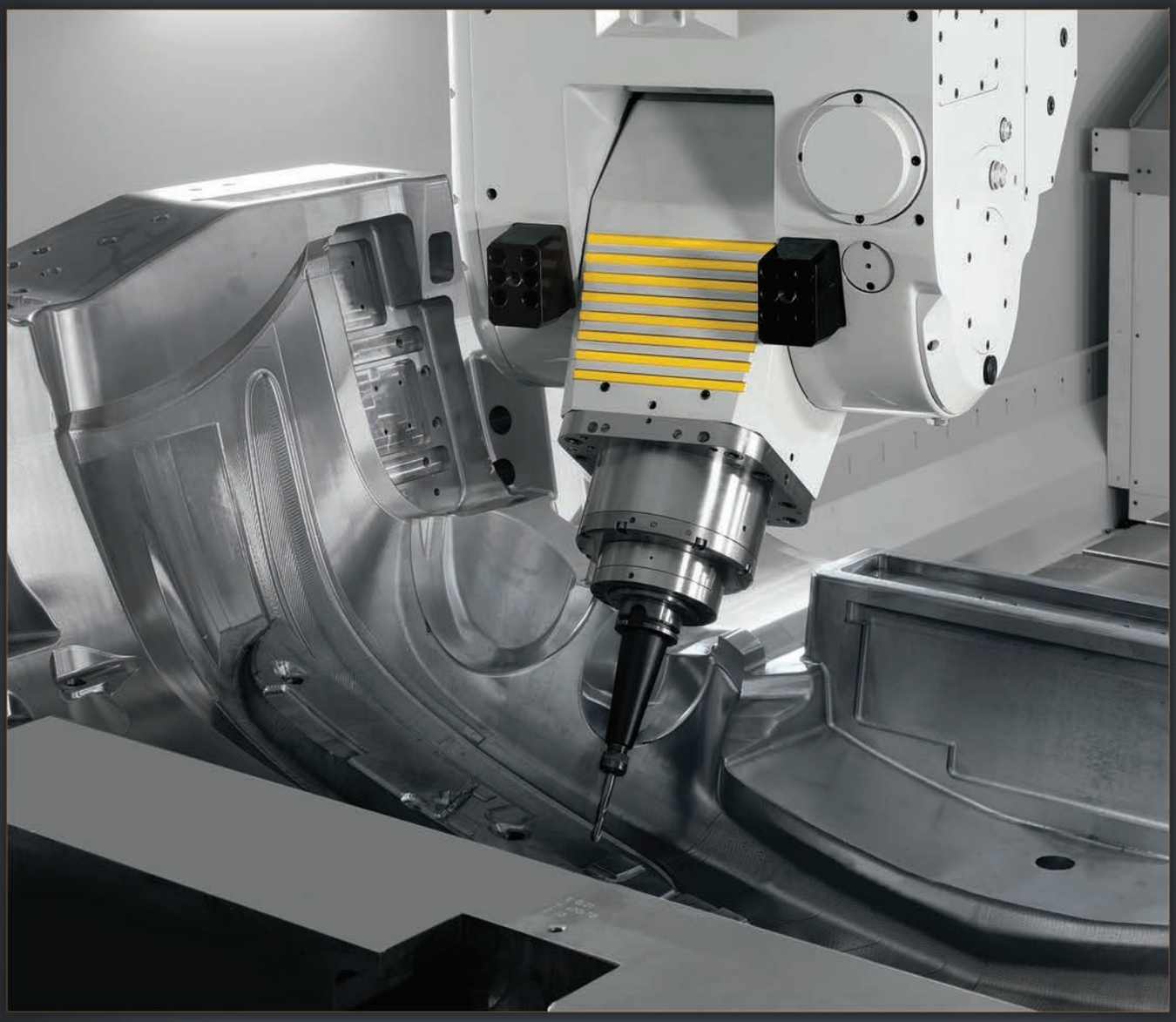
MACHINE TOOL EXPRESS

42
OCAK_ŞUBAT_YIL 7



TEZMAKSAN MAKİNA'DAN ÇALIŞANLARINA 10. YIL PLAKETİ

YIL SONU KAMPANYASI SÜRÜYOR! STOKTAN DERHAL TESLİM

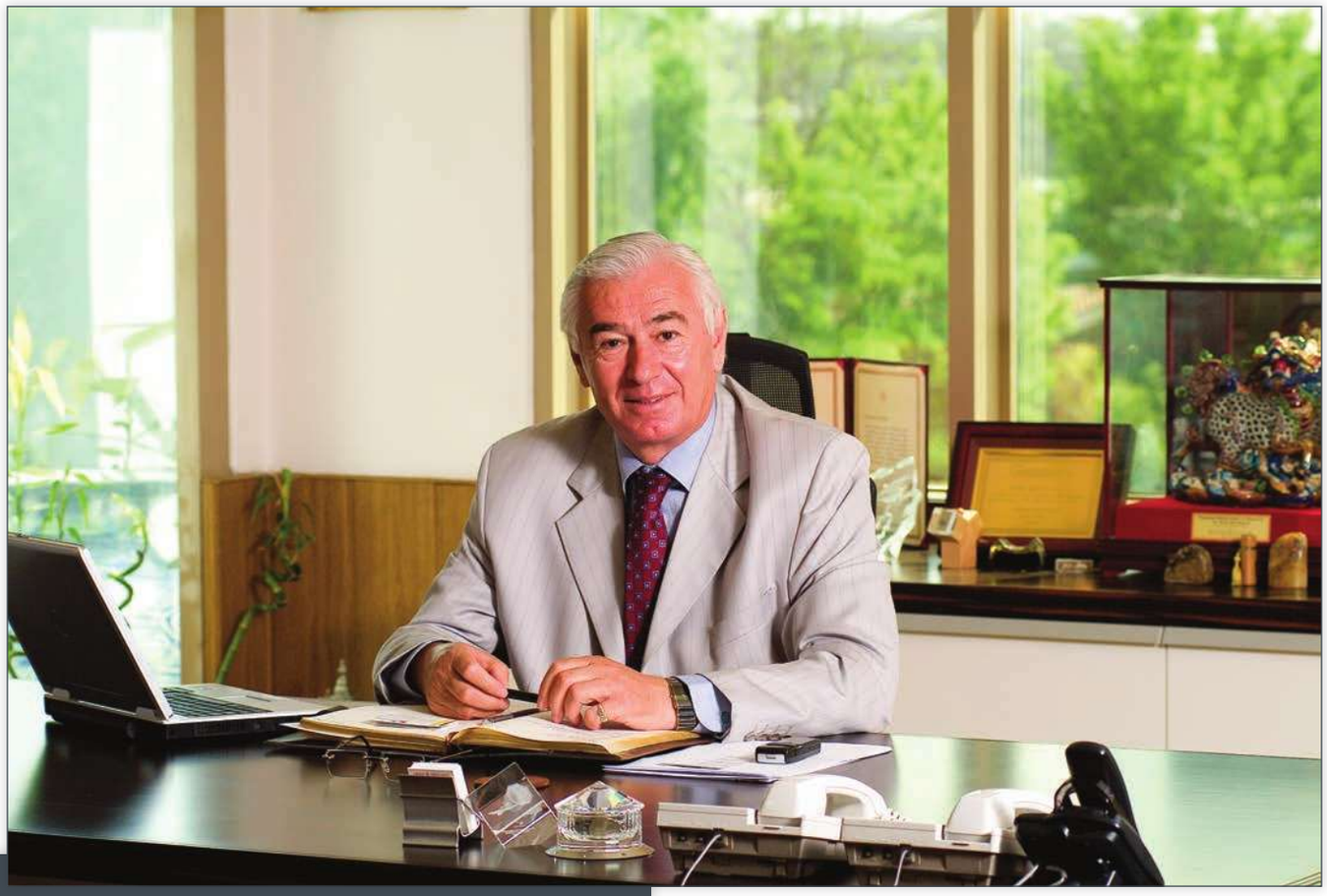
TEZMAKSAN'DAN YENİ İŞLEME MERKEZİ MARKASI FINETECH

FPT: EN HASSAS, EN DİNAMİK!

www.tezmaksan.com

TEZMAKSAN
MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

AYDOĞDUGRUP kuruluşudur



Mustafa Aydoğdu
Tezmaksan Yönetim Kurulu Başkanı

Değerli Dostlarım,

Sizlere bu sayımızda ilk olarak Tezmaksan Makine'nin dünü ve bugünü hakkında bilgi vermek istiyorum. Dostlarım Tezmaksan 1982 yılında Topçular Seferağa Sanayi sitesinde 100 m^2 alanda hizmet vermeye başladı ve bir yıl sonra 200 m^2 alanda hizmet vermeye devam etti. Universal tezgah satışıyla başladığımız iş yaşantımıza 1990 yılı itibariyle CNC tezgahları da katarak siz Sanayici dostlarımıza tanıtmaya başladık.

Dünden bugüne birçok şeyin değiştiğini, teknolojinin geliştiğini, arz ve talebin arttığını ve giderek de artacağını hep beraber görüyoruz. 1994, 1999, 2001 ve 2009 krizlerini hep birlikte yaşadık. Bu krizlere rağmen sektör büyümeye ve gelişmeye devam etti. Yıllar içerisinde gerçekleşen krizlere ve kötü senaryolara rağmen bizler Tezmaksan ailesi olarak hep inandık, güvendik ve sizlerin de üstün çabası ve yaratıcılığı sayesinde Türkiye dünya da Çin den sonra büyüyen ikinci ülke oldu.

Dostlarım ikinci olarak da size ülkemizdeki kalıp sektöründen bahsetmek istiyorum. Bundan 25 yıl önce sektörde FNK kalıpçı frezeyi satın alıp atölyesine koyabilen çok az firma vardı. Kalıp yaptırmayı düşünenler birçok Avrupa ülkesine giderek kalıp yaptırırlardı. Günümüzde Türkiye ülkemizin kalıp ihtiyacını karşıladığı gibi başta Avrupa ülkeleri olmak üzere birçok ülkeye kalıp ihraç ediyor. Bu konu da sektör ve ülke olarak çok mutluyuz. İnanıyorum ki genç, girişimci ruha sahip sizlerin arzu ve isteği ve bizlerin de yeni teknoloji makineleri sizlerin hizmetinize sunmamızla birlikte kalıp sektörü gelişmeye ve büyümeye devam edecektir.

Yeni yatırımlarla ve yerli otomobil yapımıyla gelişen kalıp sektörünün bu yıl ve önümüzdeki yıllarda daha çok iş imkanı doğuracağına inanıyorum. 2023 yılın da yerli uçağımız ve tankımızla kalıp sektörüne yeni bir ivme katacak ve ülkemizin bu konuda yıldızlaşmasını sağlayacağız. Kalıp sektörüne yatırım yapıp teknolojiyi yakından takip eden firmaların önü açılacaktır.

Bu duygu ve düşüncelerle önümüzdeki sayımızda buluşmak dileğiyle sevgi ve saygılarımı sunuyorum.

MACHINE TOOL EXPRESS

42

İmtiyaz Sahibi
Hacı Mustafa Aydoğdu

Sorumlu Yazı İşleri Müdürü
Hatice Aydoğdu

Halkla İlişkiler Yetkilisi
Berna Şıkel

Yayın Süresi
İki ayda bir kez

Yayın Adı
Machine Tool Express

Tasarım
Gaga Design & Photography _ www.gaga-dp.com

Baskı Renk Ayrımı
Matsis Matbaa Hizmetleri Ltd. Şti. Tevfikbey Mah. Dr. Ali Demircan Cad. No: 51
Sefaköy / Küçükçekmece / İstanbul Tel: 0 212 624 21 11 Faks: 0 212 624 21 17

Baskı Yeri
İstanbul

Yönetim Merkezi
Tezmaksan Makina San. ve Tic. A.Ş. Abdi İpekçi Cad. No: 129 Bayrampaşa / İstanbul
Tel: 0212 674 60 10 Faks: 0212 577 08 36 Web: www.tezmaksan.com Mail: info@tezmaksan.com

Machine Tool Express isimli bülten 5187 SK. Basın Kanunu'nun 7. maddesi gereğince zorunlu beyanname ve ekleri 14.02.2005 tarihinde Eyüp Cumhuriyet Başsavcılığımıza ibraz edilmiştir.

INDEX

04-05	dört-beş	Bizden Haberler	10. yıl plaketleri / Universal toplantısı / Tezmak toplantısı
06	altı	Ürün Tanıtımı	TOYODA FH630SX
07	yedi	Ürün Tanıtımı	SNK C-6ANM / RB3100M
08	sekiz	Firmalardan Haberler	Finetech
10	on	Firma Tanıtımı	Tim Plasik / MIKRON
12	on iki	Ürün Tanıtımı	Eksal Alüminyum / FIRST V43
14	on dört	Firma Tanıtımı	Plascam / KAO MING
16	on altı	Ürün Tanıtımı	Öztuğ Otomotiv / MITSUBISHI
18	on sekiz	Ürün Tanıtımı	MTN Kalıp / HUMMER
20	yirmi	Firma Tanıtımı	Formplas / ARGO A-56
21	yirmi bir	Firma Tanıtımı	Çelik Metal / EVERISING
22	yirmi iki	Firma Tanıtımı	Özen İş CAM / GOODWAY GS2600MYS
24	yirmi dört	Ürün Tanıtımı	Başak Metal / SUPERTEC
25	yirmi beş	Ürün Tanıtımı	Murat Aydınlatma / ROSCOMAT
28	yirmi sekiz	Kampanya	Sene Sonu Stoktan Derhal Teslim
31	otuz bir	Bizbize	Kemal Özçakıcı / CNC Satış Sorumlusu _ Doğum günleri

TEZMAKSAN MAKİNA'DAN ÇALIŞANLARINA 10. YIL PLAKETİ

Tezmaksan Makina, kuruluşunun 32. yılında, Bayrampaşa'daki Merkez binasında, çalışma süresi 10 yılı aşan çalışanları için bir tören düzenleyerek, plaketlerini verdi.

Tezmaksan Makine Yönetim Kurulu Başkanı Sayın Mustafa Aydoğdu'nun yaptığı açılış konuşmasıyla başlayan etkinlikte; Mali İşler Tahsilat Sorumlusu Yusuf Kayalı (1985), Tezmak Teknik Servis Satış Müdürü Engin Karakuş (01.04.1996), Universal Satış Müdürü Mehmet Demirtaş (02.05.1996), Tezmaksan Genel Müdürü Hakan Aydoğdu (1998), Tezmaksan CNC Satış Müdür Yardımcısı Aydın İskender (10.07.2000), Mali İşler Koordinatörü Fatma Aydoğdu (13.03.2001), Teknik Servis Eğitim - Kurulum Sorumlusu Burak Gürbüz (2001), Tezmak Teknik Servis Genel Müdürü Erol Mutlu (2000), Tezmaksan İş Geliştirme Koordinatörü Celal Aydoğdu (1998), Pazarlama Müdürü Hatice Aydoğdu (2000) ve CNC Satış Sorumlusu Kemal Özçakıcı (20.06.2001) plaketlerini teslim aldılar.

01

02

03

04

05

06

07

Tezmaksan Makine Yönetim Kurulu Başkanı Sayın Mustafa Aydoğdu Plaketleri dağıtıyor:

01_ Genel Müdür Hakan Aydoğdu
02_ Mali İşler Koordinatörü Fatma Aydoğdu
03_ Mali İşler Tahsilat Sorumlusu Yusuf Kayalı
04_ CNC Satış Müdür Yardımcısı Aydın İskender
05_ Universal Satış Müdürü Mehmet Demirtaş
06_ CNC Satış Sorumlusu Kemal Özçakıcı
07_ Teknik Servis Eğitim- Kurulum Sorumlusu Burak Gürbüz

UNIVERSAL SATIŞ BÖLÜMÜ YIL SONU DEĞERLENDİRMESİ KAPADOKYA'DA YAPILDI

14-15/01/2012 tarihinde Nevşehir - Ürgüp Perissia Hotel'de yapılan Tezmaksan Makine Bayi Toplantısı'na başta Tezmaksan Makine Yönetim Kurulu Başkanı Sn. Mustafa Aydoğdu olmak üzere, Tezmaksan Makine Genel Müdürü Hakan Aydoğdu ve Tezmaksan Makine Yönetim Kurulu üyesi Celal Aydoğdu, Tezmaksan Merkez Universal Satış Müdürü Mehmet Demirtaş, Universal Satış Sorumlusu Tarık Torman, Mali İşler Müdürü Yalçın Paslı, Tezmaksan Kayseri Bölge Teknik Servis Sorumlusu Selim Özmısır, Tezmaksan Makine Bursa Bayi Takpa Makine sahibi - Hasan Candan ve Mustafa Candan, Ankara Bayi- Tessan Makine Sahibi Şevket Türkben ve Yusuf Akdaş, Kayseri Bayi Cevher Makine Sahibi - Mehmet Arif Büyükkeçeci ve Satış Müdürü Nihat Uçar, İstanbul Anadolu Yakası Bayi Efmak Makine Sahibi Hifsullah Yıldız ve Satış Müdürü Muhammet Ali Maden katıldı.

Toplantıda 2011 yılının genel değerlendirilmesi yapılırken 2011 yılının satış ciroları, Toss - United tezgahların piyasada artan değeri, 2011 yılının yoğun taleple kapanması ve 2012 yılının da aynı yoğunluktaki taleple devam edebilmesi için yapılması gerekenler, 2012 yılı içerisinde üreticinin kullanabileceği farklı makine modelleri gibi konular konuşulurken 2012 yılı için de hedefler belirlendi.

Toplantıda ayrıca, uzun zamandır Tezmaksan Makina ile işbirliği yapan bayilere Tezmaksan Yönetim Kurulu Başkanı Sn. Mustafa Aydoğdu tarafından plaket takdim edildi.

TEZMAK TEKNİK SERVİS YIL SONU TOPLANTISI DÜZENLENDİ

Aydoğdu Grup'a bağlı olarak hizmet veren ve Türkiye'nin dört bir yanına teknik servis ve yedek parça hizmeti veren Tezmak Teknik Servis A.Ş, yıl sonu toplantısını 21 Ocak tarihinde Tezmaksan Merkez binasında gerçekleştirdi.

Toplantı, Tezmak Teknik Servis Genel Müdürü Erol Mutlu, Tezmaksan Makine Genel Müdürü Hakan Aydoğdu, Tezmak Teknik Servis Satış Müdürü Engin Karakuş, Tezmaksan Makine Satış Müdürü Erdinç Koç, Tezmaksan Teknik Servis Müdürü Tayfun Ayduran, Teknik Servis Koordinatörü Behçet Ender Bayram ve Ankara, İzmir, Konya, Adana, Kayseri, Bursa Bölge Teknik Servis çalışanlarının katılımıyla gerçekleştirildi.

Geçtiğimiz yıl ve daha önceki yılların değerlendirilmesinin yapıldığı toplantıda, önümüzdeki dönem yapılacak düzenleme ve gelişmeler konuşuldu. Bunun yanı sıra, 2012 yılı için hedefler belirlenirken, müşterilere daha iyi hizmet verebilmek amacıyla tüm servis çalışanlarının önerileri dinlendi.

Tezmak Teknik Servis için düzenlenen etkinlik, toplantının ardından tüm teknik servis ve yöneticilerin katılımıyla Beyoğlu Galata Restaurant'daki yemek ile sona erdi.

TOYODA

TOYODA FH630SX İLE YÜKSEK HIZDA CRANK MİLİ KALIBI İŞLENMESİ

Oldukça geniş bir ürün yelpazesine sahip olan JTEKT ürünleri, hareket, dönme, güç transferleri gibi geniş bir ürün yelpazesinde ve üretim sektöründe kullanılmaktadır. Grubun üretimindeki rulmanlar, her çeşit makinanın hareketli ekipmanlarından, rüzgar değirmenlerine, ultra hassas teknoloji gerektiren uzay ve havacılık sanayi ekipmanlarına, otomotiv rulmanlarına, aks rulmanlarına kadar çeşitli sanayilerde kullanılmaktadır.

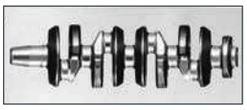
Özel gövde tasarımı, iş mili ve kızak yapısı gibi özellikleri ile FH550SX, FH630SX ve FH800SX modelleri özellikle parça üretilmesinde kullanıcılara hizmet veriyor. Bu serilerde 6.000 devir ağır kesimlere uygun iş mili standart olarak sunulmakta olup, daha zor şartlarda ve büyük takımlarla çalışmaya uygun 6.000 devirli, yüksek torklu, yüksek devirle verimli çalışmayı sağlayabilen ve 15.000 devirli iş mili de opsiyon olarak tanıtılıyor.

Tüm eksenlerde kullanılan silindirik tip lineer kızaklar sayesinde, ağır kesme şartlarında hizmet verebilen Toyoda modellerinde ayrıca; Y ve Z Ekseni - kesme performansını artırmak, ağır kesimlerde vibrasyonu absorbe etmek amacıyla iki adet vidalı mil ile donatılmıştır.

1- Kaba Kesim
Malzeme : SKD61(45HRC)
Takım: ø 8 mm parmak freze
İş Mili Devri: 15.000dev/dak
Kesme İlerlemesi: 6.600mm/dak

2- Yarı Finish
Takım: ø 8 mm parmak freze
İş Mili Devri: 13.000dev/dak
Kesme İlerlemesi: 6.600mm/dak

3- Finish Kesim
Takım: ø 6 mm parmak freze
İş Mili Devri: 13.200 dev/dak
Kesme İlerlemesi: 13.200 mm/dak



ürün tanıtımı

www.snkc.co.jp/english/index/index.htm

AĞIR VE BÜYÜK EBATLARDAKİ KALIP İŞLERİNİZE SNK'DAN MÜKEMMEL ÇÖZÜMLER

DC-6ANM YÜKSEK HIZDA İŞLEME MERKEZİ

DC-6ANM yüksek hızda işleme yeteneğiyle 3.000 mm genişliğinde tablaya sahiptir. SNK'nın DC (Dyna–Cut) serisine eklenmiştir. Bu seri büyük ve ağır kalıplarda gittikçe yaygınlaşan, yüksek hızda, serbest form yüzey işleme için verimini kanıtlanmış bir sicile sahiptir.

Özellikleri:

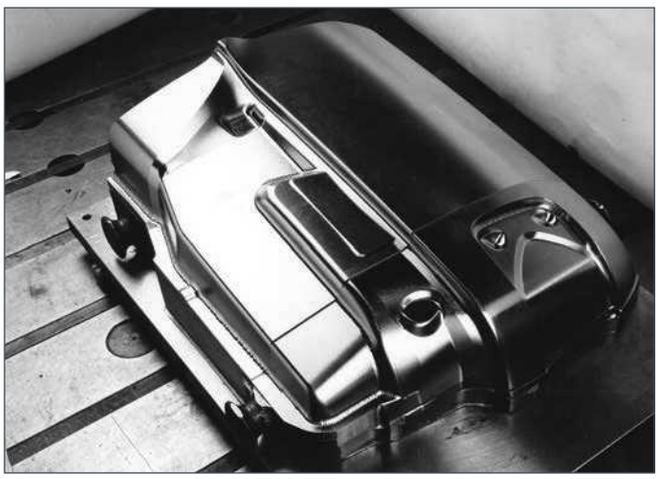
1- DC-6ANM, büyük ve ağır kalıpların yüksek hızda işlenebilmesi için 30.000 kg yük kapasiteli 6.000 x 3.000 mm ölçüdeki tabla ile donatılmıştır.

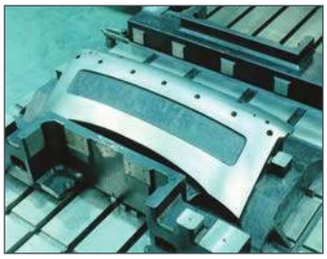
2- DC-6ANM, insan gücü gereksinimini böler ve kalıbı bitirme aşamasında el işçiliği (polisaj) süresini kısaltır.

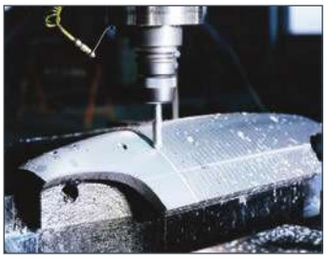
3- DC-6ANM, temelde yüksek hızda serbest yüzey işleme için tasarlanmasının yanı sıra, aynı zamanda referans yüzey işleme ve kaba işleme kabiliyetine de sahiptir. Böylece tek bir makinede bir dizi kaba işleme ve kalıp bitirme (finishing mold) işlemlerini gerçekleştirmek için ideal bir tezgahtır.

4- DCS-V, yüksek hızda hassas ve verimli kalıp işleme için SNK tarafından geliştirilmiş yüksek hız denetleyicisi teknoloji ile donatılmış bir dinamik kontroldür. Yüksek hızlı işleme standartlarını yeniden belirleyen bu kontrol sayesinde büyük ve ağır kalıp işlemede, verimlilik ve hassasiyet yeniden tanımlanmıştır.

5- DC-6ANM, oldukça geniş parça, aksesuar ve yazılım özellikleriyle kalıp işlemede büyük kolaylıklar ve her türlü işlemede çok yönlülük sağlayabilmektedir.







KÖPRÜ TİPİ ÇOK EKSENLİ RB3100M MODELİ

SNK yüksek performanslı RB serisine 5 yüzeyi işleme kabiliyetine sahip yeni RB3100M modelini ekledi. Tabladan hareketli köprü tipi gövde yapısı sayesinde yüksek rijitliğe ve işleme kabiliyetine sahip RB3100M, her tür genel amaçlı parça imalatı, kalıp imalatı ve uçak parçaları imalatı gibi geniş bir uygulama aralığında, yüksek performansa sahip çok eksenli bir köprü tipi işleme merkezidir.

Özellikleri:

1- Bu makine sadece kullanıcı dostu olması amacıyla geliştirilmemiştir. Aynı zamanda makinenin kasasından başlayarak tüm dış görünüşü, kabiliyeti ve tasarımı bir sanatçı tarafından geliştirilmiş ağırlıkta bir yapıya sahiptir.

2- Makine tam, yüksek ve dinamik performansta hassasiyet sağlayabilmesi için X ve Y eksenli kızaklar silindirik tip bilyeli ve kendinden yağlamalı lineer arabalı kızaklarla donatılmıştır. Kendinden yağlamalı lineer kızakları sayesinde bakım gerektirmez ve çevreye duyarlıdır.

3- Üniversal kafasının (opsiyonel) A ve C eksenlerinde min. 1 derece indeksleme kabiliyetiyle otomatik 5 yüzey işlemeyi minimum maliyetle yapabilmektedir.

4- SNK'nın yüksek hızda kalıp işleme makinesi RB3100M, X, Y ve Z Eksenlerinde lineer cetveli standart olarak sunmaktadır. RB3100M için lineer cetvel sistemi, istenirse W ekseninde de olabilmektedir.

5- Ayrıca enerji tasarrufu özelliği, çevre koşulları ile ilgili LED göstergeler, gaz dengeleyici ve invertör kontrollü hidrolik üniteler RB3100M'in diğer önemli özellikleridir.

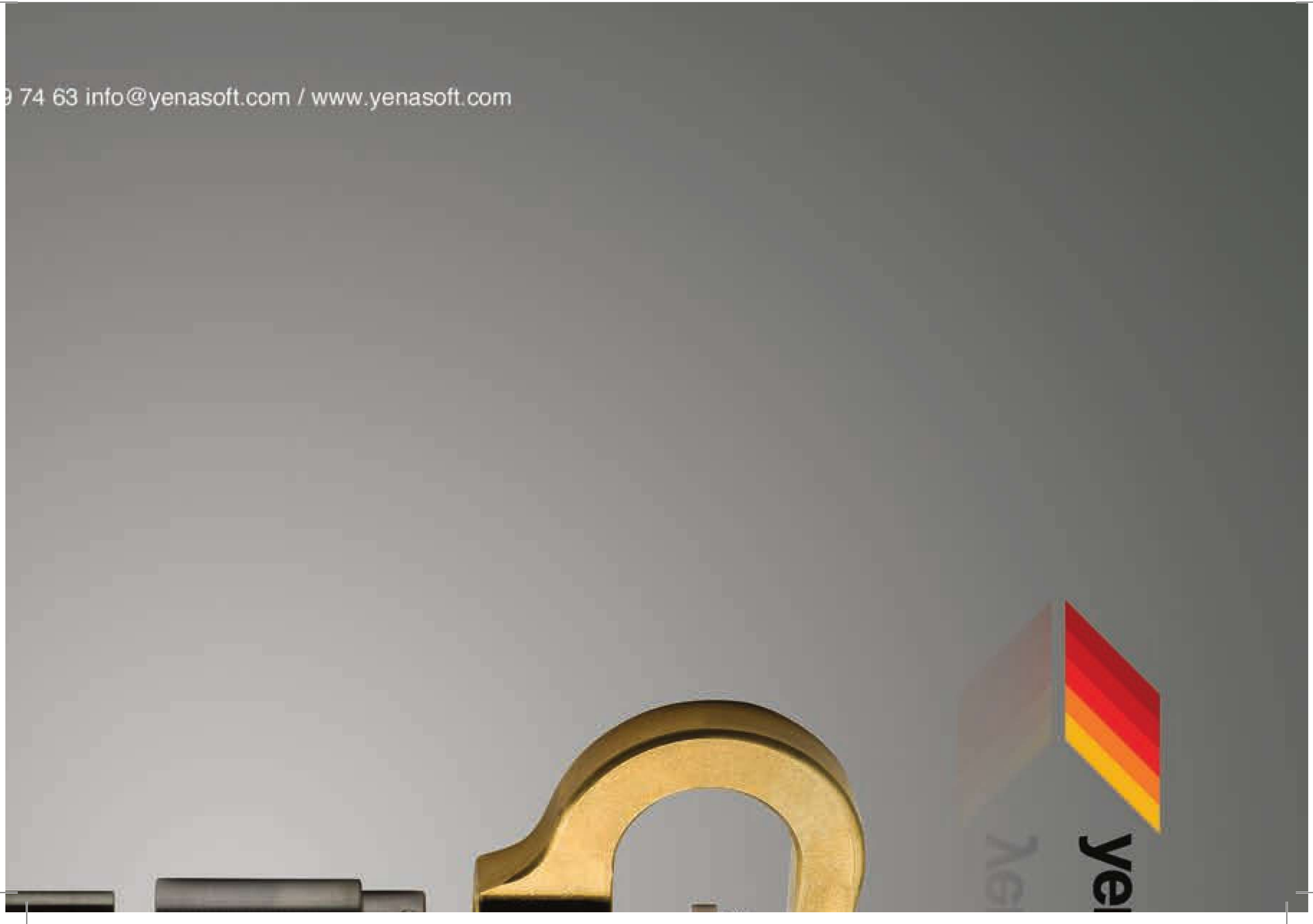
1979 yılında Tayvan-Taichung'da kurulan Finetech, bugün 80 çalışanıyla 9.000 m²'lik alanda, çoğunlukla CNC dik işleme merkezi, güçlü talaş kaldırmaya uygun- ağır tip dik işleme merkezi ve kompleks tip dik işleme merkezi üretimiyle, Makine sanayi sektörüne hizmet vermeye devam ediyor. 1979 yılı başından beri dünyanın en iyi takım tezgahı üreticilerinden biri olan firma içerisinde CNC tezgah ürünleri geniş bir yelpazeye sahip. 5 Eksenli işleme merkezi ve ağır kesim kutu şeklinde işleme merkezi, Finetech ürünleri arasında yer alıyor. Dünyada yaklaşık olarak 30 bayisi bulunan firmanın, başta Almanya olmak üzere Rusya, Japonya, Asya, Amerika, Avrupa, Güney Amerika'ya ihracatı bulunuyor.

Finetech makineleri, sevkiyat öncesinde ve montaj sırasında sıkı bir kalite kontrolüne tabi tutuluyor. Her bir Finetech makinesi, esneklik ve verimliliği artırmak amacıyla tasarlanmakla birlikte, tüm Finetech CNC makineleri 100'den fazla kalite güvencesi kontrolüne tabi tutuluyor. Bu testler montaj boyunca her bileşen için kalite sertifikası değeri taşıyor. Montajdan sonra ise, kalitelerini anlayabilmek için makineler 24 saat çalıştırılarak tekrar teste tabi tutuluyor.

ISO 9002 ve CE sertifikalarına sahip olan Finetech'in amacı, her makinenin optimum performans ve tam müşteri memnuniyetini sağlamasıdır. Bunun yanı sıra müşterilerini özel talepleriyle buluşturmak için, değerli, özel çözümler yaratan firma, müşteri ilişkilerinde olağanüstüdür; onları dinler ve onlara mümkün olduğunca hızlı cevap verir.

Aydoğdu Şirketler Grubu'na bağlı olarak hizmet veren; Mitsubishi, Dahlih, Goodway, First, Everising, Supertec, Kaoming gibi uluslararası markaların distribütörlüğünü yapan Tezmaksan Makine, 2011 yılı Kasım ayı itibariyle Finetech markasının SMW-1270-H3L ve SMW-1060-H3L işleme merkezi modellerinin Türkiye pazarına tanıtılması, satışı ve teknik servis hizmeti konusunda çalışmalarına başladı.

9 74 63 info@yenasoft.com / www.yenasoft.com



www.timplastik.com/tr/

KALIP İMALATINDAKİ FARKLI ÇİZGİSİ VE DENEYİMİYLE TİM PLASTİK

Oğuz Çimir / Genel Müdür

Makine sanayi sektöründeki 23 yılı aşkın deneyimiyle Oğuz Çimir tarafından, 800 m²'lik alanda, İkitelli Organize Sanayi'nde kurulan Tim Plastik, bugün 16 kişilik deneyimli mühendis ve teknisyen ekibiyle, medikal ve ambalaj sektörlerine hizmet vermeye devam ediyor.

Kalıp imalatı konusunda uzmanlaşan ve her zaman sektöründeki firmalardan farklı çalışmalara imza atan Tim plastik, 2011 yılı itibariyle plastik üretimine de başladı. Kalıp imalatı için tasarım, CAM ve imalat bölümlerinin oluşturulmasının ardından, plastik enjeksiyon bölümünü de faaliyete geçiren Tim Plastik, böylelikle deneme baskılarını kendi bünyesinde üretmeye başladı. Tim Plastik, bugün endüstriyel ürün tasarımı, prototip oluşturma, pilot kalıp yapımı, pilot plastik enjeksiyon parça üretimi, çok gözlü sıcak yolluklu plastik enjeksiyon kalıbı tasarımı ve üretimi, deneme baskıları, plastik enjeksiyon parça üretimi konularında kalıp sektörüne hizmet vermeyi sürdürüyor.

Üretiminin yanı sıra, AR-GE faaliyetlerine de önem verdiklerini ifade eden Tim Plastik Genel Müdürü Oğuz Çimir, tezgâh yatırımları öncesinde çok detaylı araştırmalar yaptıklarını ve belirli kriterlere bağlı kaldıklarını sözlerine ekledi. Yatırımlarında en önemli kriterlerin; tezgâhın uzun vadeli olması, hassasiyet ve performansının yüksek olması, teknolojik olarak tüm yenilikleri taşıyan mükemmel bir teknolojiye sahip olması, üretici firmanın geçmişi, firmanın Türkiye'deki temsilcisi ve alınacak teknik servis hizmetinin kalitesi olduğunu ifade etti. Bu kriterler doğrultusunda Mikron HSM 800 dik işleme modelini tercih ettiklerini ifade eden Çimir, böylelikle daha hassas, daha hızlı ve daha kaliteli işler elde ettiklerini, bunlarla birlikte maliyetlerini minimize ettiklerini belirtti.

Üretimini Almanya ve Mısır'a ihraç eden Tim plastik, medikal sektörüne kalıp ve komponent üretmeyi, kaliteden taviz vermeden Türkiye'nin önde gelen kalıp ve plastik üreticilerinden biri olmayı hedefliyor.

ufi Küresel FuarEndüstrisi Birliği Üye Kuruluş

ICCA Member Üye Kuruluş Uluslararası Kongreler Birliği

Üye Kuruluş Uluslararası Ticaret Fuarlarına Ulusal Katılımlardan Sorumlu Organizatörler Birliği

TFYD Üye Kuruluş TÜRKİYE FUAR YAPIMCILARI DERNEĞİ

K-Q TSE-ISO-EN 9000 TS EN ISO 9001:2008

TÜYAP İSTANBUL

TÜYAP FUAR VE KONGRE MERKEZİ
Büyükçekmece, İstanbul / Türkiye

BU FUAR 5174 SAYILI KANUN GEREĞİNCE TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ (TOBB) İZNİ İLE DÜZENLENMEKTEDİR.

EKSAL ALÜMİNYUM KALIP İŞLERİNDE FİRST V43 MODELİNE YATIRIM YAPTI

Haarmann Group ve Bülend Karlıkaya tarafından 1998 yılında kurulan Halex firması, üretimleri ile Türkiye Alüminyum Sektörü'ne büyük ivme kazandırdı. 2009 yılı başında Bülend Karlıkaya'nın devraldığı firma bugün, EKSAL Ltd. adı altında üretimine devam ediyor.

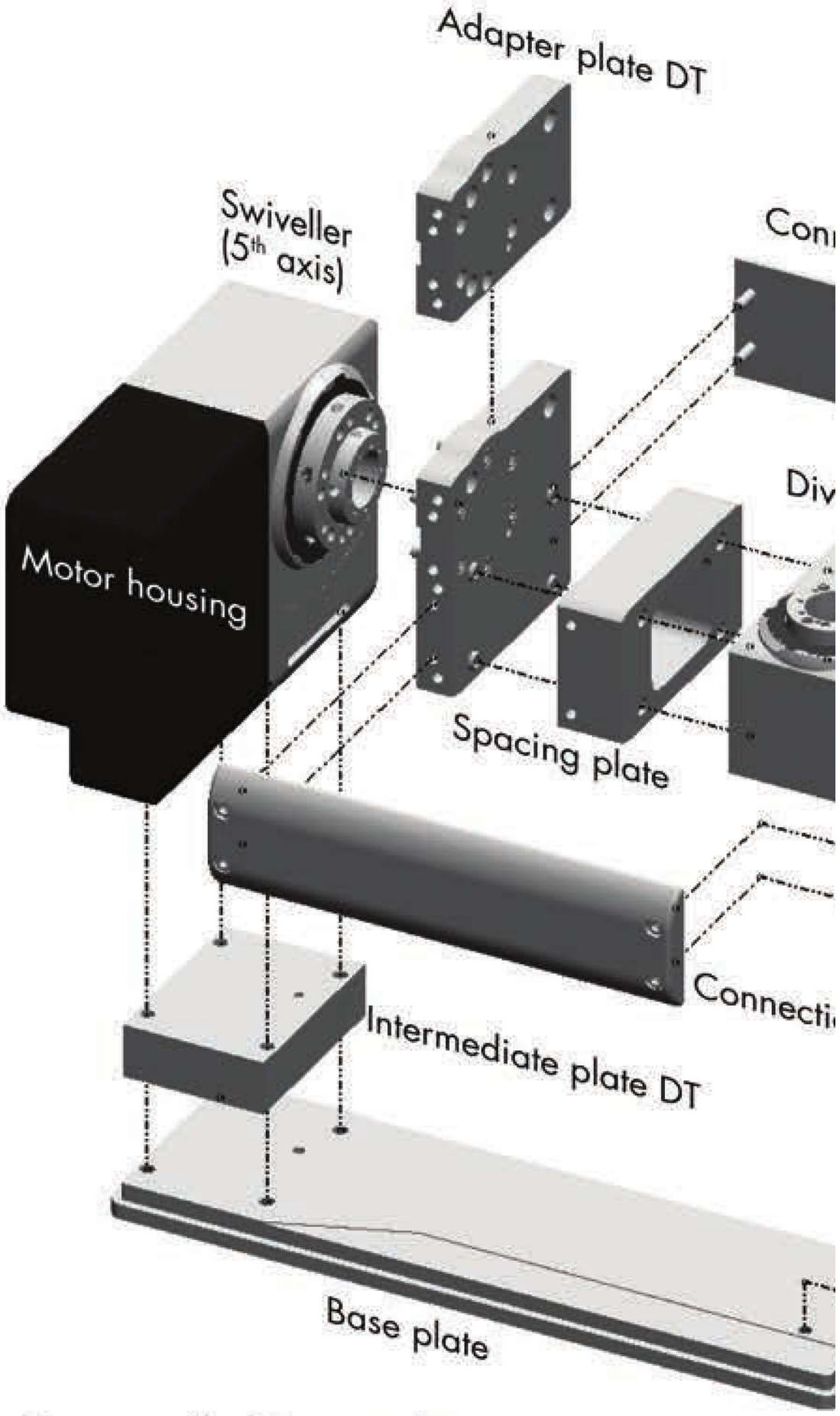
Bülend Karlıkaya / Genel Müdür

EKSAL Alüminyum Genel Müdürü Bülend Karlıkaya, yatırımlarında First V43 tezgâhını tercih etme nedenlerini şöyle sıraladı: Üretim tekniklerine uygunluğu, yeni kesici takım kullanabilme olanağı, yüksek deviri, büyük tabla hareketleri, program hafızası, ekonomikliği ve geniş kapasitesi.

Aldıkları olumlu neticeler sonrasında ilk alınan FIRST modelinden bir yıl sonra ikinci First V43 tezgâhına yatırım yaptıklarını belirten EKSAL Alüminyum Genel Müdürü Bülend Karlıkaya, üretim kapasitelerini iki yılda hedefledikleri %100 kapasitenin de üzerinde %137'ye ulaştırarak rakiplerinin önüne geçtiklerini sözlerine ekledi.

EKSAL KALIP, Asaş Alüminyum, Astaş Alüminyum, Alpsan A.Ş. Saray Döküm, Feniş Alüminyum, Çuhadar, Kurtoğlu, Burak Alüminyum, Tuna Alüminyum gibi yurtiçi birçok firmaya hizmet vermeye devam ediyor.

Firma, 2012 yılında: Rusya, Ortadoğu ve Kuzey Afrika pazarlarını hedef seçmiştir.



DT = rotary table, GLA = counter bearing

KALIP ANA SANAYİNİN LİDERİ PLASCAM

Bülent Şeyranlı / Firma Sahibi

1983 yılında Bayrampaşa'da 400 m²'lik alanda, otomotiv yan sanayinde hizmet vermek amacı ile kurulan Plascam, bugün 300 kişilik ekibi, 6500 m²'lik çalışma alanıyla, FORD OTOSAN otomobil ve kamyon fabrikaları başta olmak üzere, otomotiv ana sanayine hizmet vermeye devam ediyor.

1992 yılında OYAK RENAULT ile çalışmaya başlayan, ardından imalat kapasitesini artırarak VALEO'yu da müşterileri arasına alan Plascam, kendi bünyesinde oluşturduğu kalıp üretim tesisini yenileyerek, CNC dik işlem merkezi ve CAD/CAM sistemini devreye alarak, tüm kalıp ve aparatlarını kendi bünyesinde yapar hale geldi.

1995 yılından itibaren ağırlıklı imalatı FORD OTOSAN mamullerinden oluşmaya başlayan Plascam, ihracat olarak Nijerya ve Almanya ile çalışmaya başladı. 1997 yılında, ISO 9002 Kalite Sistem Belgesi'ni aldıktan sonra TOFAŞ, BMC, OTOKAR, SAMSON, JAGUAR, LAND ROVER, ASTON MARTIN gibi büyük otomotiv firmaları da hizmet verdiği ana sanayileri arasına katıldı.

2003 yılından itibaren, ISO/TS 16949:2002 Kalite Sistem Belgesi'nin ardından 2004 yılı sonu itibariyle ISO14001 belgesine de sahip olan Plascam, 2005 yılında Ford Q1 sertifikasını da alarak Ford'un Avrupa'daki diğer üretim fabrikalarına parça vermeye başladı. Böylelikle firma, dünyadaki otomotiv yan sanayi üreticileri arasındaki yerini aldı.

Yatırımlarında da özellikle firma bilinirliği, güvencesi ve iyi teknik servis hizmeti gibi kriterlere dikkat ettiklerini belirten Plascam firma sahibi Bülent Şeyranlı, sonrasında üretimini yapacakları parçalara, makinanın teknik özelliklerine, Fanuc sisteminin üst versiyon olmasına ve high speed olmasına dikkat ettiklerini ifade etti. Bu kriterlere uygun olması sebebiyle 2004 yılında ilk yatırımlarını Kaoming 1200 DV modeline yaptıklarını belirten Plascam firma sahibi Bülent Şeyranlı, böylelikle üretim parkurlarında %70'in üzerinde verimlilik ve artış sağladıklarını, alınan bu netice ile KMC2000 SV ve KMC1200 DV modellerini de üretim parklarına eklediklerini söyledi.

Bülent Şeyranlı / Firma Sahibi
Aydın İskender / CNC Satış Müdür Yardımcısı

Ayrıca yine artan talepler doğrultusunda, 2005 yılında FIRST markasına ilk yatırımlarını yapan Plascam, sonrasında 3 adet FIRST V-43MD modeline de yatırım yaparak üretimlerinde %60'lık artış sağladı.

Şu anda üretiminin %20'sini ihraç eden Plascam, bu oranı %50'ye çıkarmayı ve yurtdışındaki firmalara en iyi hizmeti vermeyi amaçlamaktadır.

Orta ölçekli ve iki boyutlu **KALIP İŞLERİNİZ İÇİN**
Granit Gövde Yapısıyla **MIKRON HPM SERİSİ**

+GF+

		HPM600U	HPM800U
X Ekseni	mm	650 mm	800 mm
Y Ekseni	mm	650 mm	800 mm
Z Ekseni	mm	550 mm	550 mm
A-Ekseni	derece	+91/-121°	+91/-121°
C-Ekseni	derece	n x 360°	n x 360°
X, Y, Z Eksen Hızları	m/min	45	45
Tabla Ölçüsü	mm	Ø 500 / Ø 630	Ø 500 / Ø 630
Tabla Yükleme Kapasitesi	kg	500/800	500/800
Makine Ağırlığı	kg	15.000	15.000

MIKRON
Agie Charmilles Group
+GF+

www.tezmak.com.tr

TEZMAK
TEKNİK SERV. MAK. SAN. VE TİC. A.Ş.

AYDOĞDUGRUP kuruluşudur.

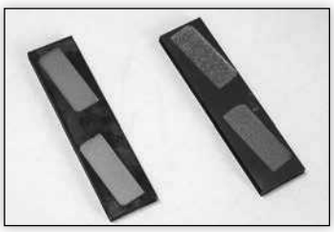
www.oztugotomotiv.com

ÖZTUĞ OTOMOTİV MITSUBISHI EA12D DALMA EROZYON MODELİNE DE YATIRIM YAPTI

Plastik, metal, kauçuk ve tel olmak üzere tüm materyalleri bünyesinde üreten Öztuğ Otomotiv, 6500 m²'lik tesisinde, 160 kişilik ekibi ile başta otomotiv olmak üzere tüm endüstriyel sektörlere hizmet veriyor.

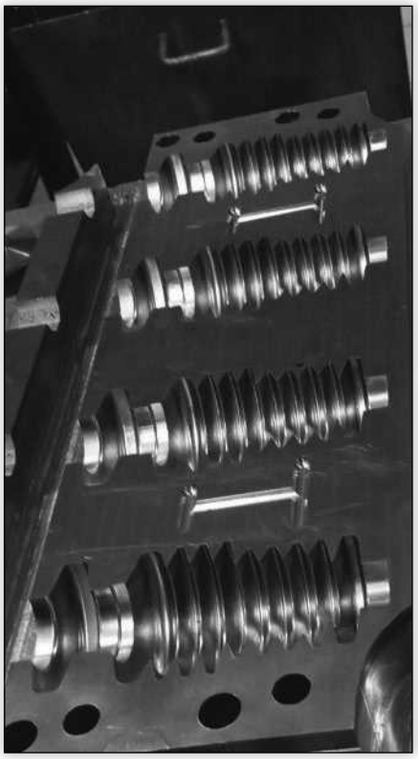
Nevzat Kurtdere / Kalıphane Müdürü

Üstün teknolojik özellikleri, alışılagelen Tezmaksan hizmet kalitesi nedeniyle Mitsubishi FA-10'nu tercih ettiklerini belirten firma sahibi Erol Çelik, satın alma sürecinde Takpa ve Tezmaksan'a desteklerinden dolayı müteşekkir oldukları belirtti. Çelik ayrıca, üretim sürecinde aldıkları sonuçları değerlendirdiklerinde, tezgah tercihlerinde ne denli doğru karar vermiş olduklarını bir kez daha anladıklarını ifade etti.



Kalıphane Müdürü Nevzat Kurtdere ise Mitsubishi FA-10 Tel Erozyon modelini üretim parklarına dahil etmeleriyle hem zaman maliyetlerini minimize ettiklerini hem de daha hassas işleme ve açılı, grift kesimlerde kısa sürede yüksek kalite elde ettiklerini ifade etti.

Düz kesimlerde ise tezgâhın kesim hızının çok yüksek ve 100 mm yüksekliğinde yaptıkları parça kesiminde üst ve alt kesim noktaları arasındaki sapmanın yaklaşık 2 mikron seviyesinde olduğunu belirten Kalıphane Müdürü Kurtdere, tezgâhın kullanım ve bakımının kolay; periyodik kullanım maliyetlerinin de çok düşük olduğunu sözlerine ekledi.



Kurtdere, iki yıl önce tanıştıkları Mitsubishi FA-10 Tel Erozyon modelinin ve Tezmaksan Makina'dan aldıkları servis hizmetinin kalitesi ve fiyat uygunluğu nedeniyle Mitsubishi EA12D Dalma Erozyon modelini de üretim parklarına eklediklerini belirtti. Ayrıca kalıpta ince cidarların şimdiye kadar büyük sıkıntı yarattığını, bakır aşınmasından dolayı çok gözlü kalıplarda ölçüyü yakalamak için çok sayıda bakır işleyip 3-4 defa aynı işlemi yaptıklarını, parçanın kalıptan çıkması için yan duvarlarda parlatma gerektiğini ancak Mitsubishi EA12D Dalma Erozyonu ile bu konuların kendileri için problem olmaktan çıktığını ifade etti.

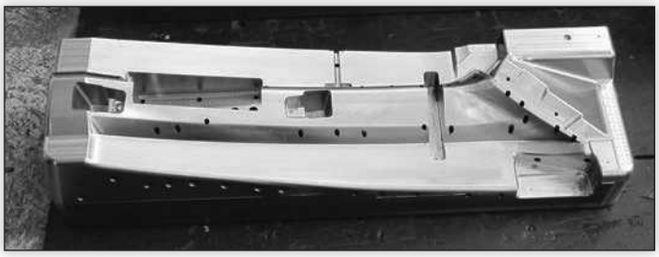
Akıllı Tezgahlar!

“KALIP = YENİLİK” DÜŞÜNCESİ İLE SEKTÖRÜNÜN LİDERİ MTN KALIP

Ali Güler / Müşteri İlişkileri Yöneticisi – Kemal Özçakıcı / CNC Satış Sorumlusu

1997 yılında beyaz eşya ve otomotiv sektörüne hizmet vermek amacıyla Topkapı’da 75 m²’lik alanda, 5 kişi ile kurulan MTN Kalıp, bugün 6000 m²’de 95 çalışanı ile beyaz eşya, otomotiv, medikal ve gıda sektörlerine hizmet vermeye devam ediyor.

“Kalıp = Yenilik” düşüncesini temel alan firma, profesyonel yönetim anlayışı, deneyimli ekibi, en son teknolojiye sahip makine ve ekipmanlarıyla kalıp imalatı gerçekleştiriyor. MTN Kalıp’ın çıkış noktası sadece rekabetçi piyasa koşullarının içinde var olmak değil, sürekli yenilik ve gelişim anlayışıyla hem firmayı hem de sektör standartlarını hep daha ileriye taşımak. Bu, MTN imzasını taşıyan pek çok önemli ve başarılı projenin arkasındaki temel felsefe.



MTN Kalıp olarak müşterilerinin çözüm ortağı olduklarını belirten MTN Kalıp Müşteri İlişkileri Yöneticisi Ali Güler, tezgâh seçimlerinde, öncelikle tezgâhın menşei, iç hacmi, ölçüsü ve devrine; mümessili olan firmanın bilinirliğine, geçmişine ve teknik servis ağına önem verdiklerini ifade etti. Tezmaksan Makina’dan Hummer markasını tercih ettiklerini belirten Güler, ilk olarak 2011 yılında Hummer BMC-9120 dik işleme merkezine yatırım yaptıklarını, bu yatırımları sonucunda, hız ve yüzey kalitesi olarak üretim parkurlarında %30 avantaj sağladıklarını ifade etti. Alınan olumlu neticeler doğrultusunda, bir ay içerisinde tekrar Hummer markasından VL800 ve BMC-1318 modellerine de yatırım yaptıklarını sözlerine ekledi. Güler, Hummer markasına yaptıkları bu yatırımlar sonucunda, kalıp üretimi parkurlarında %40’ın üzerinde bir artış sağladıklarını belirtti.

Kendi bünyesinde tasarladığı yeni ürünlerini de piyasaya sunma hazırlığında olan MTN Kalıp, üretiminin %40’ını Almanya, Fransa ve Romanya’ya ihraç etmektedir.

kalıp işlerinize DAHLIH 'ten ekonomik çözümler

www.tezmaksan.com

TEZMAKSAN
MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

AYDOĞDUGRUP kuruluşudur.

FORMPLAS'IN TERCİHİ ARGO A-56

Ufuk Yöney / Firma Sahibi
Aydın İskender / CNC Satış Müdür Yard.

2003 yılında 160 m²'de, dokuz kişi ile İkitelli Organize Sanayi Bölgesi'nde kurulan Formplas; elektrik, mutfak eşyaları ve otomotiv sektörüne fason kalıp imalatı yaparak hizmet vermeye devam ediyor.

Tezgah seçim kriterlerinde; satıcı firmanın geçmişi, güvenilirliği, verdiği servis hizmeti, fiyat politikası ve firmanın müşteriye yaklaşımı üzerinde durduklarını belirten Formplas firma sahibi Ufuk Yöney, ARGO A-56 modelini 1,5 yıl önce üretim parklarına ekleme nedenlerini şöyle sıraladı: Aradıkları kriterlere uyması, tezgahın makine sanayindeki referansları ve piyasada bilinen bir marka olması. Ufuk Yöney; lokma, bakır, maça gibi 500 mm'den küçük parçaları işleyebilmek amacıyla, kolay parça bağlanan, pratik kullanım imkanı sunan, hızlı ve her açıdan kendilerini en memnun eden tezgah olduğu için ARGO A-56 modelini tercih ettiklerini sözlerine ekledi.

Kalıp işlemenin yanı sıra endüstriyel tasarım hizmetini de kendi bünyesinde veren Formplas, gelecekte çalışma alanını iyice büyüterek, daha spesifik kalıplar üzerinde çalışmayı hedefliyor.

Tüm Uzak Doğu sevkiyatlarınız için
çözüm ortağınız...

TLS Lojistik olarak;
hava, kara, deniz, demiryolu, likit tank ve intermodal taşımacılık gibi
entegre hizmetlerimizle tüm Uzak Doğu sevkiyatlarınızda rekabetçi çözümler üretiyor;
bilgi, birikim ve deneyimimizle uluslararası taşımacılıkta
gücünüze güç katıyoruz.

TLS FORWARDING

TLS Global Lojistik A.Ş.
Bestekar Şevki Bey Sokak No:38/2 34349 Balmumcu Beşiktaş -İSTANBUL / TÜRKİYE Tel: (0212) 347 18 57 Pbx Faks: (0212) 347 28 57
sales@tlsforwarding.com www.tlsforwarding.com

IATA ITCO

ÇELİK METAL, EVERISING İLE KESİM HIZINI VE YÜZEY KALİTESİNİ ARTIRDI

Recep Çelik / Genel Müdür

1982 yılında kurulan, takım ve alaşımlı mühendislik çelikleri konusunda büyük bir ithalat potansiyeline sahip Çelik Metal, güçlü stoku, deneyimli personeli ve geniş kesim parkuru ile sanayicinin ihtiyaçlarına yönelik hizmet sunmaya devam ediyor.

Merkezi İstanbul Hadımköy'de bulunan Çelik Metal, kalıp ve imalat sektörünün ana girdilerinden ilk sırayı oluşturan çelik malzemelerin ithalat ve ticaretini çeyrek yüzyılı aşkın tecrübesiyle yürütüyor. Firma, özellikle son yıllarda gerek ürün yelpazesi gerekse hizmet anlayışında önemli atılımlara imza atıyor.

Everising VB0707-25 dikey testereye yatırım yapan Çelik Metal Genel Müdürü Recep Çelik, kalıpçılık ve seri imalat sektörlerine hizmet verdiklerini, bu nedenle de hızlı ve kaliteli testereleri tercih ettiklerini ifade etti. Testere seçimlerini de, kesim hızı, yüzey ve kesim kalitesi, minimum servis ihtiyacı ve sorunsuz servis, yedek parça gibi faktörlerin etkilediğini belirtti. Düşük fiyat performans oranı ve tüm kriterlerine uygunluğu dolayısıyla yatırımlarını, Everising markasını ön planda tutarak yaptıklarını sözlerine ekledi.

Çelik, Everising VB0707-25 dikey testereye sahip olmadan önce, maksimum 1000 mm'lik malzemeler kesebildiklerini, daha büyük ölçülerdeki malzemelerde ise dışarıda kesim yaptırdıklarını ve ciddi problemler yaşadıklarını anlattı. 1000 mm altındaki kesimlerde ise kesim hızı, yüzey kalitesi ve testere şerit ömründe ciddi artışlar kaydettiklerini, böyle bir markayı Türkiye'ye kazandırdığı için Tezmaksan Makine A.Ş.'ye ve aldıkları iyi hizmet ve destekten dolayı Tezmaksan çalışanlarına teşekkürlerini bildirdi.

Testere ve yeni fabrika yatırımı ile üretim kapasitesini üç katına çıkardıklarını belirten Çelik Metal Genel Müdürü Recep Çelik, bir sonraki hedeflerinin üretim parkurlarına 4.500 mm kesim yapabilen testere yatırımı olduğunu ve bu yatırımlarla birlikte mevcut üretim kapasitesini daha da artırmayı planladıklarını sözlerine ekledi.

Everising VB ve VBS serisi dikey dilimleme testereleri, hidrolik veya servo motor kontrollü modelleri ve yarı otomatik- tam otomatik sürme imkanı ile 1.000 mm'den 20.000 mm'ye kadar ve daha büyük ölçüdeki malzemelerin kesilmesine imkan veriyor. Bunun yanı sıra, blok kesimlerinde istenilen kalınlıkta, yüksek yüzey hassasiyetinde paralel ve düzgün kesimler yapabiliyor. VB ve VBS serisi ile sağlanan hızlı, kaliteli kesim sayesinde, kesim yüzeylerinde sertleşme ve tahribat olmamaktadır. Everising VB ve VBS serisi dikey dilimleme tezgahları Tezmaksan Makina aracılığıyla Türk sanayicisinin beğenisine sunuluyor.

www.ozenismakina.com

ÖZEN İŞ MAKİNE YATIRIMLARI İLE HIZLA BÜYÜMEYE DEVAM EDİYOR

Özcan Özozan / Firma Sahibi

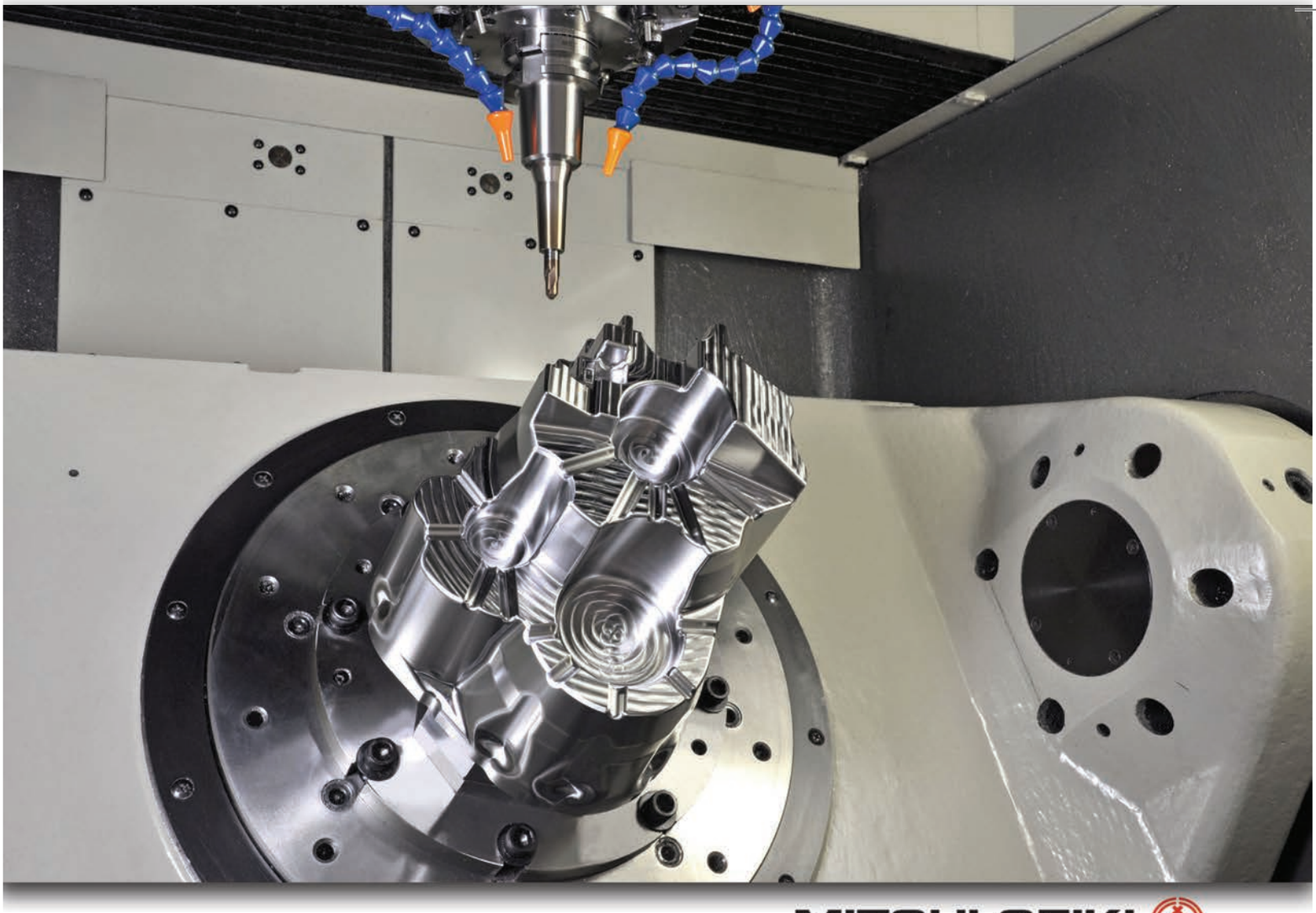
1971 yılında 50 m²'lik bir atölyede Özcan Özozan tarafından otomotiv yedek parça sanayine hizmet vermek amacı ile kurulan Özen İş Makina, 1995 yılında Şişecam ile ortak çalışmalara başladıktan sonra GOODWAY GT25 CNC torna ve DAHLIH MCV 1020BA tezgâhlarını da alarak 600 m²'lik yeni çalışma alanında ilk CNC tezgahları ile imalata başladı. 2004 yılında Mersin Tarsus OSB Bölgesi'ne taşınan Özen İş Makina, bugün 2500 m²'lik kapalı alanda 65 kişilik ekibi ile hizmet vermeye devam ediyor.

Ana imalatı Şişecam kalıp ve yedek parçaları olan Özen İş Makina, mevcut fabrikasının yanı sıra Rusya'da Stecloform ve Bulgaristan Lidermak firmalarını da kurarak, çalışmalarını Şişecam birlikteliğinde sürdürüyor.

Tezgah yatırımlarında Tezmaksan Makina'yı; referansları, deneyimi, güvenilirliği, satış sonrasında alınan servis hizmetlerinin kalitesi, bölgede Tezmaksan Makina'nın yerleşik ofisinin olması, yedek parça teminindeki hızı nedeniyle tercih ettiklerini belirten Özen İş Makina Firma Sahibi Özcan Özozan, kalıp işleme konusunda DAHLIH MCV1200 CNC Dik İşleme Merkezi, DAHLIH MCV 860 CNC Dik İşleme Merkezi ve GOODWAY GS2600 YS CNC Torna Tezgahı ile üretimlerine hız verdiklerini ifade etti.

Özozan, kullanım kolaylığı, hızı ve seriliği, ölçü konusundaki hassasiyeti ve yüksek performansı gibi kriterlerden dolayı tezgahlarında bu markaları tercih ettiklerini belirtti. Özozan ayrıca, 2008 yılında üretim parklarına ekledikleri GOODWAY GS2600 YS tezgâhının; operasyon süresi, C, Y ve karşı ayna özelliği, bazı parçalarda işleme merkezine gerek kalmaksızın işlem yapabilmesi, tek bağlamada arka ve ön yüzlerin kolayca ve hassas bir şekilde işlenebilmesi ile üretimlerinde toplamda %70 artış sağladıklarını sözlerine ekledi.

Özen İş Makina, yurt dışı ihracatını %25-30'dan %50'nin üzerine taşımayı, otomotiv yedek parça imalatında söz sahibi olmayı ve cam sektöründe lider konuma yükselmeyi hedefliyor.



MITSUI SEIKI

TÜM ZORLU KALIP İŞLERİNİZDEKİ YARDIMCINIZ VERTEX 550 SX

X Ekseni Hareketi	550 mm
Y Ekseni Hareketi	600 mm
Z Ekseni Hareketi	450 mm
A Ekseni	+15 ~ -105 derece
C Ekseni (döner tabla)	360° (0.001°)
Tabla (palet)	
Çalışma Yüzeyi	400 mm Ø
Yükleme Kapasitesi	350 kg
Eksen Hareketleri / Eksen Hızları	
X, Y ve Z Eksenleri	48,000 mm/dak
A Ekseni (tilt)	30 dev/dak
C Ekseni (tabla)	50 dev/dak

www.tezmak.com.tr

TEZMAK
TEKNİK SERV. MAK. SAN. VE TİC. A.Ş.

AYDOĞDUGRUP kuruluşudur.

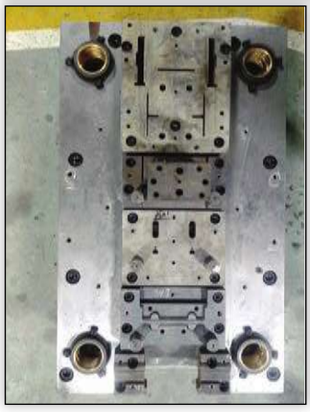
KALIP VE ÖZEL MAKİNA İMALATINDA YENİLİKÇİ BİR NEFES OLAN BAŞAK METAL'İN TERCİHİ: SUPERTEC

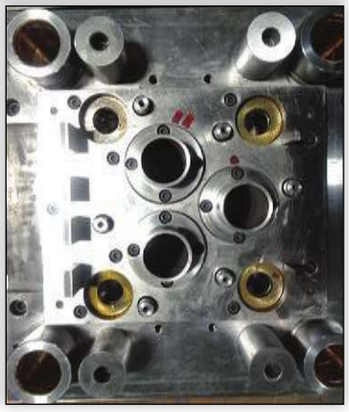
Mustafa Sabri Çuhadar / Genel Müdür

Başak Metal, faaliyetlerine 1978 yılında Sayın Recep MAMUR tarafından kurulan FEMAŞ METAL A.Ş. bünyesinde başladı. Ocak 2011'e kadar FEMAŞ bünyesinde hizmetine devam etti. Bugün 50 kişilik çalışma ekibi, 1700 m²'lik çalışma alanıyla Başak Metal San. Tic. A.Ş. olarak faaliyetlerini sürdürüyor.

Ana kulvarı beyaz eşya sektörü olan BAŞAK METAL, sac ve plastik kalıpları, işe özel makine konularındaki uzmanlığı ile beyaz eşya sektörünün yanında otomotiv sektöründe de yer almayı hedefliyor. Kalıp imalatında son dönemlerde hızlı bir ivme kazanmış olan, transfer kalıpları noktasında çok yoğun bir mesai harcayan firma, özel makine noktasında ise her türlü pres ve alana (m²) uygun transfer kolları imal etmeye devam ediyor. Sac kalıplarında imalatçının maliyetini minimize edebilecek, çok daha seri mal imal edebilecek projeler üzerinde çalışıyor.

Tezgah alırken öncelikle satış sonrası hizmet kalitesi en iyi olan firmaları incelediklerini, sonrasında da ihtiyaçlarını karşılayabilecek tezgahları belirleyip, bu tezgahlar içinde en kaliteli ve en uygun bütçeli olanı tespit ettiklerini belirten Başak Metal San. Tic. A.Ş. Genel Müdürü Mustafa Sabri Çuhadar, bu kriterler doğrultusunda yatırım yapacakları tezgahın, yatırım sonrası hizmetini en iyi TEZMAKSAN A.Ş.'den alabilecekleri konusunda karar verdiklerini ifade etti. Araştırmalarında, kendilerine hem iş hem kalite olarak en uygun tezgahın Supertec olduğuna kanaat getirdiklerini de ifade eden Çuhadar, proje bazlı çalıştıklarından kendileri için en önemli kriterin yüzey kalitesi kriteri olduğunu, bunu da Supertec ile sağladıklarını sözlerine ekledi. Supertec STP-1834AD modelinin, istedikleri serilikte, kolay kolay arıza vermeyen, çok kullanışlı bir tezgah olduğunu belirtti.





Sac ve plastik kalıplarının yanı sıra, alüminyum ve zamak döküm kalıpları üzerine de çalışan Başak Metal, artık komplex projelerin yurtdışından getirilmesine gerek kalmadığını, bu tür projelerin ülkemizde de yapılabildiğini kanıtlayan, bu bağlamda da ülke ekonomisine en üst düzeyde katkı sağlayan firmalardan biri.

AYDINLATMA SEKTÖRÜNÜN LİDERİ MURAT AYDINLATMA'NIN TERCİHİ ROSCOMAT

Murat Taşçı / Murat Aydınlatma Firma Sahibi
Tarık Torman / Universal Satış Sorumlusu

1975 yılında Şişhane'de 15 m²'lik alanda iki kişi ile kurulan Murat Aydınlatma, elektrik malzemeleri satışı ile ticari hayatına başladı. 1980 yılında üretime geçen firma, 1983 yılında 600 m²'lik alanda 25 kişilik ekibi ile aydınlatma sektörüne hizmet vermeye devam etti. 2003 yılına gelindiğinde, 3000 m²'de 50 kişilik ekibi ile çalışmalarına Yakuplu'da devam eden Murat Aydınlatma, bugün Beylikdüzü'nde 6000 m²'lik fabrikası ve 90 kişilik çalışma kadrosuyla hizmet veriyor.

Murat Aydınlatma firma sahibi Murat Taşçı yapacakları yatırımlarda; ürünün emniyetine, uzun vadede kullanılıyor olmasına, kalite, hız ve serilik gibi kriterlere dikkat ettiklerini ifade etti. Taşçı, ilk Roscomat 200 modelini, 2006 yılında Tezmaksan Makina merkezinde yaptıkları numune denemelerinde, tüm beklentilerini fazlasıyla karşıladığı için satın aldıklarını, memnuniyetleri sonrasında üretim parklarına aynı modelden dört adet daha eklediklerini sözlerine ekledi.

Avrupa standartlarına göre diş çekilmesi gerektiğini ifade eden Taşçı, M3, M4 dişleri fazlasıyla çektiklerini ve bu kılavuzları kullanmak zorunda olduklarını bu nedenle de en uygun buldukları Roscomat modellerini tercih ettiklerini ifade etti.

Daha önce matkaplarla çalıştıklarını ancak sonuç alamadıklarını, bunun üzerine araştırmaya başladıklarını söyleyen Taşçı, Roscomat modellerinin üretim parklarına katılmasıyla üretimlerinde %100 verim elde ettiklerini sözlerine ekledi.

Ağırlıkla mağazacılık ve AVM sektörünün aydınlatılması üzerine hizmet veren firma, üretiminin %50'sini Kuzey Avrupa, Fransa, Ukrayna, Rusya, İsrail ülkelerine ihraç ediyor. Citys Alışveriş Merkezi, Adil Işık, FLO, Polaris mağazalarının da aydınlatmalarını sağlayan Murat Aydınlatma, ihracatını bugünkü rakamlarının %75 üzerine çıkarmayı hedefliyor.

Çelebi Makina Mühendislik olarak karbür takımlarda temsilciliğini yürüttüğümüz HPMT markasında 2012 yılı itibariyle ürünlerini yenileyerek ve geliştirerek hizmetine devam etmektedir. Sürekli gelişen teknolojiyi takip edip kendini bu doğrultuda yenileyen HPMT yeni yıl itibariyle yeni HI-FEED-FINMILL ve HI-FEED SWEEPMILL performans takımlarını sanayicilerin kullanımına sunmuştur.

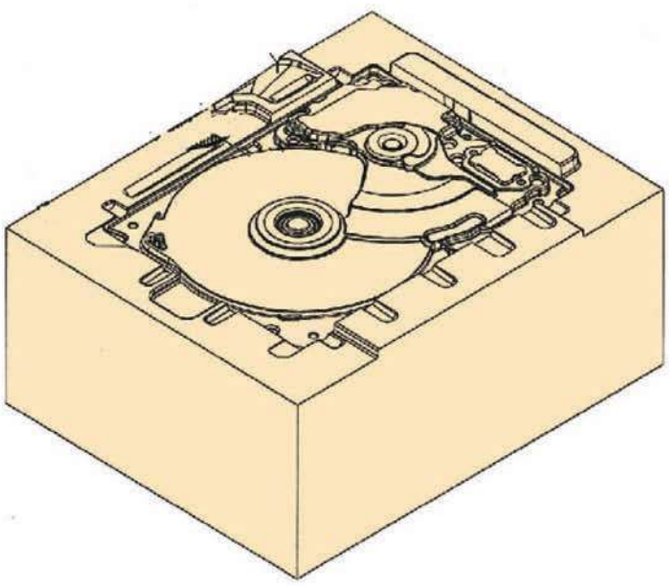
E66 kodlu bu ürünlerimizle, üretim ve imalatta çok öne çıkan hızlı işleme ile maliyetleri düşürmek ve daha uzun ömürlü çalışmalar sağlamaktır. Yapılan çalışmalarda elde edilen kesme değerleri bunu ispatlamaktadır. Isıl işlem görerek sertleştirilmiş takım çeliklerinde sağladığı yüksek performans kullanıcının ürüne olan güvenini daha da perçinlemiştir.

E66 HI-FEED SWEEPMİLL geometrik özellik olarak iki kat kesme hızına ulaşmasını sağlayan özel radius ve kesme ağız yapısı ile bunu destekleyen B0909(TiSi) kaplama özelliği ile kuru çalışma şartlarında uzun ömür dayanımı ve kısa helis - tok sırt yapısı sayesinde tırlamalardan kaynaklanan kötü kesme şartlarını ortadan kaldırmıştır. Plastik kalıp çeliği olan 1.2738 malzemede ısıl işlem sonrasında da hiç problem yaşanmadan yüksek kesme hızlarıyla uzun süreli çalışma olanağı sağlanmıştır. E66 çap 6 takımla bu malzemede 52-54 HRC sertliğinde iken yapılan çalışmada , takım 3000 devir 3500 ilerleme 0,16mm z paso ve 2mm yanal paso ile toplamda 5 saate yakın bir değerle çalışma performansı göstermiştir.

Objective:
To evaluate the new HPMT SweepMill 4F D6mm

Total cutting time = 453 minutes (7 Hrs 33mins)

Product:
Harddisk mould



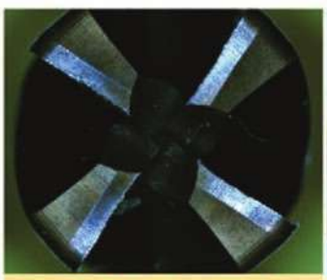
Tool		Workpiece	
Tool No.	Coating	Material	Hardness
SweepMill D6mm 4 flutes	B0909	DAC Magig	48 HRC

Cutting Conditions

1. Semi finishing face Milling:
N = 8500 rpm, (160m/min)
F = 5000 mm/min,
Ae = 3 mm, Ap = 0.12 mm

Coolant	Machine
Air Blow	Makino S56

Tool condition after 7h 33mins machining


End-face condition

Flute condition

TEZMAKSAN'DAN

YENİ İŞLEME MERKEZİ MARKASI

Finetech

VL-1060

Teknik Özellikler

EKSEN HAREKETLERİ	
X Ekseni Hareketi	1000 mm
Y Ekseni Hareketi	600 mm
Z Ekseni Hareketi	550 mm
İŞ MİLİ ÖZELLİKLERİ	
İş Mili Devri	10.000 RPM
EKSEN ÖZELLİKLERİ	
X ve Y Eksenleri Seri Hareket Hızları	30 m/dak
Z Ekseni Seri Hareket Hızı	30 m/dak
Kesme Hareket Hızı	30 m/dak
X ve Y Eksenleri Servo Motorları	5 Hp
Z Ekseni Servo Motoru	5 Hp
TAKIM TUTUCU ÖZELLİKLERİ	
Takım Tutucu Tipi	BBT 40
Takım Kapasitesi	24

VL-1270

Teknik Özellikler

EKSEN HAREKETLERİ	
X Ekseni Hareketi	1200 mm
Y Ekseni Hareketi	700 mm
Z Ekseni Hareketi	650mm
İŞ MİLİ ÖZELLİKLERİ	
İş Mili Devri	10000 RPM
İş Mili Motoru Gücü	15HP
EKSEN ÖZELLİKLERİ	
X ve Y Eksenleri Seri Hareket Hızları	30 m/dak
Z Ekseni Seri Hareket Hızı	25 m/dak
Kesme Hareket Hızı	20 m/dak
X ve Y Eksenleri Servo Motorları	5 Hp
Z Ekseni Servo Motoru	5 Hp
TAKIM TUTUCU ÖZELLİKLERİ	
Takım Tutucu Tipi	BBT 40
Takım Kapasitesi	24

www.tezmaksan.com

TEZMAKSAN
MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

AYDOĞDUGRUP kuruluşudur.

İNANILMAZ FIRSATLARLA YIL SONU KAMPANYASI

FHC 315 AV

14,000 $

FONG HO
TAM
OTOMATİK
TESTERE

ASM.S 190-30/4

12,000 EUR

AKYAPAK
SİLİNDİR

TU 1600D/ 1500

60,000 $

SPARK
ÇAP
TORNASI

A-56 A-56 APC

A-56
66,000 $
A-56 APC
90,000 $

ARGO
CNC
TAPPING
CENTER

Trakya serbest bölge teslim

DXA 4030

15,000 $

TOPEDM
DALMA
EREZYONU

VL 800

54,000 $

HUMMER
İŞLEME
MERKEZİ

Trakya serbest bölge teslim

ZX 3840

12,500 $

NANTON
RADYAL
MATKAP

RC 32 / RC 42

RC32
34,000 $
RC42
37,000 $

RAYFENG
OTOMAT
TORNA

Trakya serbest bölge teslim

X 7130 DRO

7,500 $

WEIHAI
FREZE

FA 20S

110,000 EUR

MITSUBISHI
TEL EROZYON
TEZGAHI

Trakya serbest bölge teslim

STOK'TAN HEMEN TESLİM

TZ-8

55,000 $

FRONTIER
CNC
TORNA
TEZGAHI

VL-1270

81,000 $

FRONTIER
CNC
İŞLEME
MERKEZİ

Trakya serbest bölge teslim

TCS2DNO

Fiyat bilgisi için müşteri temsilcimize danışınız.

BROTHER
CNC
TAPPING
CENTER

B650 Y

Özel Fiyat

BIGLIA
CNC
TORNA
TEZGAHI

X100

70,000 EUR

TAKAMAZ
OTOMATİK
YÜKLEMELİ
CNC
TORNA
TEZGAHI

FH 400J

Fiyat bilgisi için müşteri temsilcimize danışınız.

TOYODA
YATAY
İŞLEME
MERKEZİ

FH 500J

Fiyat bilgisi için müşteri temsilcimize danışınız.

TOYODA
YATAY
İŞLEME
MERKEZİ

FH 550SX

Fiyat bilgisi için müşteri temsilcimize danışınız.

TOYODA
YATAY
İŞLEME
MERKEZİ

FH 630SX

Fiyat bilgisi için müşteri temsilcimize danışınız.

TOYODA
YATAY
İŞLEME
MERKEZİ

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBI

KALIP SEKT

ÖZEL

TEL EREZY

VEFAT

Tezmaksan Makina ailesi olarak Tezmaksan Konya Bayi İhsan Koçak A.Ş.'nin kurucusu İhsan Koçak'ın vefatını derin bir üzüntü ile öğrenmiş bulunuyoruz.

Kendilerine Allah'tan rahmet,
İhsan Koçak A.Ş çalışanlarına ve yakınlarına başsağlığı diliyoruz.

İçimizden Biri
Kemal ÖZÇAKICI / CNC Satış Sorumlusu

14.09.1977'de İstanbul'da doğdum. İlköğrenimimi Yavuz Selim İlkokulu'nda, orta öğrenimimi Ahmet Rasim Ortaokulu'nda ve Teknik Liseyi Kadırga Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi'nde okudum. Liseden sonra, 1995-1997 yılları arasında stajımı yaptığım İ-MAK REDÜKTÖR VARYATÖR SANAYİ firmasında CNC Operatörü olarak çalıştım.

1997 yılında TEZMAKSAN ailesinde CNC Teknik Servis Sorumlusu olarak göreve başladım. TEZMAKSAN ailesi içerisinde, CNC servisinde Tayvan tezgahları mekanik bölüm şefliği, Japon tezgahları bölüm şefliği, Renishaw ML10 lazer ölçüm cihazı ve BALLBAR ölçüm cihazlarının kullanıcılığı gibi çeşitli görevlerde bulundum. Son olarak 2010 yılı başından itibariyle CNC Satış Sorumlusu olarak görevime devam etmekteyim. Bunca geçen zaman içerisinde her zaman TEZMAKSAN ailesinin bir üyesi olmaktan büyük mutluluk ve büyük bir onur duyduğumu, nice senelerde bu gurur ve mutluluk içerisinde bana verilecek görevleri layığı ile yerine getirmek istediğimi bildirmek isterim.

ÜCRETSİZ ABONE FORMU

Firma :

Ad Soyad :

Departman :

Adres :

İlçe :

İl :

Tel :

Faks :

Gsm :

E-mail :

Üretim ve faaliyet alanlarınız nelerdir?

DOĞUM GÜNLERİ

MART

Onur Yazıcı	03 Mart
Ersoy Murat Bahçetepe	07 Mart
Mehmet Akif Tosun	12 Mart
İsmail Çelik	16 Mart
Behçet Ender Bayram	18 Mart
Mehmet Zeki Livana	20 Mart
Ümit Refik Özcan	29 Mart
Cemalettin Tığlı	10 Mart

NİSAN

Ramazan Dirilioğlu	10 Nisan
Tarık Toraman	16 Nisan
Volkan Yıldırım	18 Nisan
Fatma Firuze Özdemir	20 Nisan

HPMT
INDUSTRIES SDN BHD

ÇELEBİ

www.celebimakina.com

Yedpa Ticaret Merkezi F Cad. No: 160 Atasehir- ISTANBUL
T. : +90 216 471 07 30 (3 Hat) F : +90 216 471 07 29
e-mail: celebi@celebimakina.com