm No. 754 ile aynıdır (ikinci iş mili için)
772 SPINDLE---3 MODE CHANGE ERROR Alarm No. 752 ile aynıdır (üçüncü iş mili için)
774 SPINDLE---3 ABNORMAL TORQUE ALM Alarm No. 754 ile aynıdır (üçüncü iş mili için)
782 SPINDLE---4 MODE CHANGE ERROR Alarm numarası 752 ile aynıdır (dördüncü iş mili için)
784 SPINDLE---4 ABNORMAL TORQUE ALM Alarm numarası 754 ile aynıdır (dördüncü iş mili için)

Seri İş Mili Sürücüsünde Görüntülenen Alarm Numaraları ve Alarmlar

(750) SPINDLE SERIAL LINK ERROR A0 A
1- SPMkontrolkartındaki ROM'u değiştiriniz.
2- SPMkontrolkartını değiştiriniz. Program normal şekilde başlamıyor. SPM kontrol kartında ROM serisi hatası veya donanım anormalliği
(749) S---SPINDLE LSI ERROR A1 SPM kontrol kartını değiştiriniz. SPM kontrol devresinin CPU çevresel devresinde bir anormallik saptandı.
7n01 SPN_n_ : MOTOR OVERHEAT 01 1 Çevresel sıcaklık ve yükleme durumunu kontrol ediniz ve düzeltiniz.
2 Soğutma fanı durursa, fanı değiştiriniz. Motor sarmalına gömülü termostat çalıştı.Motorun iç sıcaklığı belirtilen düzeyi aşıyor. Motor süreklilik oranının üzerinde kullanıldı ve soğutma bileşeni normal değil.
7n02 SPN_n_ : EX SPEED ERROR 02 1 Yükü azaltmak için doğru kesme koşullarını kontrol ediniz ve düzeltiniz.
2 Parametre No.4082'yi düzeltin. Motor hızı belirtilen bir hızı izleyemiyor. Aşırı bir motor yükü torku saptandı.
Parametre No. 4082'deki hızlanma/yavaşlama süresi yetersiz.
7n03 SPN_n_ : FUSE ON DC LINK BLOWN 03 1 SPM birimini değiştiriniz. 2 Motor yalıtım durumunu kontrol ediniz.
3 Arabirim kablosunu değiştiriniz. PSM hazır duruma (00 gösterilir) gelir, ancak DC bağlantı voltajı SPM'de çok düşüktür. SPM'deki DC bağlantısı bölümündeki sigorta attı. (Güçcihazı bozuldu veya motorda topraklama hatası var.) JX1A/JX1B bağlantı kablosu normal değil.
7n06 SPN_n_ : THERMAL SENSOR DISCONNECT 06 1 Parametreyi kontrol ediniz ve düzeltiniz. 2 Geri besleme kablosunu değiştiriniz. Motorun sıcaklık sensörünün bağlantısı kesildi.
7n07 SPN_n_ : OVERSPEED 07 Bir sıra hatası olup olmadığını kontrol ediniz. (Örneğin, iş mili döndürülemediğinde, iş mili senkronizasyonunun belirtilip belirtilmediğini kontrol ediniz.) Motor hızı, kendisi için derecelendirilen hızı %115 oranında aştı. İş mili ekseni konum kontrol modundayken, konumsal ofsetler aşırı şekilde biriktirildi (iş mili senkronizasyonu sırasında SFR ve SRV kapatıldı.)
7n09 SPN_n_ : OVERHEAT MAIN CIRCUIT 09 1 Sıcaklık plakası soğutma durumunu iyileştiriniz. 2 Sıcaklık plakası fanı durursa, SPM birimini değiştiriniz. Güç transistörü radyatöründe anormal sıcaklık artışı
7n11 SPN_n_ : OVERVOLT POW CIRCUIT 11 1 PSM soğutma durumunu kontrol ediniz. 2 Motorun yavaşlaması sırasında giriş gücü voltajını ve güçte değişikliği kontrol ediniz. Voltaj 253 V AC (200---V sistemi için) veya 530 VAC (400---V sistemi için) değerini aşarsa, güç kaynağı empedansını artırınız. PSM'nin DC bağlantısı bölümünde aşırı voltaj saptandı. (PSM alarmı göstergesi: 7) PSM seçme hatası. (PSM'nin maksimum giriş özelliği aşıldı.)
7n12 SPN_n_ : OVERCURRENT POW CIRCUIT 12 1 Motor yalıtım durumunu kontrol ediniz. 2 İş mili parametrelerini kontrol ediniz. 3 SPM birimini değiştiriniz. Motor çıkış akımı şu anda anormal ölçüde yüksek. Motora özgü bir parametre motor modeliyle eşleşmiyor. Yetersiz motor yalıtımı
7n15 SPN_n_ : SP SWITCH CONTROL ALARM 15 1 Ladderi kontrol ediniz ve düzeltiniz. 2 Geçiş MC'sini değiştiriniz. İş mili anahtarı/çıkış anahtarı işlemindeki anahtar sırası normal değil. Geçiş MC'si temas kontrol sinyali ve komutu eşleşmiyor.
7n16 SPN_n_ : RAM FAULT 16 SPM kontrol kartını değiştiriniz. Bir SPM kontrol ana devre panosunda anormallik saptandı. (Harici veriler için RAM normal değil.)
7n18 SPN_n_ : SUMCHECK ERROR PGM DATA 18 SPM kontrol kartını değiştiriniz. Bir SPM kontrol ana devre panosunda anormallik saptandı. (Program ROM verileri normal değil.)
7n19 SPN_n_ : EX OFFSET CURRENT U 19 SPM birimini değiştiriniz. Bir SPM bileşeninde anormallik saptandı. (U faz akımı saptama devresindeki başlangıç değeri normal değil.)
7n20 SPN_n_ : EX OFFSET CURRENT V 20 SPM birimini değiştiriniz. Bir SPM bileşeninde anormallik saptandı. (V faz akımı saptama devresindeki başlangıç değeri normal değil.)

TEZMAKSAN TEKNOLOJİ ÇÖZÜMLERİ

AR-GE VE UYGULAMA MÜHENDİSLİĞİ

HANGİ CNC MODELİNİN ÜRETİM GEREKSİNİMLERİNİZE EN İYİ ŞEKİLDE UYDUĞUNA KARAR VERMENİZDE DESTEK OLMAK İÇİN DANIŞMANLIKTAN KURULUMA VE SÜREKLİ ANAHTAR TESLİMİ ÇÖZÜM DESTEĞİNE KADAR, UYGULAMA MÜHENDİSLERİMİZLE

SİZE YARDIMCI OLMAYA HAZIRIZ

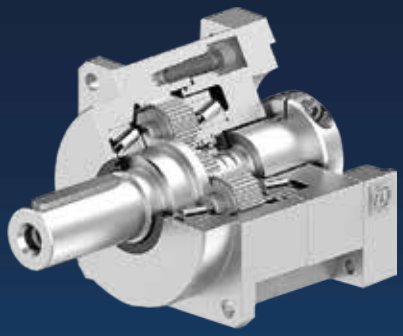
ARGE & UYGULAMA

GÜÇ AKTARIMINDA KAZANDIRAN TEKNOLOJİLER

ZF'nin endüstriyel, şanzıman, fren ve kavrama sistemleri; farklı sektörlerin ihtiyaçlarını karşılayacak güç aktarım ve hareket kontrol teknolojileri sunar.

ZF'nin geniş ürün ailesi; Otomasyon, Metal İşleme ve Makina/Robot/CNC Tezgah Üretimi gibi alanlarda sürdürülebilir verim, yüksek dayanım ve üstün performans sağlar.

ZF'nin kazandıran ürünlerini tercih edin.



ZF SERVOPLAN

Servo motor aplikasyonları için 25 Nm ile 3.000 Nm arasında tork çeşitliliği sağlayan planet dişli grupları.

ZF DUOPLAN

Yüksek hassasiyet gerektiren makina/test tezgahı gibi uygulamalarda kullanılan iki vitesli endüstriyel şanzıman.

ZF TIRATRON

Sessiz çalışma ve uzun süreli verim sağlamak için Hysteresis (Histerez/Hafıza Duyarlı) fren ve kavrama üniteleri.
(Elektronik Kontrol Modülü entegrasyonu)

ZF SINGLE-DISK

Üretim sanayinde otomasyona katkı sağlayan elektromanyetik fren ve kavrama üniteleri.

ZF Services Türk San. ve Tic. A.Ş.
Adil Mah. Demokrasi Cad. No:17 34935
Sultanbeyli, İstanbul

0216 592 07 50
zfturk.info@zf.com