MACHI

BİR TEZMAKSAN YAYINIDIR

KASIM - ARALIK / YIL: 10

www.machinetoolexpress.com

BAŞKAN

Mustafa AYDOĞDU
TEZMAKSAN Yönetim Kurulu Başkanı

Sevgili Dostlar,

1981 yılında Seferağa Sanayi sitesinde iki kişi ile işe başlamıştık. Ardımızda kalan 33 yıl, 136 kişilik bir aileye dönüştürdü bizi. 80 m^2 yerde çalışırken bugün tüm Türkiye genelinde 18.000 m^2'ye yayıldık.

Sektörde ses getiren firmalar arasına böylece adım attık. Türkiye'nin önemli makine üreticilerinden TEZSAN'ın temsilciliğini yaparken en başarılı bayii olduk. Birçok mühendis arkadaşımızı bünyemize alarak Bayrampaşa Abdi İpekçi Caddesindeki binamızda; 800 m^2'lik alana yayıldık... Düşününce "nereden nereye..." diyor insan.

Elbette değişen zamana, değişen sisteme ayak uydurduk. Kesinlikle bizi ileriye taşıyan hep yenilikleri ve günceli takip etmemiz olmuştur.

Sektörün kanayan yarası olan kalifiye eleman eksikliğine çözüm bulmak için kolları sıvadık. Eğitimin tüm sektörlerde olduğu gibi takım tezgahları sektörü için de hayati önem taşıdığını her fırsatta belirttik. 2016, sektöre eğitim sağlamak ve geleceğin nitelikli personelini temin etmek üzere hayata geçirdiğimiz TEZMAKSAN Akademi'nin atak yaptığı bir yıl oldu. Teknik ve meslek lisesi öğrencileri, teknik ve meslek yüksekokullarının yanı sıra firma personellerine de TEZMAKSAN Akademi çatısı altında eğitim sağladık. Doğu İlleri Projesi ile Siirt Üniversitesi, Mardin Artuklu Üniversitesi, Bingöl Üniversitesi öğrencilerini davet ettik. Pratikte öğrendiklerini uygulamada görme imkanı yakalayamayan öğrenciler, gerçekleştirdiğimiz fabrika ziyaretleri ile gelecekte çalışacakları sahayı gözlemlediler.

Yine eğitimle ilgili olarak 2016'da sektöre üç adet kitap kazandırdık. CNC Operatörünün El Kitabı, CNC Operatörleri İçin Pratik Sorun Giderme El Kitabı ve Torna ile Şekillenen Hayatlar; okuyucuların karşısına çıktı.

Makinaların ömrünü ve verimliliğini artırmak için KAPASİTEMATİK projesine imza attık. "Nesnelerin İnterneti, Robotların İletişimi" kavramlarının ortaya atıldığı Dördüncü Sanayi Devrimi Endüstri 4.0 konseptine uygun olan KAPASİTEMATİK projesini hayata geçirdik ve projeyi bünyesinde uygulayan firmalar, avantaj çıktılarını somut olarak almaya başladı.

Proje bazlı çalışan ve yatırım yapmakta zorlanan firmalara; teknolojiyi satın almak yerine kiralama imkanı tanıdık. İlklerin firması TEZMAKSAN olarak Teknoloji Kiralama uygulamasını 2016'da hayata geçirdik. Firmalar; gümrük işlemlerinin bürokratik sıkıntılarını yaşamadan, maliyet kaybı olmadan, servis ve bakım sorunlarından uzak bir şekilde teknoloji kiralama uygulamasından faydalanmaya başladı.

2016'da TEZMAKSAN olarak büyük bir yenilik ve gelişim süreci yaşadık. Ancak ülke olarak maalesef üzücü olaylar yaşadık. Tüm olumsuzlukların 2016'da kalmasını temenni ediyor ve huzurla yaşayacağımız yeni bir yıl diliyoruz.

İÇİNDEKİLER

4

TEZMAKSAN ile zamana yolculuk...

TEZMAKSAN yola çıktığında yeni filizlenmiş bir fidandı. Büyüdü, serpildi, gelişti. 33 yılı ardında bırakırken, tam da şimdi olgunluk dönemini yaşıyor. Köklenerek, toprağına sımsıkı sarılarak ilerliyor. TEZMAKSAN'ı sektörün öncülerinden biri yapan geçmişe bir bakış atmak ister misiniz?

6

TEZMAKSAN, Makinaları birbiriyle konuşturdu

Türkiye makine pazarının lideri TEZMAKSAN ve otomotiv tedarik sektörü devlerinden ESTAŞ, endüstri 4.0 devriminin ilk somut adımını attı. Türk mühendisler tarafından geliştirilen bir yazılım ile sanayi üretimi yapan makineler kablosuz birbirleriyle haberleşmeye başladı.

8

TAYSAD Bakım Konferansında Planlı Bakım ve KAPASİTEMATİK konuşuldu.

Üretimde sürekliliği sağlamak amacıyla gerçekleştirilen TAYSAD Bakım Konferansı serisinin 3'üncüsü gerçekleşti. Konferans kapsamında; sanayi tesislerinde üretimin durmasına neden olan sorunlar, bu sorunların yarattığı maddi kayıplar ve bakım yönetiminde ortaya konulan yeni yaklaşımlar masaya yatırıldı. Konferansta TEZMAKSAN Teknik Servis Müdürü Tayfun Ayduran, TEZMAKSAN'ın yeni KAPASİTEMATİK projesi ile ilgili bir sunum gerçekleştirdi.

10 - TEZMAKSAN'ın Teknoloji Kiralama Uygulaması ile maliyetten ve zamandan kazandık

12 - KAPASİTEMATİK ile işletmeler, MAKSİMUM KAZANIYOR

14 - Okullarda "Torna ile Şekillenen Hayatlar" konuşuldu

16 - TEZMAKSAN, aldığı ödül zincirine yenilerini ekledi

18 - Belgin Madeni Yağlar, TEZMAKSAN'ın 2017 Müşterilerine ücretsiz yağ ve eğitim verecek

20 - Firma haberi: Doğuş Estrüksyon, TEZMAKSAN'ı tercih etmekten memnun

22 - Doğu İlleri Projesi, Bingöl Üniversitesi öğrencilerine de ışık tuttu

24 - TEZMAKSAN'dan "Sorunları Gideren Kitap"

26 - TEZMAKSAN müşterileri, Mitsubishi Electric'in son yeniliklerini markanın anavatanında gördü

28 - TEZMAKSAN, yeni ve yenilenen modellerle 2017'ye hazır!

Bir TEZMAKSAN YAYINIDIR

MACHINE TOOL EXPRESS

İmtiyaz sahibi:**Hacı Mustafa Aydoğdu** Sorumlu Yazı İşleri Müdürü:**Berna Şıkel** Yayın Süresi:**İki ayda bir kez** Yayın Adı:**Machine Tool Express** Baskı Yeri: **Format Matbaacılık Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.**Yeşilce Mahallesi Girne Caddesi Dumanlı Sokak No:2 4.Levent-İSTANBUL Tel: 0212 280 98 54 Fax: 0212 268 38 84 Yönetim Merkezi:**Tezmaksan Makina San. ve Tic. A.Ş. Abdi İpekçi Cad. No:129 Bayrampaşa - İstanbul Tel: 0212 674 60 10 Faks: 0212 577 08 36**

TEZMAKSAN ile zamana yolculuk...

TEZMAKSAN yola çıktığında yeni filizlenmiş bir fidandı. Büyüdü, serpildi, gelişti. 33 yılı ardında bırakırken, tam da şimdi olgunluk dönemini yaşıyor. Köklenerek, toprağına sımsıkı sarılarak ilerliyor. TEZMAKSAN'ı sektörün öncülerinden biri yapan geçmişe bir bakış atmak ister misiniz?

TEZMAKSAN Yeni Bina Açılışı - 1986

TEZMAKSAN 800M²'lik Yerinde - 1987

TEZMAKSAN Binası - 1989

TATEF Fuarı - 1994

Çin'de Fabrika Gezisi - 1993

TATEF Fuar Açılışı - 1994

TATEF Fuarı - 1994

Dönemin İTO Başkanı Atalay Şahinoğlu ile TATEF 1994

TATEF Fuarı - 1995

EMO Milano Fuarı 1995

İzmir Şube Açılışı - 1996

TATEF Fuarı'nda Dahlih - 1997

Dönemin Devlet Bakanı Kürşad Tüzmen ile TATEF 1998

9. Cumhurbaşkanı Süleyman Demirel'den TEZMAKSAN'a Üstün Hizmet Madalyası 1999

Tayvan'da Kao Ming fabrika gezisi - 1999

TIMTOS Fuarı'nda Goodway - 1999

TEZMAKSAN Plaza Açılışı - 2000

TEZMAKSAN Plaza Açılışı - 2000

Dönemin Başbakan Yardımcısı Abdüllatif Şener TATEF Açılışı - 2000

Bayrampaşa Merkez Bina Açılışı 2000

Dönemin Gümrük ve Ticaret Bakanı Kürşad Tüzmen ile TATEF 2001

Çatalca Serbest Bölge Açılışı - 2003

TBMM Üstün Hizmet Ödülü - 2007

2016, TEZMAKSAN'ın "YENİLİK" Yılıydı

TEZMAKSAN logosu yenilendi
TEZMAKSAN gerçekleştirdiği dönüşümü logosuna da yansıttı. Mühendisliğin ana sembolü olan T cetvelini andıran TEZMAKSAN'ın baş harfinin etrafındaki dört çember parçası, kurumun üzerine sağlam temellerle durduğu Servis ve Yedek Parça, Bakım, Kiralama ve Akademi hizmetlerini temsil etti.

TEZMAKSAN Akademi atak yaptı
TEZMAKSAN Akademi'de operatör eğitiminde reform gerçekleştirildi. 86 firma, 268 öğrenciye TEZMAKSAN Akademi'de eğitim sağlandı. Operatörler için CNC Torna, CNC İşleme Merkezi, Tel Erezyon, CNC Kayar Otomat, CNC 5 Eksen İşleme Merkezi İleri Seviye, CNC Uygulama Eğitimleri ile çok yönlü bir teknik eğitim programını, 2016 takviminde işledi.

- ***Doğu İlleri Projesi ile ışık tuttu***

Doğu İlleri Projesi ile Türkiye'nin doğusundaki üniversitelerde eğitim imkanı kısıtlı olan öğrencilere, TEZMAKSAN Akademi çatısı altında hem teorik hem pratik eğitim sağlandı. Siirt Üniversitesi Makine Bölümü, Mardin Artuklu Üniversitesi Makine Bölümü, Bingöl Üniversitesi Makine Mühendisliği öğrencileri TEZMAKSAN Akademi çatısı altında ağırlandı ve fabrika ziyaretleriyle ufukları açıldı.

- ***CNC Operatörleri İçin Pratik Sorun Giderme El Kitabı, sektörün hizmetine sunuldu***

TEZMAKSAN Makine, yıllara dayanan deneyimlerini, tezgahlarda yaşanan ve operatör tarafından kolaylıkla çözülebilecek arızaları "Soru ve Cevaplarla" bazen de www.tezmaksanakademi.com üzerinden "videolarla" açıklayarak; CNC OPERATÖRLERİ İÇİN PRATİK SORUN GİDERME EL KİTABI'nda topladı.

- ***"Torna ile Şekillenen Hayatlar" TÜM TÜRKİYE'ye seminer veriyor***

Müşteri İlişkileri Koordinatörü Yalçın Paslı, TEZMAKSAN Akademi kapsamında sektörümüzde hizmet veren sanayicilerimizin yaşam öykülerini derleyerek Torna ile Şekillenen Hayatlar kitabını kaleme aldı. Gençlere sektörü sevdirmek ve sanayicilerin yaşamöyküleri ile teşvik sunmak amacıyla hazırladığı kitabı, pek çok şehir ve okulda düzenlenen seminerlerle tanıttı.

KAPASİTEMATİK hayata geçti
TEZMAKSAN'ın "KAPASİTEMATİK" projesiyle; firmaların makine parkurlarını uzaktan izleyerek; makinaların anlık çalışma verileri ve tarihsel istatistiksel verimlilik analizlerini kullanıcı ve işletme sahiplerine sunuyor. KAPASİTEMATİK, 2016'da sektöre kazandırılan en işlevsel projelerden biri oldu.

Röders artık bir TEZMAKSAN markası
TEZMAKSAN Makina Almanya'nın önde gelen 5 Eksenli İşleme Merkezi üreticilerinden 200 yıllık deneyime sahip, hassas işleme konusunda uzman ve yenilikçi Röders'in Türkiye temsilcisi oldu.

Teknoloji Kiralama uygulaması sektöre yeni bir nefes getirdi
Çeyrek yüzyıldır Avrupa ve Amerika'da uygulanan Teknoloji Kiralama, TEZMAKSAN ile takım tezgahları sektöründe ilk kez uygulanmaya başlandı. Firmalar, Teknoloji Kiralama uygulamasına yoğun ilgi gösteriyor ve uygulamayı yakından tanımak istiyor.

TEZMAKSAN KİRALAMA HİZMETLERİ

ESTAŞ Robotlu Otomsyon Videosu için;

www.estas.com.tr

TEZMAKSAN, Makinaları birbiriyle konuşturdu

Türkiye makine pazarının lideri TEZMAKSAN ve otomotiv tedarik sektörü devlerinden ESTAŞ, endüstri 4.0 devriminin ilk somut adımını attı. Türk mühendisler tarafından geliştirilen bir yazılım ile sanayi üretimi yapan makineler kablosuz birbirleriyle haberleşmeye başladı.

ESTAŞ Genel Müdürü Osman Mavuş ve TEZMAKSAN Kapasitematik Sorumlusu Muhammet Bozkır

Dünyada sanayi artık dijitalleşiyor. Almanya'da başlayan Sanayi Devrimi Endüstri 4.0, hızla tüm dünyaya yayılmaya başladı. Büyümek ve dünya sahnesinde yer almak isteyen ülkeler bu devrimi kaçırmak istemiyor. Türkiye'de üretim yapan şirketler ve hükümet de sanayi alanında bir çığır açan Endsütri 4.0'ı bir sıçrama tahtası olarak görüyor. Endüstri 4.0, üretimde verimliliği, zamanı ve maliyeti en iyi şekilde kullanılmayı odak noktaya koyuyor. Örneğin; Endüstri 4.0'da artık sadece robot yok, düşünen robot, inisiyatif kullanan robot var. Örneğin robotun bir yeri aksıyorsa, diğer robotla entegre halinde olacak ve görevini devredecek. Gerekirse robot kendi sorununu kendisi tamir edecek.

Türk yazılımı ile gerçekleşti

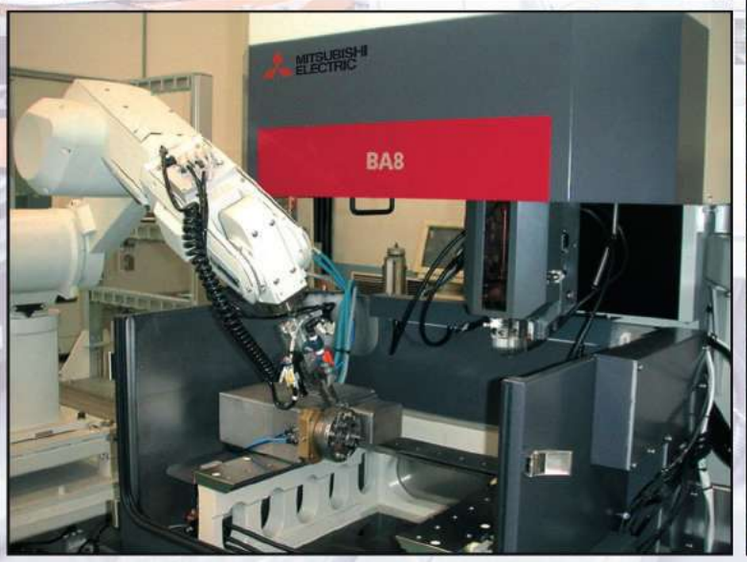
Türkiye'nin makine sektöründeki pazar lideri TEZMAKSAN, otomotiv tedarik sanayi devlerinden ESTAŞ ile yaptığı ortak proje ile endüstri 4.0'ı en hızlı yakalayan şirketlerden biri oldu. TEZMAKSAN, ESTAŞ'ta bulunan iki adet Supertec G25P-50 taşlama tezgahını bir adet Fanuc Robotu ile entegre etmeyi başardı. Böylece ESTAŞ'ta, insansız üretim modeline sağlam bir adım daha atıldı. TEZMAKSAN Makine Genel Müdürü Hakan Aydoğdu "Biz Türkiye'de ilk kez, Türk mühendislerimizle birlikte makineleri sanal haberleştirdik. Bunu kendi yazılımımızla gerçekleştirdik. Normal şartlarda bu haberleşme kablolar ile yapılıyordu. Biz bunu Wi-Fi ile gerçekleştirmeyi başardık. Makineleri konuşturarak maliyetleri ciddi şekilde düşürdük" dedi.

Artık 3 vardiya kesintisiz çalışıyor

ESTAŞ Yönetim Kurulu Genel Müdürü Osman Mavuş ise "ESTAŞ otomotiv, medikal, savunma, havacılık gibi yüksek hassasiyet isteyen sektörlerde, üretimin insandan sıyrılarak robotlarla gerçekleştirilmesinin çağımızın bir gereği olduğunun bilincindedir. Robot otomasyonu sayesinde ESTAŞ, planlamış olduğu parça adedini, belirlediği süre içerisinde tedarikçisine sağlamaktadır. Bu sistemle ESTAŞ, imalathanesinde üç vardiyada kesintisiz üretim imkanı sağlayabiliyor" diye konuştu.

TÜM MARKALARIMIZLA ROBOTLU OTOMASYON

HİZMETİMİZLE YANINIZDAYIZ



GOODWAY THE ULTIMATE MACHINING POWER

MITSUBISHI ELECTRIC

TOYODA

TEZMAKSAN

TAYSAD Bakım Konferansı'nda Planlı Bakım ve KAPASİTEMATİK konuşuldu

Üretimde sürekliliği sağlamak amacıyla gerçekleştirilen TAYSAD Bakım Konferansı serisinin 3'üncüsü gerçekleşti. Konferans kapsamında; sanayi tesislerinde üretimin durmasına neden olan sorunlar, bu sorunların yarattığı maddi kayıplar ve bakım yönetiminde ortaya konulan yeni yaklaşımlar masaya yatırıldı. Konferansta TEZMAKSAN Teknik Servis Müdürü Tayfun Ayduran, TEZMAKSAN'ın yeni KAPASİTEMATİK projesi ile ilgili bir sunum gerçekleştirdi.

Geçtiğimiz günlerde 3'üncü Bakım Konferansı'nda üyeleriyle bir araya gelen TAYSAD, üyelerinin olası sorunları ve maliyetlerini minimuma indirmeleri için düzenli ve profesyonel tesis bakımının önemini masaya yatırdı. Konferansta; tesis bakımlarının arıza anında değil, planlı bir şekilde, profesyonel ekiplerce yapılması gerektiği üzerinde duruldu. TAYSAD Bakım Çalışma Grubu Başkanı Hakan Yaşar, "Otomotiv sanayinin düşük maliyetle devamlı çalışması için proaktif sistem devreye girmeli" dedi.

"5 liralık parça, 5 milyon liralık kayba dönüşebilir"

Toplantının açılış konuşmasını yapan TAYSAD Bakım Çalışma Grubu Başkanı Hakan Yaşar, sanayi tesislerinin bakımında proaktif davranmanın önemine değinerek şunları söyledi:

"Tedarik zinciri dediğimiz sistem binlerce dişliden oluşuyor. Herkesin işini zamanında yapacağı varsayılıyor. Eskiden haftalar sonrasına sevkiyat tarihi verilirken, şimdi gündelik hatta saatlik teslimatlar oluyor. Hız inanılmaz arttı. Hal böyle olunca, sanayi tesislerinde üretimin durması gibi bir lüksümüz olmadığı da açıkça görülüyor. Dolayısıyla reaktif olmak yerine, sorunlar ortaya çıkmadan gerekli bakım-onarım çalışmalarının yapılması gerekmektedir. Eğer bakım konusunda proaktif olmayı başarırsak, düşük maliyetle devamlı çalışma şansını da yakalamış olacağız. Aksi takdirde uluslararası arenada rekabet avantajımızı yitiririz."

'Durmayan makine' kavramı konuşuluyor

Hakan Yaşar, "Makinenin durması demek, kaybedilen zaman ve maliyet demektir. Geçmişte makine, durduğu zaman onarılırdı. Daha sonraları ise arızanın azaltılmasına yönelik tedbirler alınmaya başlandı. Bugün gelinen noktada 'Durmayan makine' kavramını konuşuyoruz. Durmayan makine ile arıza nedeniyle duranları değil, yalnızca bakım amacıyla durdurulan makineleri kastediyoruz. Daha önce tespit edilen parçaların zamanında değiştirilmesi ve bakımının yapılması sayesinde, makine ömrünü tamamlayana kadar durmadan çalışabilir. Aksi takdirde 5 liralık bir parça, 5 milyon liralık bir müşteri kaybına dönüşebilir" açıklamasını yaptı.

Makineleri konuşturan proje: KAPASİTEMATİK

TEZMAKSAN Teknik Servis Müdürü Tayfun Ayduran, TEZMAKSAN'ın yeni KAPASİTEMATİK projesi ile ilgili gerçekleştirdiği "M2M Haberleşme ve Bakımda Veri Analizi" konulu sunum, konferans katılımcıları tarafından yoğun ilgi gördü. Ayduran, "Machine to Machine" olarak adlandırılan M2M yani makinelerin birbirleriyle iletişim kurması kavramını dinleyicilere açıkladı.

Tayfun Ayduran; KAPASİTEMATİK projesinin, üretim sürecinde veriler doğru ve hızlı alınıyor mu, makine doğru ve verimli kullanılıyor mu, bakımlar zamanında yapılıyor mu sorularının yanıtının yanıtını aradığını anlattı. Makinelerde arıza nedeni ile duruş düşerse hazır bulunma, yani performans oranı artar. Böylece OEE (Overall Equipment Effectiveness) artar. Amaç da zaten OEE'yi artırmaktır.

KAPASİTEMATİK Projesi ile TEZMAKSAN'ın; en başta IOT, Big Data ve Veri Analizini hedefleyerek Endüstri 4.0'ın ihtiyacı olan bir çalışmayı gerçekleştirdiğini dile getirdi. Bakımda ve arızada veri toplama yönteminin hızlandığını, kolaylaştığının ve en önemlisi sistemleştiğinin altını çizdi. Bir bakıma KAPASİTEMATİK'in CNC ünite ile konuşulması (M2M), CNC'den gelen anlamlı verilerin yazılım ile anlamlı raporlandırılması projesi olduğunu vurguladı.

"KAPASİTEMATİK ile veri analizi bize ne kazandırır"

Bakım üretkenliğinde %25-30 artış, duruşlarda %30-35 azalma, Yedek parça giderlerinde %15-20 azalma ve en önemlisi Stok ve stok maliyetlerinde % 18-20 azalmadır. Böylece makinaların ömrü ve verimliliği artar, maliyetler düşer, kâr artar.

TAYSAD Bakım Çalışma Grubu

TZ-16-0013

TEZMAKSAN

Spindle Motor Fanı

ÖNCE - SONRA

Fanlar

ÖNCE - SONRA

Elektrik Dolapları

ÖNCE - SONRA

TÜM TÜRKİYE'YE BAKIM YAPIYORUZ

TZ-16-0013

Tezmaksan'dan Her Bütçeye Uygun Planlı Bakım Paketler İçin

TEZMAKSANONLINE.COM

"TEZMAKSAN'ın Teknoloji Kiralama Uygulaması ile maliyetten ve zamandan kazandık"

"TEZMAKSAN'ın Teknoloji Kiralama uygulaması ile proje bazlı yatırımlarımızda somut avantajlarla karşılaştık. Kiraladığımız tezgahların bakım ve servisi firma tarafından sağlandı. Sigorta kapsamında güvenilir bir yatırım yaptık. Taksit öder gibi kira ödüyoruz ve ödemeler bunaltmıyor. Dolayısıyla tezgahlarda üreteceğimiz parçanın maliyetleri daha düşük olacağını tespit ettik. Maliyetten kazandığımız gibi zamandan da kazandık. Artık kullanmak istediğimiz tezgahı aylarca gümrükte beklemiyoruz. Stokta kullanıma hazır tezgah bulunması en büyük avantaj... Teknoloji, kiraladığınız gibi fabrikanıza geliyor, kuruluyor ve tıkır tıkır çalışacak vaziyete getiriliyor. Gümrük işlemlerine ve lojistiğe karışmıyor ve bürokratik sıkıntılar yaşamıyorsunuz. TEZMAKSAN, kiraladığınız tezgahlarla ilgili personelinize isterseniz kendi bünyesinde, isterseniz fabrikada eğitim de sağlıyor. Üstelik bu eğitimler, yeni üretim planlarınızla ilgili ufkunuzu da açıyor"

Yalçın Paslı
TEZMAKSAN / Müşteri İlişkileri Koordinatörü

Goncagül Bilen
DİTAŞ / Genel Müdür Yardımcısı

Öncelikle kendinizi tanıtabilir misiniz?
Uludağ Üniversitesi Endüstri Mühendisliği mezunuyum. 1995'te iş hayatına atıldım. Tekstil başta olmak üzere çeşitli sektörlerde çalıştıktan sonra 2010 yılında Ditaş'ta çalışmaya başladım.

Ditaş'ı tanıyabilir miyiz? Firmanızın hedefleri konusunda bilgi paylaşabilir misiniz?
1972'de Almanya'dan vatana geri dönüş yapan ve bölgeye istihdam sağlamak isteyen Niğdeli işçilerin girişimiyle, dönemin zorlu imkânlarıyla kurulmuş bir firmayız. Otomotiv sektörüne süspansiyon sistem parçaları üretmekteyiz. 1990 yılında Doğan Holding bünyesine geçen firmamız, halka açıktır. Mercedes, Ford, Tofaş başta olmak üzere Türkiye'de ve dünyanın çeşitli ülkelerinde OE üreticilerinin onaylı tedarikçisiyiz ve ürünlerimizi direkt olarak bu firmaların hattına veriyoruz. Kendi bünyemizde bulunan Ar-Ge bölümünü, merkezileştirme çalışmalarımız sürmektedir. 2017'de DİTAŞ Ar-Ge merkezi olarak hizmet vermeye başlamayı hedefliyoruz.

Ditaş, bu bölge için neden önemli?
Çok büyük bir istihdam sağlamaktayız. Niğde nüfusunun %2'sine hitap ediyoruz. Bu durum, şehrin istihdamı konusunda müthiş bir sorumluluk aldığımızı gösteriyor. Belki ileride yüzde 2'nin bile üstüne çıkar.

TEZMAKSAN'la Ditaş'ın iş ilişkileri nasıl başladı?
İçinde bulunduğumuz otomotiv tedarik sektörü itibariyle sürekli teknoloji yatırımı yapan bir firmayız ve fabrikamızda CNC tezgahlar kullanıyoruz. İlk tezgah alımımızı 2015 yılında gerçekleştirdik, zira iş şartlarımız birbirine çok uygundu. Yine yatırım yapmayı planlamıştık ve TEZMAKSAN bize ihtiyacımıza göre en uygun çözüm önerilerini sunmuştu. O günden bu yana bağlarımız hiç kopmadı ve her yatırım ihtiyacımızda TEZMAKSAN iyi bir iş ortağı oldu.

Goncagül Bilen
DİTAŞ / Genel Müdür Yardımcısı

Teknoloji Kiralamada karşılaştığınız bürokratik avantajlar neler?
Maliyetten kazandığınız gibi zamandan da kazanıyorsunuz. Kullanmak istediğiniz tezgâhı gümrükte aylarca beklemiyorsunuz. Minimum bir buçuk aydan bahsediyorum. Üretim yapan firmalar için bir gün beklemek bile ölümcülken bir buçuk ay beklemenin nasıl bir üretim kaybı olduğunu anlayabilirsiniz. Bir de buna tezgah-operatör adaptasyonunu ve üretim süresini eklediğinizde ortaya korkunç bir zaman kaybı çıkıyor. Zaman kaybı, eşittir üretim kaybı. Oysa kiralama uygulaması ile teknolojiler, TEZMAKSAN parkurunda kullanımınız için stokta hazır bekliyor. Stokunda hazır tezgâh bulundurması, TEZMAKSAN'ın en büyük avantajlarından. Yani teknoloji, kiraladığınız gibi fabrikanıza geliyor, kuruluyor ve tıkır tıkır çalışır vaziyette size teslim ediliyor. Gümrük işlemlerine karışmıyorsunuz, bürokratik sıkıntılar yaşamıyorsunuz, lojistiğine karışmıyorsunuz. Karar verdikten sonra iki günde fabrikamıza 8 adet Goodway tezgâhı indirdik. Sonuç olarak zaman ve üretim kaybı yaşamadık.

TEZMAKSAN Servis Hizmetleri'nin kurulum ve eğitim aşamasındaki desteğinden memnun kaldınız mı?
Bu eğitimi oldukça verimli şekilde aldık. TEZMAKSAN'dan teknoloji kiralama uygulaması ile tezgahları kiraladıktan sonra, müşterinin isteğine bağlı olarak isterse firmanın kendi bünyesinde, isterse müşterinin fabrikasında kullanıcı eğitimi veriyor. Biz, bu eğitimi fabrikamızda almayı tercih ettik. Bu eğitimin avantajı: Tezgâhı kullanmayı öğreniyorsunuz ve talaşlı imalat konusunda da ufkunuz açılıyor. Bir haftayı bulmayan, çok kısa bir süre içerisinde operatörlerimizin tezgâha adaptasyonu tamamen sağlandı. Tezgâhın gelişinin üçüncü gününde; kısmen üretime başladık. Bedelsiz olarak talaşlı imalat konusunda sağlanan eğitim bizim için önemliydi.

Teknoloji Kiralama uygulamasına devam etmeyi düşünüyor musunuz?
İhtiyaca yönelik bu uygulamayı gerçekleştirmek istedik. Şu ana kadar GLS 200 ve GLS 2000 olmak üzere 8 adet tezgâh kiraladık. Uygulamadan gayet memnunuz. Tekrar proje bazlı iş yaptığımızda teknoloji kiralama uygulamasına devam etmeyi düşünürüz.

Hangi avantajlarla karşılaştınız?
Her şeyden önce tezgâhların bakımı TEZMAKSAN'a ait. Sigorta kapsamında yapılan bir kiralama olduğundan güvenilir bir yatırım. Dolayısıyla kiralama uygulamasıyla tezgâhın bakımından ve servisinden emin oluyorsunuz. Tezgâhı verimli kullanabiliyorsunuz, en ufak bir arızada firmaya bilgilendirme yaparak destek alabiliyorsunuz. İstediğiniz süre boyunca kullanabilmeniz de çok önemli zira proje bazında iş yaptığınızda tezgâhı komple almaktansa 3 ya da 5 yıllığına kiralamanız daha mantıklı. Taksit öder gibi kira ödüyorsunuz ve ödemeler bunaltmıyor. Planlı bakım bizim için oldukça önemli. Fiyat avantajının yanı sıra istediğiniz zaman tezgâhı bünyenize alıyorsunuz, bu da çok önemli bir avantaj. Dolayısıyla bir fizibilite çalışması sonucunda kiralanan tezgâhlarla üreteceğimiz parçanın maliyetinin daha düşük olacağını tespit ettik.

KAPASİTEMATİK ile işletmeler, MAKSİMUM KAZANIYOR

İşletme sahiplerinin makinelerinin durumunu internet olan her yerden takip edebildiği bu yazılım, her geçen gün geliştirilmeye devam ediyor. Kapasitematik ile işletme sahipleri, internet olan her ortamdan makinelerini takip edebildiği gibi; "makine verimli çalışıyor mu, ne zaman arıza verdi, operatör tarafından doğru program kullanılıyor mu" gibi bilgiler, tablet veya cep telefonundan anında kontrol edilebiliyor.

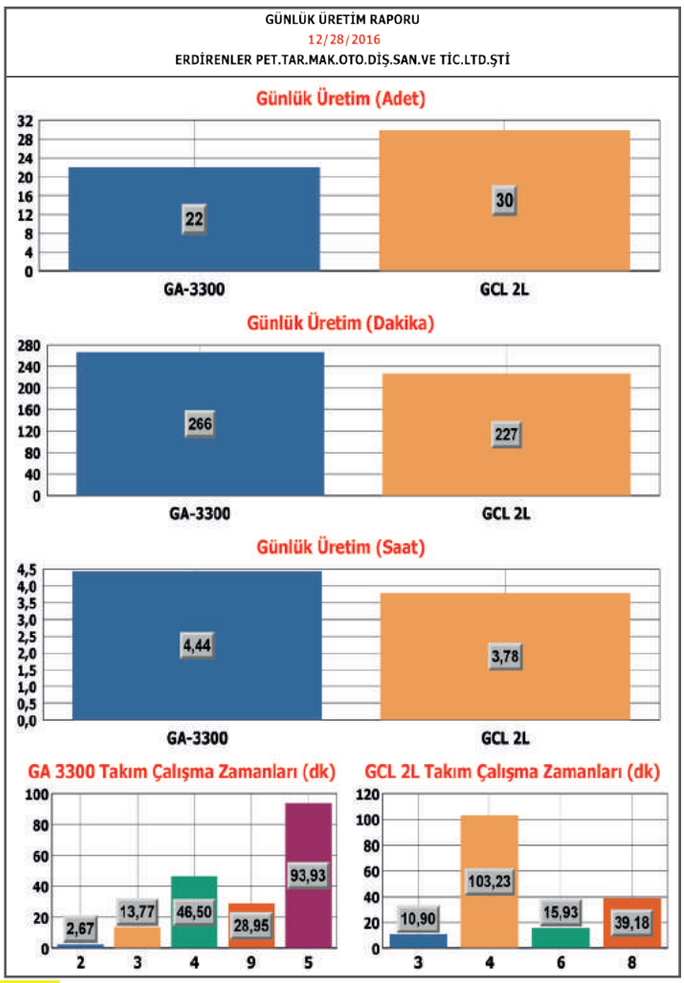
İşletmelerin hem zamandan hem maliyetten ciddi tasarruf ettiği KAPASİTEMATİK projesine, 2016 sonuna doğru *TEZMAKSAN Mühendis ekibinin yaptığı çalışmalarla yeni özellikler eklendi.*

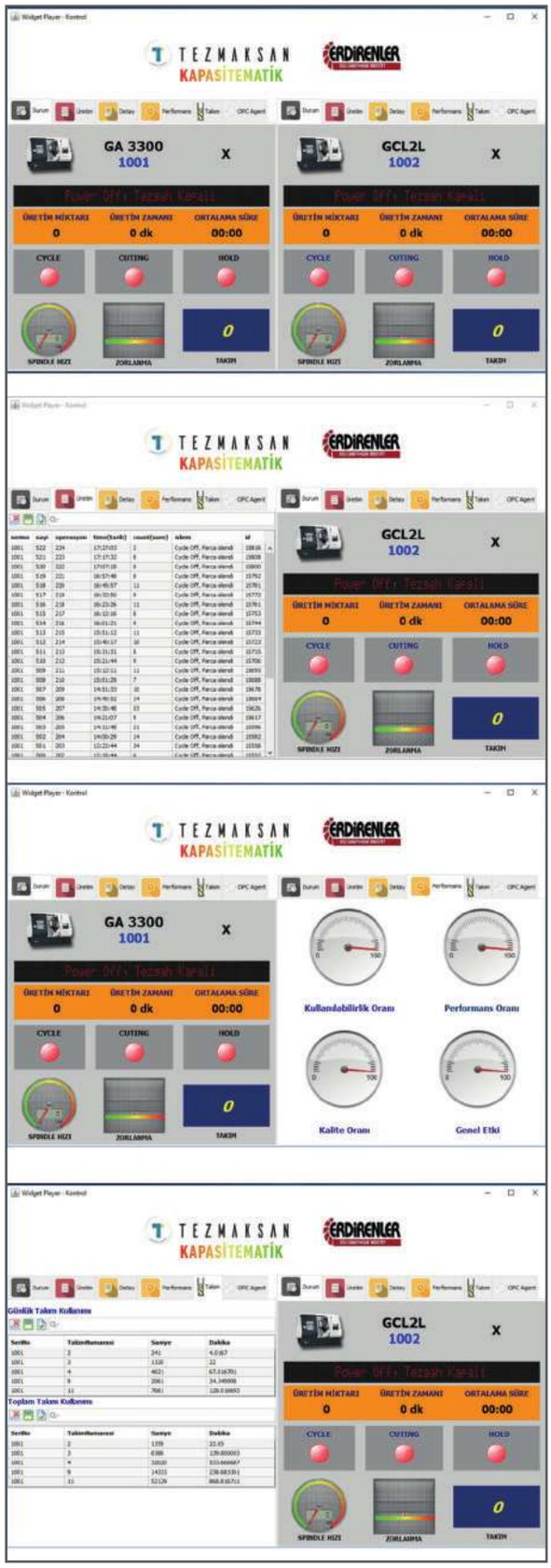
KAPASİTEMATİK uygulamasını makinelerinde kullanan işletme sahipleri, internet bulunan her yerden (cep telefonu ve tabletler dahil) uygulamayı indirerek makinelerinin ne durumda olduğunu analiz edebiliyor. Kapasitematik ile makinenin çalışmaya ne zaman başladığı, ortam sıcaklığı, ortamda bulunan nem oranı, parça üretimine dair kalite kontrol bilgileri, arıza durumları, makinenin ne kadar verimli kullanıldığı gibi bilgilere internet üzerinden anında erişebiliyor.

Bu özelliklerine ek olarak;

- *Takımların Kesme Süreleri Şeması*
- *Online Üretim Takip Ekranı*
- *Online Anlık Performans Ekranı*
- *Üretim Zamanı, Üretim Miktarı Göstergeleri*
- *Parça Başına Ortalama Üretim Süresi*
- *Üretim Süresi İçerisindeki Kesme ve Duruş Süreleri*
- *Kıyaslamalı Makina Verimlilik Analizi*

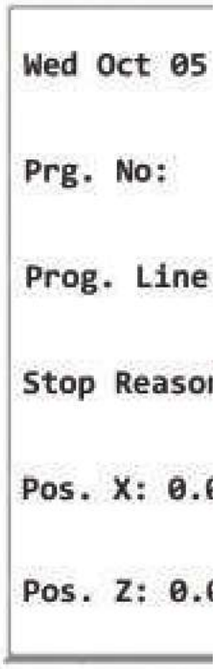
gibi ek özellikler eklendi. Müşteri taleplerine göre geliştirilmeye ve detaylandırılmaya devam eden KAPASİTEMATİK programı hakkında ayrıntılı bilgiyi ve tanıtım videosunu ***www.tezmaksan.com.tr***'den edinebilirsiniz.

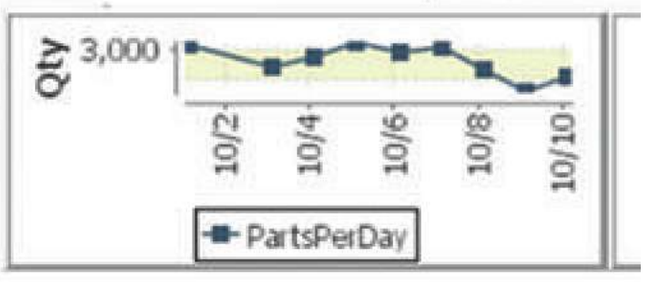




Tezmaksan'dan Uz
Performans Öl
KAPASİ

Makina Performans Paneli





Okullarda “Torna ile Şekillenen Hayatlar” konuşuldu

Tezmaksan Müşteri İlişkileri Koordinatörü Yalçın Paslı “Torna ile Şekillenen Hayatlar” adlı kitabının nasıl ortaya çıktığını 14 okulda takım tezgahları ve makine sanayisinde duayen isimleri ağırladığı seminerlerde anlattı.

İnönü Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi'nde 6 Aralık 2016 tarihinde düzenlenen seminerde Duayen konuşmacı TEZMAKSAN Yönetim Kurulu Başkanı Mustafa Aydoğdu oldu.

İsmet Aktar Mesleki ve Teknik anadolu Lisesi'nde 5 Aralık 2016 tarihinde gerçekleşen seminerde Duayen konuşmacı Yenasoft Genel Müdürü Cem Şirolu oldu.

Yenasoft Genel Müdürü Cem Şirolu

Yenasoft Yazılım, kurumsal yapısı olarak gençlerin eğitimine ve girişimcilik ideallerine destek olan bir şirket. Geçtiğimiz yıllarda ve bu sene içinde her zaman üniversite ve lise seminerlerine ayrıca zaman ayırdık. Alanında uzman mühendislerimiz ve eğitmenlerimiz eşliğinde bu seminerlerde faydalanabilecekleri eğitimler verdik. 2017 ve sonraki yıllarda da eğitim kurumlarıyla devam edecek olan sıkı ilişkiler geliştirdik.Şahsım olarak da gençlerin eğitimini destekleyen tüm organizasyonlarda onlarla beraber olmaktan yollarına ışık tutmaktan büyük mutluluk duyuyorum. Tezmaksan' ın düzenlediği bu anlamlı seminere beraber katıldık ve ''Torna ile Şekillenen Hayatlar Semineri'' bizi geleceğimiz değeri olan öğrencilerimizle bir araya getirdi. Uluslararası düzeyde, alanında ciddi işler başaran cam yazılımımızın tornayla ilgili ayrıntılarını kendileriyle paylaştık ve yol gösterdik. Ayrıca Yenasoft Yazılım'ı daha yakından tanımalarını sağlama fırsatımız oldu.

İnönü Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi'nde 1 Aralık tarihinde gerçekleşen seminerlerde Duayen konuşmacı ÖZKA Genel Müdürü Hayrettin Kağnıcı oldu.

ÖZKA Genel Müdürü Hayrettin Kağnıcı

Katıldığım seminerlerde öğrencilere “kendilerini yetiştirmeleri” hususunda mesajlar verdim. Kendilerini yetiştirmek için vizyon sahibi olmaları gerekiyor. Vizyon edinmenin yolu da tecrübe sahibi olmak ve tecrübe sahibi olanların deneyimlerini örnek almaktan geçiyor. Başarısızlığın mazereti olmaz. Hiçbir şey “olmazı” savunmak için sebep değildir.

Pamukkale Üniversitesinde 2 Aralık 2016'da gerçekleştirdiğimiz seminerde Duayen konuşmacı Dönmez Debriyaj Yönetim Kurulu Başkanı Hasan Dönmez oldu.

Elopar Yönetim Kurulu Başkanı Mehmet Sandal 7 Aralık 2016'da Rosvita - Timur İmra Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi'nde Duayen konuşmacıydı.

Çatalca Arif Nihat Asya Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi'nde 8 Aralık 2016'da gerçekleşen seminerde Duayen konuşmacı Mustafa Aydoğdu oldu.

Mehmet Rıfat Evyap Endüstri Meslek Lisesi'nde 21 Aralık 2016 tarihinde gerçekleşen seminerde Duayen konuşmacı Renishaw Genel Müdürü Sinan Fidanlıgül oldu .

Celal Bayar Üniversitesinde 15 Aralık 2016 tarihinde gerçekleşen seminerde Cevher Döküm (NEMAK) firma danışmanı İbrahim Koçkan Duayen konuşmacı oldu.

Cevher Döküm (NEMAK) Firma Danışmanı İbrahim Koçkan
Türkiye'nin büyüyebilmesi için üretime, üretebilmesi için de iş gücüne katılabilecek teknik, nitelikli çalışanlara ihtiyacımız olmasına rağmen son yıllarda maalesef teknik okullardan ve mühendislik fakültelerinden yeterince işgücü katılımı olmuyor. TEZMAKSAN'ın böyle bir proje ile yola çıkarak Türkiye'nin bu sorununa duyarlı yaklaşması, geleceğimiz olan gençlerimizi üretim sektörüne kazandırma çabaları takdir edilmeli; sorunu sadece gündeme getirmek değil bir şeyler yapmak adına bizlere örnek teşkil etmeli...

Bayburt Üniversitesi'nde 19 Aralık 2016'da seminer gerçekleştirdik.

Hürriyet Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi'nde 13 Aralık 2016'da gerçekleşen seminerde Duayen konuşmadı Retosan Genel Müdürü Hasan Candan oldu.

Mopak Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi'nde 3 Ocak 2017'de seminer gerçekleştirdik.

TEZMAKSAN, aldığı ödül zincirine yenilerini ekledi

Önceki yıllarda zaten Toyoda'nın en çok yatay işleme merkezi satan bayilik ödülünü elden bırakmayan TEZMAKSAN Makine, bu yıl da JTEKT Group'tan "2016'nın En İyi Tanıtım Yapan ve Pazar Geliştiren Bayi Ödülünü" aldı.

TEZMAKSAN Hi-Tech Satış Direktörü Erol Mutlu JTEKT Yönetim Kurulu Üyesi Jiro Nishida

TEZMAKSAN Makine, Toyoda ile 2010 yılında başladığı işbirliğinde 6'ncı yılı doldurdu. TEZMAKSAN Hi-tech Satış Direktörü Erol Mutlu; Toyoda temsilciliğinin alındığı yılda, markanın bilinirliği sıfırken şimdilerde çok iyi tanıtım ve satışlar gerçekleştirerek hem markanın bilinirliğini artırdıklarını hem de markanın Türkiye'de kendisine ciddi bir pazar yarattığını, günümüzde Türkiye'de yatay işleme merkezleri piyasasında önemli bir yer edindiğini ifade etti.

2015 yılı sonunda Machine Tool'a röportaj veren Toyoda Ürün Müdürü Engin Karakuş, "Ürünün tanıtılması aşamasında destek vermek ve müşterileri marka konusunda bilgilendirmek de en büyük sorumluluğumuzdur" demişti. TEZMAKSAN sözünü tuttu ve fiyat rekabetine girmeden, markanın en can alıcı noktalarını, avantajlarını sektöre duyurdu. Toyoda'nın yatay işleme merkezleri, 2016 yılında pazarın yüzde 20-25'ini karşıladı. 2012, 2014 ve 2015 yıllarında da TEZMAKSAN, Toyoda'nın en çok yatay işleme merkezi satan bayi ödülünü almıştı. 2016'da da benzer performans göstererek "En iyi Tanıtım Yapan ve Pazar Geliştiren Bayi Ödülünü" alarak yakaladığı başarıyı taçlandırdı. Ekibinin profesyonelliği, bu ödülü tekrar TEZMAKSAN'a getirdi. Erol Mutlu, ödülü alma sürecini anlatırken ana firmanın TEZMAKSAN'a verdiği desteğin de payının büyük olduğunu belirtti.

Erol Mutlu, JTEKT Group'un muhtelif merkezlerde şirketlerinin var olduğunu, TEZMAKSAN'ın istisnai olarak sadece Japonya'daki ana firmaya bağlı yurtdışı bayisi olduğunu belirtti. Bunun sebebi kendisine sorulduğunda "Tahminimce Avrupa, Türk pazarını henüz çözebilmiş değil... Doğunun ticaret mantığının bize daha yakın olması da etkili olmuştur" şeklinde yanıtladı.

TEZMAKSAN, 2010 yılında Toyoda ile işbirliğine adıma attığında, yılların tecrübesiyle gerçekleştirilen analizleri ana firmaya sundu ve kendi satış ve hizmet politikasıyla ilerlemek istedi. Ana firma, bu politikayı anlayıp doğru kabul ederek TEZMAKSAN'ın taleplerini karşılar adımları attı. Hatta distribütörlük anlaşmasının yapıldığı sırada gerçekleşen ilk müşteri ziyaretleri esnasında 2 adet Toyoda CNC yatay işleme merkezi tezgahı satıldı. İlk günden gelen bu başarı, işbirliğinde arkada kalan altı yıl boyunca artarak devam etti.

JTEKT'in 2017 hedefleri

Toyoda markası ile yatay işleme merkezleri teknolojisinde sınırlamaları zorlamayı alışkanlık edinmiş olan JTEKT, 2017'de de bazı yenilikleri hayata geçirmeye başlayacaktır.

Dokunmatik Toyopuc Operatör (Makine) ekranı

Standart kontrol sistemlerinin ekranlarından farklı olarak daha çok bilgi ve dökümanı ihtiva eden, dokunmatik özellikli ekran sayesinde de çok kolay kullanılabilen yeni ekran 2017 yılı içerisinde bütün SX serisi tezgahlarda standart hale gelecektir. Çok yakında bu ekranın biraz daha farklı bir modeli de J serileri için de standart hale gelmesi planlanmaktadır

Internet of Everything (IOE)

Aslında JTEKT, IOT ile insanları ve ilişkin servisleri bağlama sürecine IOE adını vermektedir. IOT kavramı artık günlük yaşamda, basında, seminerlerde, fuarlarda karşımıza sürekli çıkmaktadır. IOT, anlamı "Nesnelerin İnterneti"dir. Nesnelerin internete bağlanması durumunda geçerlidir. Ancak JTEKT sadece nesneleri değil; insanları ve bunlara ilişkin servisleri de eklediği sistemin adına IOE (Internet of Everything - Her şeyin interneti) demektedir. JTEKT'in IOE ile amacı: Toplanıp iletilen verilerden yeni değerler yaratmaktır. Böylece fabrikada çalışanların da nesnelere ilaveten veri akışına katılımı ile daha akıllı fabrikalar ve çözümler üretilmesinde katkısı olur. JTEKT'in önerdiği sistem ile zaten altyapısı olan yeni nesnelerle birlikte, bu altyapıya uygun olmayan nesneleri de geliştirdiği arabirim yardımıyla sisteme entegre etmek; toplanan verilerin amaca uygun analiz planlamasıyla anlamlı veriye dönüştürüp bakım, kaliteli üretim, verimlilik ile ilgili sonuçlara varabilmekedir.

JTEKT böylece tedarikçilerin, servis sağlayıcıların, fabrika içindeki ilgili birimlerin, müşterilerin katılımıyla bir "Çözüm zinciri" üretmiş olur. Bunu yaparken kullandığı arabirim, dünyada hemen hemen mevcut olan bütün haberleşme protokollerine uygun her türlü makinaya, CNC kontrole bağlanabilecek kendi geliştirdiği arabirimi kullanmaktadır. Bu sistem, ucu açık bir altyapı olup geliştirmelere açıktır.

EQUATOR™
the versatile gauge™

RENISHAW
apply innovation™

Equator programlanabilir mastar ile parça kontrolü ve atölye içi proses kontrolü

Siz de manuel ya da tamamen otomatik çalışan, düşük maliyetli Equator'ları kullanan yüzlerce otomotiv parçası üreticisi arasındaki yerinizi alın

Equator düşük fiyatı ve düşük işletme giderlerine kıyasla kolay kullanım, hızlı ölçüm ve çok iyi tekrarlanabilirlik sağlar.

- Operatörler veya robotlar saniyeler içerisinde bir parçadan diğerine geçebilirler
- Otomatik hücreler EZ-IO yazılımı ile kolaylıkla konfigüre edilebilir
- Sıcaklığın çok değişken olduğu ortamlarda bile mastarlama yöntemiyle benzersiz tekrarlanabilirlik sunar

Proses Monitörü hem manuel, hem de otomatik sistemlerde bulunur. Bir üretim prosesini kontrol etmek için paha biçilemez bir fonksiyon olan bu özellik, kullanıcıların her bir öğe tolerans durumunun anlık grafiksel görüntüsü ile birlikte, bir parçanın mastar ile kontrol geçmişini görüntülemesine imkan verir.

Proses Monitörü ayrıca sıcaklık, süre veya kontrol edilen parçaların sayısına göre, mastar ile parça kontrolü prosesinin yönetilmesini sağlar.

Daha detaylı bilgi almak için www.renishaw.com/equator adresini ziyaret ediniz

Renishaw plc Türkiye İstanbul İrtibat Bürosu Atatürk Mah. Sedef Cad. Ataşehir Residence B/3 34756 İstanbul Türkiye
T +90 216 380 92 40 F +90 216 380 92 45 E turkiye@renishaw.com
www.renishaw.com.tr

Renishaw Equator Auto ad Machine Tool Express 0816_TR.indd 1 12/08/2016 10:22:08

Belgin Madeni Yağlar, TEZMAKSAN'ın 2017 Müşterilerine ücretsiz yağ ve eğitim verecek

TEZMAKSAN ve Belgin Madeni Yağlar, makinelerin ömrünü ve verimliliğini artırmak için işbirliği yaptı. Belgin Madeni Yağlar, TEZMAKSAN'ın 2017 yılı müşterilerine endüstriyel yağlarını ücretsiz olarak sunmakla kalmayıp, yağların kullanımıyla ilgili ücretsiz eğitim de sağlayacak. Bu işbirliğinin nasıl geliştiğini ve sektöre faydalarını Belgin Madeni Yağlar İş Geliştirme Direktörü Tayfun Özatalay'dan dinledik.

Hakan Aydoğdu
TEZMAKSAN Genel Müdürü

Tayfun Özatalay
Belgin Madeni Yağlar İş Geliştirme Direktörü

Belgin Madeni Yağları yakından tanıyabilir miyiz?
Sektördeki faaliyetlerimize 1953 yılında İstanbul'da başladık. Uzun vadede kurumsal hedef ve stratejileriyle git gide büyüyerek Türkiye Sanayisine endüstriyel yağlar, otomotiv yağları, gres ve bunlarla ilgili servisleri veren bir firma olarak oldukça köklü bir kurumuz. Günümüzde 25.500 m2 alan üzerinde yılda 40.000 ton kapasitemizle Gebze Organize Sanayi Bölgesi'nde, Türkiye sanayisinde sağlam ayak izleri olan, müşteri odaklı, Ar-Ge araştırmaları ile sürdürülebilir katma değer ve büyüme stratejisi ile ciddi uluslararası bir oyuncu olmaya devam ediyoruz.

Kalite konusunda hassasiyet sahibi firmalar arasında gösterilmektesiniz...
"Kalite" ve "çözüm" en hassas noktamız... 2014 yılında, KalDer öncülüğünde yürütülen Ulusal Kalite Hareketi İyi Niyet Bildirgesini imzaladık. Avrupa Kalite Yönetimi Vakfı (EFQM) Mükemmellik Modeli'nde 2016 yılında aldığımız 5 Yıldız ödülü ile "Mükemmellikte Yetkinlik 5 Yıldız" seviyesine ulaşan ve bu belgeyi almaya hak kazanan Türkiye'nin ilk madeni yağ firmasıyız. Kaliteli üretim ve Ar-Ge odaklıyız.

TEZMAKSAN'la yolunuz nasıl kesişti?
TEZMAKSAN ile bir mentorluk aktivitesinde tanıştık. TEZMAKSAN'ı kurumsal olarak gözlemlediğimizde çok iyi izlenimler bıraktı. Tıpkı Belgin Madeni Yağlar gibi TEZMAKSAN da kalite, müşteri ve çözüm odaklı çalışıyor. Aklımızda "Mutlaka bir işbirliği gerçekleştirmeliyiz" düşüncesi uyandı. Şahsi olarak bu fikrimi dile getirdim. İki kurum da birbirini uzun vadede araştırarak "Neler yapılabilir" düşüncesiyle fizibilite çalışması hazırladı. Yapılan görüşmeler sonucunda kendi alanında dev olan iki kurumun da el sıkışmasına karar verildi.

Bu işbirliğini bize anlatır mısınız?
Stratejik sektör olan takım tezgahlarının öncü firmalarından TEZMAKSAN'ın yenilikçi, vizyon sahibi ve katma değer odaklı bir kurumsal bakış açısı var. Biz de sanayimiz için sadece endüstriyel yağlar değil, makinelerinin ömrünü ve verimliliğini artırmak adına "çözüm paketi" satıyoruz. Gerçekleştirdiğimiz işbirliği ile TEZMAKSAN'ın kapısından girdiği her kuruluşa Belgin Madeni Yağlar olarak biz de girmiş olduk. TEZMAKSAN'ın sektöre sunduğu teknolojileri alan müşterilere, endüstriyel yağlarımızı ücretsiz şekilde sunarak, bu yağların kullanımı ile eğitim sağlayacağız. Böylelikle doğru ürünü ve servisi zamanında sunarak, makinelerin ömrünü ve verimliliğini artırmaya, dolayısıyla Türkiye sanayisini geliştirmeye yönelik çeşitli projeler gerçekleştiren TEZMAKSAN'la birlikte yol alarak; Türkiye makine sektörüne "kimyasal bir destek" sunmuş olacağız. Bu işbirliğinden oldukça heyecan duymaktayız.

Bu işbirliğinin iki tarafa da faydası ne olacak?
TEZMAKSAN, makineleri ömrü ve verimliliğini artırmak üzere attığı adımlara yenisini eklemiş olacak. Zira sektöre sunduğumuz endüstriyel yağlar çözüm paketi ve kullanım eğitimi ile servis ve planlı bakım masrafları konusunda pozitif sonuçlar alınacak. Çünkü yağ kullanımı, üretimin gerçekleştiği ortam ve kullanılan malzemenin farklılığına göre değişmektedir. Biz de bu şartlara göre optimum çözüm önerilerini sunmayı hedefledik. Böylece sanayide daha bilinçli yağ tüketim konseptini oluşturacağız. Maalesef ülkemizde çoğu sektörde ciddi bilinçli tüketici istenildiği kadar fazla değil. Hele ki makine sektörü gibi stratejik bir sektörde endüstriyel yağları doğru ve bilinçli kullanmak hayati önem taşırken... İşbirliğini TEZMAKSAN ile Belgin Madeni Yağlar gerçekleştirdi ancak kazanan elbette müşteri, elbette Türkiye sanayisi olacak.

Belgin Madeni Yağlar'ın sunduğu endüstriyel ürünlerin farkları nedir?
Firma olarak terzi usulü çalışıyoruz ve her şarttaki sanayi ortamı ve teknoloji için özel yağ geliştiriyoruz. Ar-Ge ve inovasyon çalışmaları ile pragmatik ve sürdürülebilir çalışmalar gerçekleştirmekteyiz. Sektörü endüstriyel yağ kullanımıyla ilgili bilinçlendirmeye yönelik konusunda uzman bir yağ eksperi kadromuz bulunmaktadır. Müşterilerimize makina ömrünü artıran enerji tasarrufu sağlayan çözümler sunmaktayız. Yerlilik oranımız: Yüzde 100'dür.

Tayfun Özatalay kimdir?
1965 yılında doğdu. 1989'da Boğaziçi Üniversitesi Kimya Mühendisliği'nden mezun oldu. İşletme/Finas Yükseklisans öğrenimini 1991 yılında Nottingham Üniversitesi'nde tamamladı. 2014 yılından beri Belgin Madeni Yağlar'a hizmet vermektedir.

MITSUBISHI ELECTRIC
Changes for the Better

for a greener tomorrow eco Changes

Bazen yanlış seçimler yapabilirsiniz.

Herkes için doğru seçim M800.

Olağanüstü geliştirmeler ile gelen 8. nesil M800 CNC ürün ailesi, üretiminiz için sonsuz olanaklar ve yüksek teknolojiler sunar. CNC için özel olarak üretilen CPU, sezgisel kullanıma imkan tanıyan yeni dokunmatik ekran teknolojisi, standart olarak sunulan güçlü fonksiyonlar makinenin devreye alınma sürecinden iş parçasının üretimine kadar ihtiyaçlarınıza tam olarak cevap verir. Aslında M800 ile ilgili söylenecek çok şey var, ancak genel olarak;

Hayal ettiğiniz gibi bir CNC!

Mitsubishi Electric Turkey A.Ş.
Fabrika Otomasyonu Bölümü
mitsubishielectric.com.tr

Doğuş Estrüksyon, TEZMAKSAN'ı tercih etmekten memnun

TEZMAKSAN, imalat sanayisine sunduğu etkin çözümleriyle ilmek ilmek kurduğu müşteri ağlarını güçlendiriyor. TEZMAKSAN müşterisi Doğuş Kalıp Ekstrüzyon kurucu ortağı Hasan Aydın ile firmanın hikayesini ve alüminyum ekstrüzyon kalıpçılığının olmazsa olmazlarını konuştuk.

Hasan Aydın
Doğuş Kalıp Ekstrüzton / Kurucu Ortağı

Öncelikle firmanızı tanıyabilir misiniz?
Üç ortaklı bir firma olarak 2010 yılında üretim hayatına atıldık. Firmamız, alüminyum ekstrüzyon sektörünün öncü firmalarında deneyim edinmiş; 15 yılı aşan tecrübeye sahip, araştırmacı, teknolojiyi yakından takip eden uzman kadrosuyla, alüminyum ekstrüzyon kalıp sektöründe kendine yer bulmuştur. İlerlemenin ve gelişmenin devamlılığını esas aldığımızdan, firmamıza "Doğuş" adını uygun gördük.

"Bir masa, dört sandalye ile işe başladık" diyenlerden misiniz?
Bilakis... TEZMAKSAN sağ olsun, her çeşit teknolojiyi makine parkurumuza alarak kurduk firmamızı. Manuel tornadan işleme merkezlerine, tel ve dalma erezyondan taşlama tezgahlarına, kompresöre kadar; ihtiyacımız olan her teknolojiye sahiptik. Firmanın kuruluş öyküsü "Herkes şirket kuruyor, biz de kuralım" dememizle başladı. Arkasından "Paramız yok, nasıl kuralım" sorularıyla boğuştuk. Bir ortağımız dairesini sattı. Bir ortağımız çalıştığı yerden tazminatını aldı. Büyük özverilerle elimizdeki avucumuzdaki her şeyi bir araya getirdik ve kurduk. Leasing kullanarak, TEZMAKSAN'ın da verimli ve uygun çözüm ortaklığıyla teknolojiye ilk yatırımlarımızı yaptık. Elbette yeni kurulmuş bir firma olmanın sıkıntılarını yaşadık ama kazandığımızın üstüne hep bir fazlasını koyarak yolumuza devam ettik.

Kalıpçılık sektörüne ne gibi hizmetler sunmaktasınız? Ekstrüzyon kalıpçılığının diğer kalıpçılık uygulamalarından farkları nelerdir?
Direkt olarak alüminyum ekstrüzyon üreten fabrikalara iş yapıyoruz. Doğuş Kalıp olarak, alüminyum ekstrüzyon teknolojilerindeki hakimiyetimizi, sürecin en önemli aşamalarından biri olan kalıp imalatında sunmaktayız. Ekstrüzyon kalıplarında üretilecek alüminyum parçanın ya da profilin çok iyi analiz edilmesi, imalat aşamasında kalıba uygulanacak mekanik ve termal baskıların çok iyi hesaplanarak hem tasarım hem de çelik seçiminde çok dikkat edilmesi vazgeçilmez bir gerekliliktir. Uzun ömürlü ve sorunsuz kullanım için tüm proseslerin en ince detaylarına kadar iyi bilinmesi gerekmektedir. Preslemeden sürtünmeye kadar oluşacak tüm stresler çok iyi hesaplanmalı ve beklentileri en iyi şekilde karşılayacak bir kalıp için mühendislik becerisi ve verilerinden mutlaka yararlanılmalıdır. Kalıpların ömrü çok uzun olmadığı için imalathanemizde sürekli bir üretim sirkülasyonu var.

TEZMAKSAN'la olan ilişkiniz nasıl başladı?
TEZMAKSAN'la ilişkilerimiz aslında firma kurulmadan çok önce, 1995 yılına dayanıyor. Eski çalıştığımız yerlerde de sürekli olarak TEZMAKSAN'la çalışıyorduk. Elbette başka firmalarla da çalışabilirdik ancak yarını bilemezdik. TEZMAKSAN'ın piyasada en çok tutulan özelliği; müşteriye sundukları teknolojilerin arkasında durması ve yarınını da garanti etmesi... Bu özellik, üretimimizin geleceğinin teminatıdır.

Makine parkurunuzda hangi TEZMAKSAN teknolojileri var? TEZMAKSAN'ın çözüm ortaklığından memnun musunuz?
TEZMAKSAN'dan bir adet Mitsubishi Electric Tel Erezyon, iki adet DAHLIH aldık. Aldığımız tezgahlar ihtiyaca göre yapılmış teknoloji yatırımlarımızdır. Gayet memnunuz. TEZMAKSAN, bir sonraki yatırım planımızda bir çözüm ortağı olarak tekrar değerlendirilecektir. Çünkü tezgahların kurulum aşamasındaki destekleri, etkili servis ve yedek parça hizmetleri, planlı bakım gibi uygulamalarıyla tamamen müşteri odaklı çalıştığını sektöre kanıtlamıştır.

Bilgi ve Başvuru İçin

Doğu İlleri Projesi, Bingöl Üniversitesi öğrencilerine de ışık tuttu

TEZMAKSAN Akademi, Siirt Üniversitesi, Mardin Artuklu Üniversitesi sonrasında Bingöl Üniversitesi Makine Mühendisliği Bölümü 4. sınıf öğrencilerini Doğu İlleri Projesi kapsamında ağırladı. Doğu İlleri Projesinin dördüncü etabına Akım Metal sponsor oldu ve fabrikasının kapılarını öğrencilere açtı. Bingöl Üniversitesi öğrencilerinin TEZMAKSAN Akademi macerası 21 yaşındaki Okan Oto'nun CNC Operatörünün El Kitabını temin etmek için sosyal medya üzerinden irtibata geçmesiyle başlamış. TEZMAKSAN'dan eğitim daveti alan Okan Oto, sınıf arkadaşlarını örgütlemiş ve eğitimi organize etmişler.

Ali Ekber Karakan – 24 Yaşında- 4. Sınıf
TEZMAKSAN Akademi'deki hocamız Sinan Soydan'ın dersleriyle teoride aldığımız eğitimin üzerine, yenilerini ekledik.

Uygar Uygur – 22 Yaşında- 4. Sınıf
TEZMAKSAN Akademi'de eğitim almak birçok açıdan ufkumuzu açtı. Aldığımız teorik eğitim, pratikle desteklendi. Mesleğimi daha çok sevdim. Ancak bu yeterli değil... İçine adım atacağımız sektörün ciddiyeti sebebiyle, bu tür eğitimlerin sürekliliği gerektiğine yürekten inanıyorum.

Projenin destekçisi ve sponsoru Akım Metal Genel Müdürü Mustafa Böyet'in, projeye yönelik düşünceleri:

Kurulduğumuz günden beri gerçekleştirdiğimiz projelerde eğitimin gücüne her zaman inandık. TEZMAKSAN koordinasyonunda Bingöl üniversitesi öğrencilerinin katıldığı organizasyonda reel hayatta sosyal öğrenme ortamı oluşturarak yeni bir şeyler öğrenmenin ve keşfetmenin heyecanını yaşattı bizlere. Yaşanmış tecrübelerin birincil ağızdan genç beyinlerle buluşmasını seyretmek gerçekten insana ayrı bir haz veriyor. AKIM METAL Grup firmaları olarak Bingöl Üniversitesi öğrencilerinin firmamıza yapmış oldukları ziyaretten dolayı teşekkür eder, gerçekleştirecekleri projelerde ve iş hayatlarında başarılar dileriz.

Furkan Katı -24 Yaşında- 4. Sınıf
Akım Metal'e gerçekleşen fabrika gezisinde, ders kitaplarında okuduğumuz teknolojileri yerinde gördük. Staj yaparken az çok sektörün içerisine girmiştik ancak bir öğrenci olarak teknolojiye tanık olmak müthişti. Okulda bu imkanı yakalayamamıştık.

Umut Badey – 23 Yaşında- 4. Sınıf
Tüm seyahatimiz eğitime yönelik organize edilmiş ve eksiksizdi. Teorik ve pratik eğitimi yan yana gördük. Okuldaki imkanlarımızın kısıtlı olması sebebiyle uzaktan gördüğümüz teknolojilerle TEZMAKSAN Akademi sayesinde yakınlaştık.

Murtaza Mutlu Önay- 23 Yaşında- 4. Sınıf
İhtiyacımız olan tek şey bir mühendislik fakültesinde 4 yıl boyunca gördüğümüz eğitimi pekiştirmek ve uygulamalı olarak hayata geçirmekti. Bunu bize TEZMAKSAN Akademi sağladı.

SIEMENS

Ingenuity for life

SINUMERIK 808D

Standart makineler için hazırlanmış kusursuz CNC.

160 Türkiye'nin Siemens'i 160 yaşında

siemens.com.tr/sinumerik

TEZMAKSAN'dan "Sorunları Gideren Kitap"

TEZMAKSAN Makine, sektöre verdiği bilgi destek hizmetlerine yenisini ekledi. Yıllara dayanan deneyimlerini, tezgahlarda yaşanan ve operatör tarafından kolaylıkla çözülebilecek arızaları "Soru ve Cevaplarla" bazen de "Videolarla" açıklayarak;
CNC OPERATÖRLERİ İÇİN PRATİK SORUN GİDERME EL KİTABI'nda topladı.

Kitap sadece tezmaksanonline.com üzerinden satışa sunuldu. Satış bedeli kargo dahil 10 TL olan online kitabın geliri TEZMAKSAN Akademi'de eğitim almak isteyen, geleceğin mühendislerine destek sağlamak amaçlı kullanılacaktır. TEZMAKSAN Akademi'nin projesi olarak yayınlanan CNC Operatörleri İçin El Kitabı, CNC Operatörleri İçin Pratik Sorun Giderme El Kitabı ve Torna ile Şekillenen Hayatlar; daha geniş bir kitleyle buluşmak için yayınevleri ve kitabevleri arasında pazarlama aracısı olan KİBO'da yer aldı.
Kitabın içeriğinde, üretimde karşılaşılması muhtemel sorunlara ilişkin sayısız sorunun çözümü işlenmektedir. Kitap içeriğinde yer alan sorunlara ilişkin örnek bir çözümü aşağıda bulabilirsiniz.

Eksen referansını kaybettiğinde uygulanacak prosedür nedir?
Aşağıdaki referans tanıtma prosedürlerinden uygun olanı uygulanır.

1.1.4.a Fanuc kontrollerde eksen referans tanıtma

- Makinayı "MDI" moda alınız.
- Offset / Setting tuşuna basınız.
- Ekranın altından "Setting" menüsüne geçiniz.
- 'Parameter Write Enable' seçeneğinin karşısında gelip '1' input yapınız.
- "100 Parameter Write Enable" alarmı gelecektir. Bu alarm işlem yapmanıza engel değildir.
- Makineyi "HANDLE" moda alınız.
- Referansı tanıtılacak ekseni, referans noktasına el çarkını kullanarak taşıyınız.
- Makinayı "MDI" moduna alınız.
- "SYSTEM" tuşuna basınız
- Klavye yardımı ile 1815 yazıp, ekranın altından "NO SRCH" menüsüne basınız.
- İlgili eksenin APZ bitinin üzerine gelip, "1" yazıp INPUT tuşuna basınız.
- 'Parameter Write Enable' menüsünü tekrar '0' yapınız.
- Makineyi kapatıp açınız.

Not: Makine x ekseni sıfır noktası ayna merkezi ya da matkap merkezi bulunur. GOODWAY GLS 200 10 istasyon taretli makinalarda bulunan merkezden 380 mm yukarıya hareket ettirilerek, Z ekseninde kızak koruma sacı üzerindeki işaretler birleştirilerek tanıtma işlemine geçilir.

1.1.4.b Mitsubishi kontrollerde eksen referans tanıtma

- Mitsubishi klavyeden "MAINTENANCE" tuşuna basınız.
- Ekran altından "PARAM" menüsünü seçiniz.
- Ekran altından "PARAM NUMBER" menüsünü seçiniz.
- "2049" yazıp INPUT tuşuna basınız.
- Problemli eksen için parametre değeri "3" veya "4" olabilir.

2049 = 4 için;

- Mitsubishi klavyeden "MAINTENANCE" tuşuna basınız.
- Ekran altından "MAINTE" menüsünü seçiniz.
- Ekran altından "INPUT PASSWORD" menüsünü seçiniz.
- Password için "MPARA" yazarak "INPUT" tuşu ile giriniz.
- Ekran altından "to ABS POS" menüsünü seçiniz.
- Ekran altındaki "NEXT AXIS" menü tuşu ile referansını tanıtmak istediğiniz eksenin sayfasına geliniz.
- "ABSOLUTE POSITION SET" seçeneğinin karşısına "1" giriniz.
- El çarkı modunda ekseni referans noktasına taşıyınız.
- "ORIGIN POINT" seçeneğinin karşısına "1" giriniz.
- Makineyi kapatıp açınız.

2049=3 için;

- Mitsubishi klavyeden "MAINTENANCE" tuşuna basınız.
- Ekran altından "MAINTE" menüsünü seçiniz.
- Ekran altından "IMPUT PASSWORD" menüsünü seçiniz.
- Password "MPARA" yazarak "IMPUT" tuşu ile giriniz.
- Mitsubishi klavyeden "MAINTENANCE" tuşuna basınız.
- Ekran altından "PARAM" menüsünü seçiniz.
- Ekran altından "PARAM NUMBER" menüsünü seçiniz.
- "2049" yazıp "IMPUT" tuşuna basınız.
- İlgili eksen için 2049 değerini "0" yapınız.
- Makineyi kapatıp açınız.
- Yukarıdaki işlemleri tekrarlayarak 2049 değerini tekrar "3" yapınız.
- Makineyi kapatıp açınız.
- İlgili ekseni manuel olarak referansa gönderiniz.

Bu sorunun çözümünün devamını CNC Operatörleri İçin Pratik Sorun Giderme El Kitabı'nın 6'ncı sayfasında bulabilirsiniz.

TÜM TÜRKİYE'DE

KİMDEN ALMIŞ
OLURSANIZ OLUN

SERVİS | Y. PARÇA

TÜM TEZGAH MARKALARI

HER NEVİ YEDEK PARÇA

BİZDEN SATIN ALMAMIŞ OLSANIZDA,

HER MARKA VE HER MODEL TEZGAHLARINIZ İÇİN,

TURKİYE'NİN HER İLİNDE, SERVİS VE HER NEVİ YEDEK PARÇA HİZMETİMİZLE YANINIZDAYIZ

Bilgi İçin;

TEZMAKSAN

TEZMAKSAN müşterileri, Mitsubishi Electric'in son yeniliklerini markanın anavatanında gördü

TEZMAKSAN Makine, dünyanın en büyük fuarlarında gerçekleştirdiği aktivasyon çalışmalarına devam etti. Mitsubishi Electric kullanıcısı müşterilerini JIMTOF 2016 Fuarı'na ve Mitsubishi Electric'in fabrika turuna götürdü. TEZMAKSAN Müşterileri, bu tur ile hem JIMTOF 2016 Fuarı'nı görme fırsatı yakaladı hem de kullanıcısı oldukları markanın anavatanındaki gücüne tanıklık ettiler. Fuar turunun nasıl geçtiğini, bu aksiyonu üstlenen TEZMAKSAN Satış Direktörü Erdinç Koç'tan dinledik.

Bu fuar turu fikri nasıl ortaya çıktı? Ne amaçla bu turları düzenliyorsunuz?
TEZMAKSAN olarak çok uzun yıllardır müşterilerimizi fuarlara götürüyoruz. Bu organizasyonlarımızın amacı müşterilerimizin kullanıcıları olduğu teknolojileri, anavatanında tanımalarını ve gözlemlemelerini sağlamaktır. Böylece müşteriler, aldıkları tezgahların üretim aşamasına ve yenilenen uygulamalarına birinci kaynaktan tanık oluyor. Kullanıcı firmalar da aldıkları izlenimler ve somut bilgilerle, bir sonraki yatırımlarına mevcut teknoloji üreticisiyle devam edip etmeyeceklerini belirliyor.

Mitsubishi Electric'in fabrikasına gitmişsiniz...
Mitsubishi Electric Almanya Satış Müdürü Thomas Schreiber'ın da eşlik etmesiyle, tedarikçisi olduğumuz markanın kullanıcısı olan üç müşterimizi Mitsubishi Electric fabrikasına götürdük. Çetin Cıvata, SMF Sert Metal, (Ferre) Femaş; kullandıkları tel ve dalma erezyon teknolojilerini yerinde görme fırsatını yakaladı ve yeni uygulamalara tanık oldu.

JIMTOF 2016 Fuarı'nı nasıl gözlemlediniz?
Bilindiği üzere Japon Takım Tezgahları çok ileri bir noktadadır. Hatta kalite olarak dünyada başı çeker. Fuar, Japon takım tezgahları sektörünün hakkını verdi. Kalabalık müthişti. Çok iyi organize edilmiş ve amacına ulaşan bir fuardı. Ziyaretçiler, teknolojileri görmek ve malumat edinmek için adeta birbiriyle yarışıyordu. Takım tezgahları sektörünü birinci dereceden temsil eden bütün büyük üreticileri bu fuarda gördük. Zaten Japonya, teknolojiyle adı özdeşleşmiş bir ülkedir. TEZMAKSAN'ın makine ürün gamında Japon markaları da yer almaktadır. Mitsubishi Electric, Toyoda, Brother, Takamaz, SNK, bunlara güzel bir örnektir.

JIMTOF'ta yenilik olarak nelere tanık oldunuz?
Neredeyse tüm fuar çok eksenli teknolojiler üzerine odaklanmıştı. Çok eksenli teknolojilerin, standart tezgahlara göre avantajlarını uygulamalı olarak gördük. Kesim ve işlemelerin muazzam kalitesi, ziyaretçilere çeşitli demo çalışmalarıyla canlı canlı gösterildi. Fuara katılımcı olarak yer alan firmalar, Endüstri 4.0'a yönelik yazılımlarını ve çalışmalarını ön plana çıkardı.

Müşteriler fuardan ve fabrika turundan memnun kaldı mı?
Hepsi EDM, tel ve dalma erezyon kullanıcı olduğundan hem JIMTOF 2016 Fuarı hem de Mitsubishi Electric fabrika turu oldukça ilgilerini çekti. Endüstri 4.0'la alakalı yazılımları ve ilerlemeleri yakından incelediler. Tezgaha entegrasyonlar müşterilerimizin oldukça ilgisini çekti. Mitsubishi Electric yetkilileri, Japonlara has misafirperverlikleriyle müşterilerimizle birebir ilgilendi. Tezgahlardaki yenilikler kendilerine gösterildi. Fuardan ve fabrika turundan arta kalan zamanda birer gün hep beraber Tokyo'yu ve Nagoya'yı gezdik. Japon geleneksel tatlarını keşfettik. Yani hem eğlendik hem de sektörü değerlendirdik.

Showa Denki

Japonya'nın 1 numaralı üreticisi

Sağlıklı ve Temiz Çalışma Ortamları

NC Tornalar

Taşlamalar

İşleme merkezleri

Mistrêsa

Yağ Buharı Emme ve Filitre Sistemleri

made in japan

Detayli bilgi için bizimle iletişime geçin

UZ-TEK

Alaaddinbey mahallesi 618 sk. No:11/B
Nilüfer / BURSA
Tel: 0224 441 0 329
E-mail: info@uz-tek.com
URL: http://www.uz-tek.com/

uz-tek search

SHOWA DENKI CO., LTD.

Overseas Sales Dept.
1-25 Shinden Kita-machi, Daito-city, Osaka, Japan 574-0052
URL: http://www.showadenki.info

showadenki search

BİZDEN YENİ MODELLER

TEZMAKSAN, yeni ve yenilenen modellerle 2017'ye hazır!

TEZMAKSAN, sadece yeni uygulamaları ile değil yeni modelleriyle de 2017'nin en çok konuşulan firması olacak. TEZMAKSAN yeni marka ve modelleri Röders RXS 500 DS12 CNC 5 Eksen İşleme Merkezi, Takumi 5 Eksenli Köprü Tipi İşleme Merkezi, Brother M140X2 ile yeni yılda Türkiye makine sektörüne damga vuracak.

Hassas İşlemede uzman Röders'den RXS 500 DS12 CNC 5 Eksen İşleme Merkezi

Almanya'nın 200 yıllık deneyime sahip 5 eksen üreticilerinden, hassas işleme konusunda uzman ve yenilikçi Röders'in Türkiye temsilcisi TEZMAKSAN Makine oldu. Röders RXS 500 DS12 CNC 5 Eksen İşleme Merkezi, çift milli işleme özelliğine sahiptir. 42,000 mm/dk kesme hızı, her iki tarafından erişilebilir lazer ölçü aleti ve lineer kızak yapısıyla hassas işlemeye en iyi çözümleri sunmaktadır.

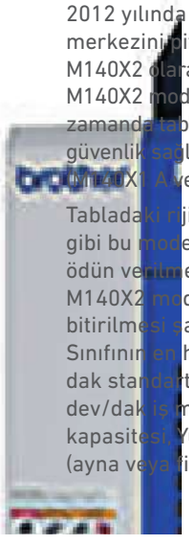
Takumi'den yılın ilk modeli: 5 Eksenli Köprü Tipi İşleme Merkezi

3 Eksenli işleme merkezlerinden sonra, 5 Eksenli Köprü Tipi İşleme Merkezi Takumi UB 3222 modeli, 2017'de kullanıcılarının karşısında olacak. Takumi UB 3222 5 Eksen Köprü Tipi İşleme Merkezi, yüksek hassasiyette ve tek bağlamada kompleks parçaların işlenmesinde görev yapmaktadır. Havacılık, savunma, otomotiv gibi hassasiyet isteyen sektörlerde güvenerek kullanılacaktır.

Bir Tayvan harikası olan Amerikan dizaynı ile desteklenen köprü tipi işleme merkezi, 5 eksenli olmasıyla serinin bir öncekilerine göre fark yaratmaktadır. Tek bağlamada gerçekleşen operasyondan kaynaklı kullanıcılarına zamandan tasarruf sağlıyor. Maksimum hassasiyeti gereği parçada hata payı minimuma indirgeniyor.

Ayrıca double kolon dizaynı sayesinde termal stabilite elde edilerek daha hassas parça imal edilebilmesi sağlanmaktadır.

Takumi; havacılık, savunma ve enerji sanayisindeki parçaların imalatını kolaylaştırmak üzere büyük bir işleme merkezi talep eden müşterileri için tasarım ve mühendisliğin kritik önem taşıdığını düşünerek çeşitli konfigürasyonları gözden geçirdi. Diğer seçeneklere kıyasla daha üstün ve dinamik davranış sağlayacak ve termal stabiliteyi koruyacak bir yapı olan double kolon tasarımı seçildi.



Brother'dan yeni yıla yeni çözüm

2012 yılında M140X1 modeliyle sınıfının ilk ve tek standart tornalama kabiliyetli 5 eksenli işleme merkezini piyasaya süren Japon BROTHER firması, versiyon yenileyerek 2016 yılı sonunda modeli M140X2 olarak müşterilerine sundu.

M140X2 modelinde 2 eksenli tablanın açısal indeksleme kapasitesini genişleten Brother firması, aynı zamanda tablanın tornalama esnasındaki pozisyonlama yönünü ters yönde konumlayarak ekstra güvenlik sağlamış oldu. A ve C eksenlerinde +120° ve -30° olarak geliştirilerek güncellenen hareketler (M140X1 A ve C : +5°, -95°) sayesinde işleme kapasitesinde açısal kapasiteyi genişletmiş oldu.

Tabladaki rijiditeyi yaklaşık %200 oranında arttıran makaralı kam sistemi önceki modelde olduğu gibi bu modelde kullanılmış ve yüksek hassasiyet ve hızda işleme yapabilme kabiliyetinden ödün verilmemiştir. Yine 2.000 dev/dak hızla tornalama kabiliyetine standart olarak sahip olan M140X2 modelinde bu yetenek Direct Drive (DD) motor ile sağlanmış olup, özellikle tek bağlamada bitirilmesi şart olan parçalarda kullanıcılara büyük kolaylık sağlanmıştır.

Sınıfının en hızlı ve en verimli 5 eksenli işleme merkezi olan Brother M140X2, tablada 2.000 dev/dak standart tornalama kabiliyetinin yanı sıra 22 takım magazini, 10.000 dev/dak veya 16.000 dev/dak iş mili, 15 bar basınçlı iş mili içinden su verme sistemi, 500Mb'a kadar artırılabilen hafıza kapasitesi, Yüksek hassasiyet modu (200 blok önden okuma), tabla merkezinden hidrolik besleme (ayna veya fikstür için) sistemi gibi standart ve opsiyonel özelliklere sahiptir.

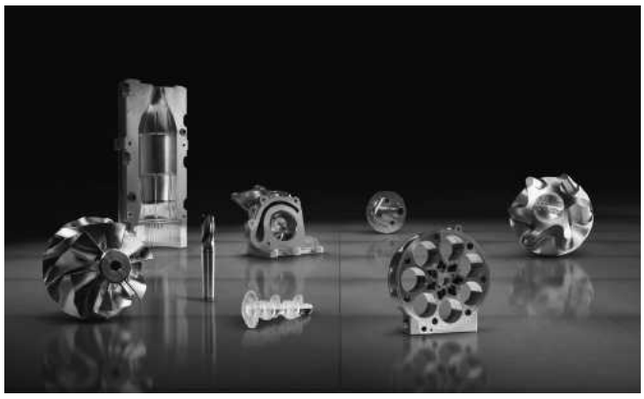
FANUC

Yeni CNC 0*i*-F Serisi ile tanıştınız mı?

厳密

GENMITSU

DOĞRULUK, HASSASİYET VE MÜKEMMELLİK



FANUC TURKEY ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TİC. LTD. ŞTİ.
Şerifali Mevkii Barbaros Cad. Söyleşi Sk.
No:23 / B Blok
Ümraniye / İstanbul , Türkiye

Dünya'nın en güvenilir CNC Kontrol Sistemi !

FANUC 0i-F serisi, FANUC 30i-B serisine mükemmel bir şekilde entegre olarak, kullanıcılara sorunsuz makina kontrolü sağlar.

Temel özellikler:

- Yüksek performans
- Kullanıcı dostu çalışma
- Önleyici bakım fonksiyonu
- Kolay uyarlama

Daha fazla bilgi için bizi arayınız !

444 9 362
sales.tr@fanuc.eu
www.fanuc.eu

TEŞEKKÜR

MEDİCLUST
Global Markamızdır

Mediküm

MEDİKAL SANAYİ İNOVASYON KÜMESİ DERNEĞİ

TEŞEKKÜR BELGESİ

Sayın üyemiz Tezmaksan Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş'ye özverili çalışmalarından dolayı teşekkür eder, başarılı çalışmalarının devamını dileriz.

Başkan
Ahmet AYDEMİR

İÇİMİZDEN BİRİ

Sinan Soydan
TEZMAKSAN Eğitim-Kurulum Servis Sorumlusu

1970 yılında İstanbul'da doğdum. İlk, orta öğrenimimi İstanbul'da gerçekleştirdim. Avcılar Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi'nin ardından 1995 yılında sektöre atıldım. İlk işim bir asansör firmasında CNC operatörlüğüydü. TEZMAKSAN'la tanışmam tamamen bir tesadüf sonucudur. 2005 yılında Bayrampaşa Abdi İpekçi Caddesinde dolaşırken TEZMAKSAN camekânında "CNC operatörü aranıyor" ilanıyla karşı karşıya geldim. Başvurdum. O gün bugündür TEZMAKSAN ailesinin bir parçasıyım. Bir yıldır TEZMAKSAN Akademi'de öğretim görevlisiyim. İşimin dışında toprak, bağ-bahçe, tohum ve çiçekle uğraşmayı çok severim. En büyük keyiflerimden biri de traktör kullanmak...
Biri kız biri erkek, iki evlat sahibiyim.

ÜCRETSİZ ABONE FORMU

Firma : _____

Ad Soyad : _____

Departman : _____

Adres : _____

_____

İlçe : _____

İl : _____

Tel : _____

Faks : _____

DOĞUM GÜNLERİ

OCAK

TURHAN TOPAL	01 OCAK
ERDİNÇ GÜNEY	01 OCAK
SERDAR ÖZTOPUZ	01 OCAK
DENİZ YAVUZ	01 OCAK
OĞUZ AKKOCA	01 OCAK
MUSTAFA AK	02 OCAK
MEHMET ŞENTÜRK	03 OCAK
YAŞAR MARAZ	05 OCAK
ERTAN ERGÜNEY	10 OCAK
AHMET KUMBURLU	10 OCAK
GÖKHAN AYDIN	15 OCAK
AYDIN İSKENDER	23 OCAK
SİNAN DERİNGÖZ	25 OCAK
BÜLENT KOÇOĞLU	26 OCAK
GÜLŞEN KAHYA	26 OCAK
ERHAN KARAKAYA	26 OCAK
EROLMUTLU	27 OCAK

ŞUBAT

ALİ AKÇIĞER	01 ŞUBAT
KÜBRA DOĞAN	04 ŞUBAT
CANER ALKAYA	04 ŞUBAT
CEYHAN ÖZCAN	08 ŞUBAT
CUMALİ ŞİMŞEK	09 ŞUBAT
KENAN ŞAHİN	20 ŞUBAT

TEZMAKSAN 2017

SEKTÖR TAKVİMİ

OCAK

27 Ocak; TEZMAKSAN Open House – TOSB / İstanbul

ŞUBAT

09 – 12 Şubat; WIN EURASIA Metalworking – Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi / İstanbul
09 – 12 Şubat; WIN Welding'17 – Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi / İstanbul
09 – 12 Şubat; WIN Surface Treatment'17 – Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi / İstanbul

MART

07 – 12 Mart; TIMTOS 2017 – Tayvan
16 – 19 Mart; WIN EURASIA Automation – Tüyap Fuar ve Kongre Merkez / İstanbul
21 – 25 Mart; Konya Tarım Fuarı 2017 – KTO Tüyap Konya Uluslararası Fuar Merkezi / Konya
22 – 25 Mart; Avrasya Asansör Fuarı – İstanbul Fuar Merkezi Yeşilköy / İstanbul
29 – 01 Mart – Nisan; Plastist 2017 – İstanbul Fuar Merkezi Yeşilköy / İstanbul

NİSAN

FPT Müşteri Gezisi – Venedik / İtalya
06 – 09 Nisan; Automechanika İstanbul – Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi / İstanbul
11 – 15 Nisan; PLAST PAK – Fuar İzmir - Gaziemir / İzmir
20 – 23 Nisan; 6.Uluslararası İstanbul Av, Silah ve Doğa Sporları Fuarı – İstanbul Fuar Merkezi Yeşilköy / İstanbul
21 –30 Nisan; İstanbul Autoshow 2017 – Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi / İstanbul
27 – 30 Nisan; KONMAK 2017 – TÜYAP Konya Uluslararası Fuar Merkezi

MAYIS

03 – 07 Mayıs; KOMATEK 2017 – Atatürk Kültür Merkezi / Ankara
09 – 12 Mayıs; IDEF 2017 – Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi / İstanbul
13 Mayıs; TEZMAKSAN Open House – Bayrampaşa / İstanbul
18 – 21 Mayıs; CNR Av&doğa Mersin Av&Doğa Sporları ve Denizcilik Fuarı – Yenişehir Fuar Merkezi / Mersin

EYLÜL

16 Eylül; TEZMAKSAN Open House – Bayrampaşa / İstanbul
21 – 24 Eylül; CNR Ambalaj Fuarı – İstanbul Fuar Merkezi Yeşilköy / İstanbul
21 –24 Eylül; 6.Uluslararası Ilex Elektrik Fuarı – İstanbul Fuar Merkezi Yeşilköy / İstanbul
18 –23 Eylül; EMO Hanover 2017 – Hannover Messe Fuar Merkezi Almanya

EKİM

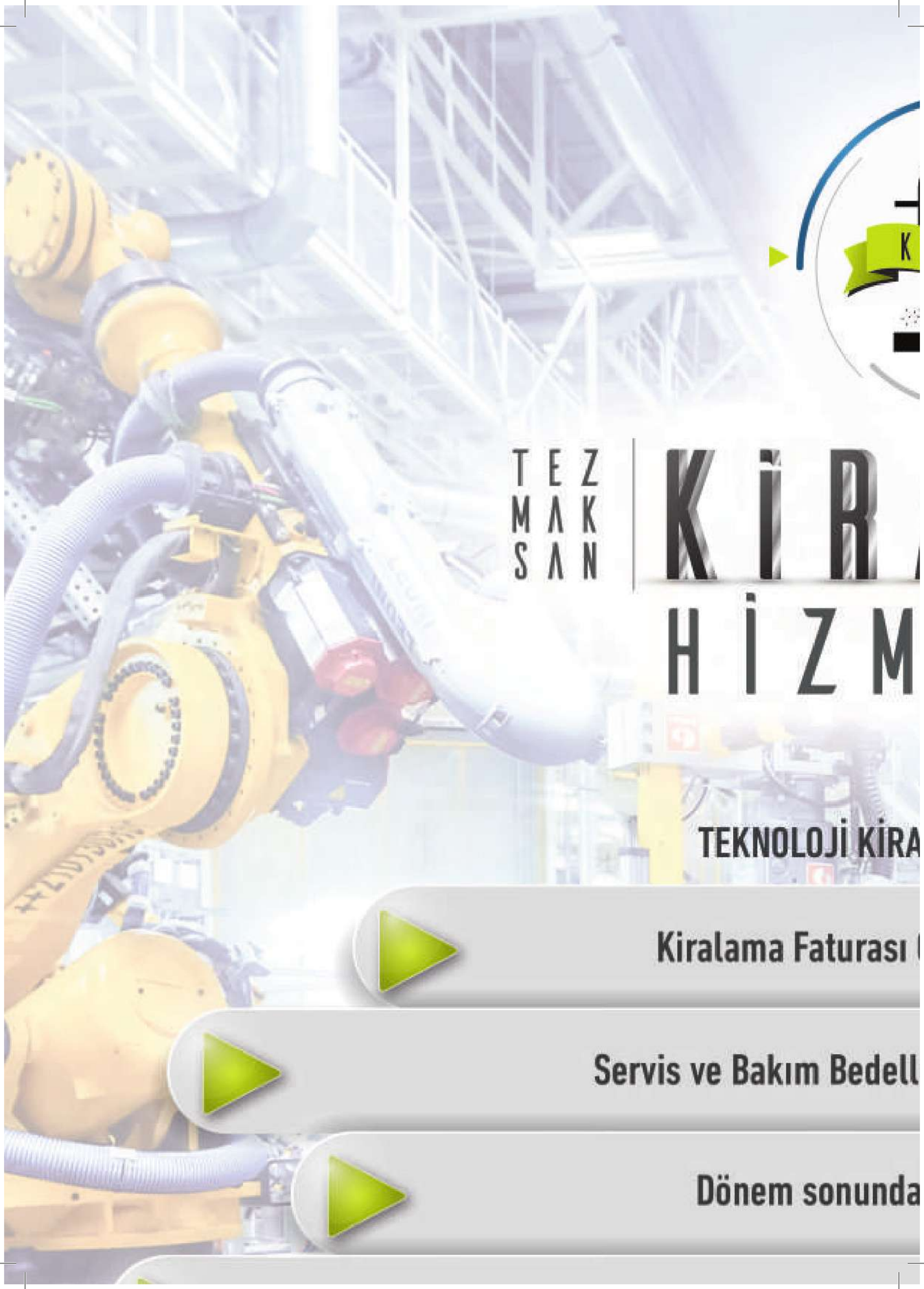
04 –07 Ekim; MAKTEK İzmir 2017 Fuar İzmir - Gaziemir / İzmir
05 – 07 Ekim; ALUEXPO 2017 – İstanbul Fuar Merkezi Yeşilköy / İstanbul
05 – 08 Ekim; ANKA-MAK 2017 – Anfa Altınpark Fuar Merkezi / Ankara
12 – 14 Ekim; KALİTE'17 – İstanbul Fuar Merkezi / İstanbul - Yeşilköy
14 – 18 Ekim; Ağaç İşleme Makinesi 2017 – Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi / İstanbul

KASIM

TOYODA & BROTHER Tezmaksan Müşteri Gezisi – Japonya / Kariya
02 – 05 Kasım; SANTEK 2017 – Kocaeli Büyükşehir Belediyesi Uluslararası Fuar Alanı / Kocaeli
30 – 03 Kasım – Aralık; BURSA ENDÜSTRİ ZİRVESİ – Tüyap Bursa Uluslararası Fuar ve Kongre Merkezi / Bursa

ARALIK

09 Aralık; TEZMAKSAN Open House – Bayrampaşa / İstanbul
06 – 09 Aralık; Plastik Endüstrisi Fuarı – Tüyap Fuar ve Kongre Merkezi / İstanbul


TEZ
MAK
SAN
KİR
HİZM
TEKNOLOJİ KİRA
Kiralama Faturası
Servis ve Bakım Bedell
Dönem sonunda